

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-250-mm-yt-2473-yato-p-8898.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a 250 mm / YT-2473 / YATO

Cena brutto	31,87 zł
Cena netto	25,91 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2473
Kod producenta	YT-2473
Kod EAN	5906083924736
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	250
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a 250 mm YT-2473 YATO

Szczypce zaciskowe typu Morse'a stanowią podstawowe narzędzie w pracach spawalniczych, ślusarskich i montażowych. Model YT-2473 o długości 250 mm wyposażony w regulację śrubową oraz zaokrąglone szczęki zapewnia stabilne mocowanie elementów podczas prac wymagających precyzji.

Długość 250 mm
Typ szczęk Zaokrąglone
Regulacja Śrubowa
Producent YATO

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Regulacja śrubowa rozwarcia szczęk

Mechanizm śrubowy pozwala na precyzyjne dostosowanie rozwarcia szczęk do grubości materiału. Umożliwia to mocowanie elementów o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia, co zwiększa uniwersalność zastosowania w warsztacie.

Zaokrąglone szczęki

Profil zaokrąglonych szczęk zapewnia równomierne rozłożenie siły docisku na powierzchni materiału. Minimalizuje to ryzyko odkształceń i śladów na obrabianych elementach, szczególnie istotne przy pracy z delikatnymi powierzchniami.

Długość robocza 250 mm

Długość 250 mm stanowi kompromis między siłą zacisku a manewrowością. Zapewnia wystarczającą dźwignię do mocowania elementów przy zachowaniu możliwości pracy w ograniczonych przestrzeniach warsztatowych.

Konstrukcja spawalnicza

Szczypce typu Morse'a projektowane są z myślą o pracach spawalniczych, gdzie wymagana jest odporność na wysoką temperaturę oraz stabilne mocowanie elementów podczas łączenia. Konstrukcja zapewnia bezpieczne użytkowanie w warunkach warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2473
Marka	YATO
Długość całkowita	250 mm
Typ szczęk	Zaokrąglone
System regulacji	Śrubowy
Podstawowe zastosowanie	Prace spawalnicze, ślusarskie, montażowe

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Mocowanie elementów podczas spawania elektrycznego i gazowego
- Trzymanie blach i profili metalowych podczas cięcia
- Pozycjonowanie elementów konstrukcji stalowych przed trwałym połączeniem
- Stabilizacja detali podczas spawania punktowego
- Montaż konstrukcji wymagających precyzyjnego ustawienia elementów
- Prace ślusarskie przy obróbce mechanicznej metali
- Mocowanie rur i profili podczas ich łączenia

-
- Tymczasowe zabezpieczanie elementów w trakcie prac montażowych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan mechanizmu regulacyjnego oraz szczęk. Regulację rozwarcia przeprowadza się śrubą, dostosowując siłę zacisku do grubości materiału. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń spawalniczych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas prac spawalniczych szczypce mogą nagrzewać się wskutek przewodzenia ciepła z miejsca spawania. Zaleca się stosowanie rękawic ochronnych oraz sprawdzanie temperatury narzędzia przed bezpośrednim kontaktem. Nie należy przekraczać maksymalnego rozwarcia szczęk określonego przez producenta.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie mechanizmu śrubowego oraz nasmarowanie punktów ruchomych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych i wydłuża żywotność narzędzia.