

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-wydłużone-165-mm-yt-2155-yato-p-8950.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a, wydłużone 165 mm / YT-2155 / YATO

Cena brutto	17,11 zł
Cena netto	13,91 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2155
Kod producenta	YT-2155
Kod EAN	5906083921551
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze
Rozmiar [mm]	165
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a wydłużone 165 mm YATO YT-2155

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to uniwersalne narzędzie blokujące wykorzystywane do mocowania, zaciskania i trzymania elementów podczas prac warsztatowych. Model YT-2155 charakteryzuje się wydłużoną konstrukcją 165 mm, która umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz zapewnia lepszą dźwignię przy zaciskaniu.

Typ konstrukcji Morse'a wydłużone

Długość całkowita 165 mm

Model YT-2155

Producent YATO

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Mechanizm blokujący typu Morse'a

System dźwigniowy z samozaciskiem pozwala na mocne trzymanie elementu bez konieczności ciągłego dociskania rękojeści. Mechanizm blokuje się automatycznie po zamknięciu szczęk, co uwalnia ręce operatora do wykonywania innych czynności podczas prac montażowych czy spawalniczych.

Regulacja rozstawu szczęk

Śruba regulacyjna umieszczona w dolnej części narzędzia umożliwia precyzyjne dostosowanie maksymalnego rozstawu szczęk do grubości materiału. Pozwala to na zaciskanie elementów o różnych wymiarach bez konieczności zmiany narzędzia, co zwiększa uniwersalność zastosowania.

Wydłużona konstrukcja 165 mm

Długość 165 mm zapewnia lepszy dostęp do miejsc o ograniczonej przestrzeni roboczej oraz zwiększa siłę zacisku dzięki dłuższemu ramieniu dźwigni. Wydłużone ramiona chronią również dłonie operatora przed kontaktem z gorącymi powierzchniami podczas prac spawalniczych.

Stalowa konstrukcja

Wykonanie ze stali narzędziowej gwarantuje odporność na odkształcenia podczas zaciskania oraz długotrwałą żywotność narzędzia w warunkach intensywnej eksploatacji warsztatowej. Hartowane szczęki zachowują geometrię i nie ulegają zużyciu przy wielokrotnym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2155
Producent	YATO
Typ szczypiec	Zaciskowe typu Morse'a wydłużone
Długość całkowita	165 mm
Materiał konstrukcji	Stal narzędziowa
Regulacja rozstawu szczęk	Śruba regulacyjna
Mechanizm blokujący	Samozacisk typu Morse'a

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Prace spawalnicze - mocowanie elementów w pozycji podczas spawania
- Ślusarstwo - trzymanie detali podczas obróbki mechanicznej

-
- Montaż konstrukcji stalowych - pozycjonowanie i tymczasowe łączenie profili
 - Blacharstwo - zaciskanie blach podczas nitowania lub spawania
 - Prace warsztatowe - uniwersalne mocowanie podczas wiercenia, szlifowania
 - Naprawy mechaniczne - trzymanie elementów podczas demontażu i montażu
 - Prace budowlane - mocowanie elementów stalowych w konstrukcjach
 - Stolarstwo metalowe - pozycjonowanie profili aluminiowych i stalowych

Jak działa mechanizm Morse'a

Szczypce typu Morse'a wykorzystują zasadę dźwigni z przełożeniem. Po zamknięciu szczęk mechanizm blokuje się automatycznie - im większa siła działająca na zaciskany element, tym mocniejszy zacisk. Zwolnienie następuje przez naciśnięcie dźwigni odblokowującej. System ten pozwala na wielokrotnie większą siłę zacisku niż siła ręki operatora.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny szczypiec - szczególnie czystość mechanizmu blokującego oraz swobodę ruchu szczęk. Regulację rozstawu przeprowadza się poprzez obracanie śruby regulacyjnej przy otwartych szczękach, aż do uzyskania odpowiedniego zakresu.

Podczas pracy należy upewnić się, że zaciskany element znajduje się głęboko w szczękach - zaciskanie na samych końcach może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub utraty kontroli nad elementem. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczypiec z zanieczyszczeń oraz nałożenie cienkiej warstwy oleju na ruchome części mechanizmu.

Nie należy używać szczypiec jako młotka ani dźwigni do podważania ciężkich elementów. Przekroczenie dopuszczalnej siły zacisku może spowodować trwałe odkształcenie szczęk lub uszkodzenie mechanizmu blokującego. Przechowywanie powinno odbywać się w suchym miejscu, z zamkniętymi szczękami w pozycji minimalnego rozstawu.