

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-wydłużone-220-mm-yt-2156-yato-p-888.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a, wydłużone 220 mm YT-2156 YATO

Cena brutto	21,96 zł
Cena netto	17,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2156
Kod producenta	YT-2156
Kod EAN	5906083921568
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	220
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a wydłużone 220 mm YT-2156 YATO

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to narzędzie stosowane do mocowania i trzymania elementów podczas prac spawalniczych, ślusarskich i montażowych. Mechanizm zaciskowy pozwala na stabilne przytrzymanie materiału bez konieczności ciągłego nacisku ręką.

Długość całkowita 220 mm

Typ mechanizmu Morse'a

Model YT-2156

Producent YATO

Charakterystyka szczypiec zaciskowych Morse'a

Mechanizm typu Morse'a

System zaciskowy Morse'a zapewnia samoczynne blokowanie szczęk pod wpływem nacisku. Im większa siła działająca na materiał, tym mocniejszy zacisk. Mechanizm ten eliminuje potrzebę stosowania dodatkowych zabezpieczeń podczas pracy.

Wydłużona konstrukcja 220 mm

Długość 220 mm zapewnia zwiększoną dźwignię, co przekłada się na większą siłę zacisku przy mniejszym wysiłku. Wydłużone rękojeści umożliwiają pracę w trudno dostępnych miejscach i przy elementach o większych wymiarach.

Śrubowa regulacja rozwarcia szczęk

Mechanizm śrubowy pozwala na precyzyjne dostosowanie rozstawu szczęk do grubości materiału. Regulacja umożliwia zaciskanie elementów o różnych wymiarach bez konieczności wymiany narzędzia.

Zastosowanie w warunkach warsztatowych

Konstrukcja szczypiec sprawdza się podczas prac wymagających stabilnego mocowania elementów – spawania, nitowania, klejenia czy montażu. Narzędzie wytrzymuje obciążenia mechaniczne typowe dla środowiska warsztatowego.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2156
Producent	YATO
Typ szczypiec	Zaciskowe typu Morse'a
Długość całkowita	220 mm
Rodzaj regulacji	Śrubowa regulacja rozwarcia szczęk
Konstrukcja	Wydłużona

Zastosowanie szczypiec zaciskowych

- Spawalnictwo – mocowanie elementów podczas spawania elektrodą lub MIG/MAG
- Prace ślusarskie – przytrzymywanie detali podczas wiercenia, cięcia lub szlifowania
- Montaż konstrukcji metalowych – stabilizacja połączeń przed trwałym zespojeniem
- Nitowanie – unieruchomienie blach podczas łączenia nitami
- Klejenie metali – docisk elementów podczas wiązania kleju konstrukcyjnego
- Obróbka ręczna – trzymanie przedmiotów podczas pilnikowania lub opracowywania
- Prace lakiernicze – mocowanie elementów podczas przygotowania powierzchni
- Naprawy warsztatowe – uniwersalne zastosowanie w różnych operacjach technicznych

Użytkowanie i konserwacja

Prawidłowe użytkowanie

Przed zaciskiem należy wyregulować rozwarcie szczęk śrubą regulacyjną, dostosowując je do grubości materiału. Po ustawieniu parametrów szczypce należy nałożyć na element i docisnąć rękojeści – mechanizm Morse'a automatycznie zablokuje zacisk. Zwolnienie następuje przez podniesienie dźwigni odblokowującej.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy szczypce należy oczyścić z zanieczyszczeń, zwłaszcza z pozostałości spawalniczych i pyłu metalowego. Mechanizm śrubowy wymaga okresowego smarowania smarem technicznym. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Produkty powiązane

Do pracy ze szczypce zaciskowe warto rozważyć: rękawice spawalnicze chroniące przed iskrami, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni metalowych, śruby dociskowe zapasowe oraz zestawy narzędzi ślusarskich YATO.
