

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-wydłużone-150-mm-yt-2459-yato-p-9429.html>

## Szczypce zaciskowe typu morse'a, wydłużone 150 mm / YT-2459 / YATO

Cena brutto	<b>15,58 zł</b>
Cena netto	<b>12,67 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-2459</b>
Kod producenta	<b>YT-2459</b>
Kod EAN	<b>5906083924590</b>
Producent	<b>YATO</b>
Rozmiar	<b>uniwersalny</b>
Zastosowanie	<b>spawalnicze</b>
Rozmiar [mm]	<b>150</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Szczypce zaciskowe typu Morse'a YATO YT-2459, 150 mm

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to narzędzie warsztatowe z regulowanymi szczękami, które blokują się w zamkniętej pozycji bez konieczności ciągłego nacisku ręki. Model YT-2459 charakteryzuje się wydłużoną konstrukcją 150 mm, co umożliwia pracę w ograniczonej przestrzeni i precyzyjne pozycjonowanie elementów podczas spawania, montażu lub obróbki.

Długość całkowita 150 mm
Typ mechanizmu Morse'a z regulacją
Model YT-2459
Producent YATO

### Charakterystyka techniczna szczypiec zaciskowych

#### Wydłużona konstrukcja 150 mm

Zwiększona długość szczęk w porównaniu do standardowych modeli 125 mm zapewnia lepszy dostęp do elementów w głębokich otworach, wąskich szczelinach i trudno dostępnych miejscach montażowych. Szczególnie przydatne przy spawaniu konstrukcji rurowych i pracy z profilami.

### Regulacja śrubowa rozstawu szczęk

Mechanizm śrubowy pozwala na płynne dostosowanie rozwarcia szczęk do grubości materiału przed zablokowaniem. Umożliwia to precyzyjne dopasowanie siły chwytu i zapobiega uszkodzeniu delikatniejszych elementów podczas zaciskania.

### Mechanizm blokujący typu Morse'a

System dźwigniowy blokuje szczęki w zamkniętej pozycji, uwalniając ręce operatora do innych czynności. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni odblokowującej. Rozwiązanie to eliminuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałego trzymania elementów.

### Zastosowanie w spawalnictwie i montażu

Szczypce zaciskowe służą do tymczasowego mocowania elementów podczas spawania, klejenia lub wiercenia. Stabilizują detale w wymaganej pozycji, zapewniając powtarzalność i precyzję wykonania. Stosowane w ślusarstwie, konstrukcjach stalowych i naprawach mechanicznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-2459
Producent	YATO
Długość całkowita	150 mm
Typ szczypiec	Zaciskowe typu Morse'a
Regulacja	Śrubowa
Zastosowanie podstawowe	Prace spawalnicze, ślusarskie, montażowe

## Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Mocowanie elementów podczas spawania MIG/MAG, TIG i elektrodą
- Tymczasowe łączenie blach przed spawaniem lub nitowaniem
- Pozycjonowanie profili i rur w konstrukcjach stalowych
- Stabilizacja detali podczas wiercenia i gwintowania
- Trzymanie elementów podczas klejenia i utwardzania

- 
- Gięcie cienkich blach i prętów w ślusarstwie
  - Montaż mechaniczny wymagający dodatkowej pary rąk
  - Naprawy samochodowe i prace blacharskie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Prawidłowe stosowanie**

Przed zablokowaniem szczęk należy wyregulować śrubę do odpowiedniej szerokości materiału. Szczypce zaciskowe nie są przeznaczone do użycia jako młotek ani dźwignia. Maksymalna siła zacisku zależy od grubości materiału i nie należy jej przekraczać poprzez nadmierne dokręcanie śruby regulacyjnej.

### **Konserwacja narzędzia**

Mechanizm blokujący i gwint regulacyjny należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym. Po pracy w środowisku spawalniczym zaleca się usunięcie zgorzeliny i odprysków ze szczęk. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas spawania szczypce nagrzewają się i mogą powodować oparzenia. Należy używać rękawic spawalniczych i odczekać na ostygnięcie przed regulacją. Zablokowane szczypce mogą nieoczekiwanie zwolnić materiał pod wpływem wibracji lub uderzeń, co wymaga dodatkowego zabezpieczenia elementów w krytycznych aplikacjach.

### **Produkty powiązane**

Do pracy ze szczypce zaciskowymi warto rozważyć: dodatkowe pary szczypiec w różnych rozmiarach (125 mm, 175 mm, 250 mm) do jednoczesnego mocowania wielu punktów, uchwyty magnetyczne jako uzupełnienie pozycjonowania, oraz stoły spawalnicze z otworami montażowymi do kompleksowego przygotowania stanowiska pracy.