

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-wydłużone-150-mm-yt-2459-yato-p-9429.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a, wydłużone 150 mm / YT-2459 / YATO

Cena brutto	15,58 zł
Cena netto	12,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2459
Kod producenta	YT-2459
Kod EAN	5906083924590
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	150
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a YATO YT-2459, 150 mm

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to narzędzie warsztatowe z regulowanymi szczękami, które blokują się w zamkniętej pozycji bez konieczności ciągłego nacisku ręki. Model YT-2459 charakteryzuje się wydłużoną konstrukcją 150 mm, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i precyzyjne pozycjonowanie elementów podczas spawania, montażu lub obróbki.

Długość całkowita 150 mm

Typ mechanizmu Morse'a z regulacją

Model YT-2459

Producent YATO

Charakterystyka techniczna szczypiec zaciskowych

Wydłużona konstrukcja 150 mm

Zwiększona długość szczęk w porównaniu do standardowych modeli 125 mm zapewnia lepszy dostęp do elementów w głębokich otworach, wąskich szczelinach i trudno dostępnych miejscach montażowych. Szczególnie przydatne przy spawaniu konstrukcji rurowych i pracy z profilami.

Regulacja śrubowa rozstawu szczęk

Mechanizm śrubowy pozwala na płynne dostosowanie rozwarcia szczęk do grubości materiału przed zablokowaniem. Umożliwia to precyzyjne dopasowanie siły chwytu i zapobiega uszkodzeniu delikatniejszych elementów podczas zaciskania.

Mechanizm blokujący typu Morse'a

System dźwigniowy blokuje szczęki w zamkniętej pozycji, uwalniając ręce operatora do innych czynności. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni odblokowującej. Rozwiązanie to eliminuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałego trzymania elementów.

Zastosowanie w spawalnictwie i montażu

Szczypce zaciskowe służą do tymczasowego mocowania elementów podczas spawania, klejenia lub wiercenia. Stabilizują detale w wymaganej pozycji, zapewniając powtarzalność i precyzję wykonania. Stosowane w ślusarstwie, konstrukcjach stalowych i naprawach mechanicznych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2459
Producent	YATO
Długość całkowita	150 mm
Typ szczypiec	Zaciskowe typu Morse'a
Regulacja	Śrubowa
Zastosowanie podstawowe	Prace spawalnicze, ślusarskie, montażowe

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Mocowanie elementów podczas spawania MIG/MAG, TIG i elektrodą
- Tymczasowe łączenie blach przed spawaniem lub nitowaniem
- Pozycjonowanie profili i rur w konstrukcjach stalowych
- Stabilizacja detali podczas wiercenia i gwintowania
- Trzymanie elementów podczas klejenia i utwardzania

-
- Gięcie cienkich blach i prętów w ślusarstwie
 - Montaż mechaniczny wymagający dodatkowej pary rąk
 - Naprawy samochodowe i prace blacharskie

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe stosowanie

Przed zablokowaniem szczęk należy wyregulować śrubę do odpowiedniej szerokości materiału. Szczypce zaciskowe nie są przeznaczone do użycia jako młotek ani dźwignia. Maksymalna siła zacisku zależy od grubości materiału i nie należy jej przekraczać poprzez nadmierne dokręcanie śruby regulacyjnej.

Konserwacja narzędzia

Mechanizm blokujący i gwint regulacyjny należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym. Po pracy w środowisku spawalniczym zaleca się usunięcie zgorzeliny i odprysków ze szczęk. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas spawania szczypce nagrzewają się i mogą powodować oparzenia. Należy używać rękawic spawalniczych i odczekać na ostygnięcie przed regulacją. Zablokowane szczypce mogą nieoczekiwanie zwolnić materiał pod wpływem wibracji lub uderzeń, co wymaga dodatkowego zabezpieczenia elementów w krytycznych aplikacjach.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczypce zaciskowymi warto rozważyć: dodatkowe pary szczypiec w różnych rozmiarach (125 mm, 175 mm, 250 mm) do jednoczesnego mocowania wielu punktów, uchwyty magnetyczne jako uzupełnienie pozycjonowania, oraz stoły spawalnicze z otworami montażowymi do kompleksowego przygotowania stanowiska pracy.