

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szczypce-zaciskowe-typu-morsea-wydłużone-225-mm-yt-2460-yato-p-11534.html>

Szczypce zaciskowe typu morse'a, wydłużone 225 mm / YT-2460 / YATO

Cena brutto	20,34 zł
Cena netto	16,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-2460
Kod producenta	YT-2460
Kod EAN	5906083924606
Producent	YATO
Rozmiar [mm]	225
Rozmiar	uniwersalny
Jednostka	SZT
Zastosowanie	spawalnicze

Opis produktu

Szczypce zaciskowe typu Morse'a wydłużone 225 mm YATO YT-2460

Szczypce zaciskowe typu Morse'a to mechaniczne narzędzie do mocowania i przytrzymywania elementów, wykorzystujące dźwignię blokującą. Model YT-2460 charakteryzuje się wydłużonymi szczękami umożliwiającymi pracę w ograniczonych przestrzeniach oraz regulacją śrubową do precyzyjnego dopasowania rozstawu.

Długość całkowita 225 mm
Typ konstrukcji Wydłużone szczęki
Regulacja Śrubowa
Producent YATO

Charakterystyka techniczna szczypiec zaciskowych

Wydłużona konstrukcja szczęk

Długość 225 mm zapewnia zwiększony zasięg w porównaniu do standardowych modeli 175-200 mm. Umożliwia dostęp do elementów znajdujących się w głębokich otworach, wąskich szczelinach oraz za przeszkodami. Szczególnie użyteczne przy spawaniu konstrukcji rurowych i pracy z profilami zamkniętymi.

Mechanizm regulacji śrubowej

Śruba regulacyjna pozwala na precyzyjne dostosowanie maksymalnego rozstawu szczęk w zakresie kilku milimetrów. Umożliwia dopasowanie do grubości materiału i eliminuje luz, co przekłada się na stabilność mocowania. Regulacja wykonywana bez użycia dodatkowych narzędzi.

System blokady dźwigniowej

Mechanizm typu Morse'a wykorzystuje zasadę dźwigni samozaciskowej - im większa siła oddziaływania na szczęki, tym mocniejszy chwyt. Zwalnianie następuje przez naciśnięcie dźwigni odblokowania. Pozwala na pracę jedną ręką po zablokowaniu elementu.

Wykonanie ze stali narzędziowej

Materiał zapewnia odporność na odkształcenia pod obciążeniem oraz odporność na ścieranie. Hartowane szczęki zachowują geometrię nawet przy wielokrotnym użyciu. Powierzchnia zabezpieczona przed korozją w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-2460
Producent	YATO
Długość całkowita	225 mm
Typ szczęk	Wydłużone
System regulacji	Śrubowa
Mechanizm blokady	Dźwigniowy typu Morse'a
Przeznaczenie	Prace spawalnicze, ślusarskie, montażowe

Zastosowanie szczypiec zaciskowych Morse'a

- Mocowanie elementów podczas spawania - stabilizacja blach, profili i rur w pozycji roboczej
- Trzymanie detali w procesie lutowania - zapobiega przesunięciom przy wysokiej temperaturze
- Zaciskanie elementów przed wierceniem lub frezowaniem - eliminuje wibracje
- Pozycjonowanie części przy montażu konstrukcji stalowych i aluminiowych

-
- Przytrzymywanie elementów w trakcie klejenia lub aplikacji uszczelnień
 - Tymczasowe łączenie profili przed wykonaniem połączeń trwałych
 - Stabilizacja kabli i przewodów podczas instalacji elektrycznych
 - Mocowanie detali przy pracach blacharskich i karoseryjnych

Zasada działania mechanizmu Morse'a

Szczypce typu Morse'a wykorzystują układ dźwigni z przegubem mimośrodowym. Po zamknięciu rękojeści mechanizm przechodzi przez punkt martwy, co powoduje samoczynne zablokowanie. Siła docisku szczęk wzrasta proporcjonalnie do siły oddziaływania na zaciskany element. Odblokowanie wymaga naciśnięcia dźwigni zwalnającej, co przesuwa przegub i pozwala na otwarcie szczęk.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić działanie mechanizmu blokującego oraz płynność regulacji śruby. Regulację rozstawu szczęk przeprowadza się przez obracanie śruby regulacyjnej znajdującej się w dolnej części uchwytu – ruch w prawo zwiększa maksymalny rozstaw, w lewo zmniejsza.

Podczas pracy szczypce należy zakładać prostopadle do powierzchni materiału, aby zapewnić równomierny rozkład siły docisku. Unikać mocowania elementów o powierzchni twardszej niż materiał szczęk – może to prowadzić do ich uszkodzenia. Nie stosować jako młotek ani dźwignia do podważania.

Po zakończeniu pracy z materiałami zanieczyszczonymi (rdza, farba, smary) szczęki należy oczyścić szczotką drucianą. Przegub i śrubę regulacyjną okresowo smarować smarem litowym lub olejem maszynowym. Przechowywać w suchym miejscu, w pozycji odblokowanej, aby nie obciążać sprężyny mechanizmu.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze szczypce zaciskowe warto rozważyć posiadanie szczypiec o różnej długości (175 mm, 250 mm) oraz z różnymi kształtami szczęk (proste, zakrzywione, z płytkami spawalniczymi). Uzupełnieniem mogą być zaciski śrubowe typu C oraz imadła warsztatowe do mocowania większych elementów.