

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-1100w-z-reg-predkosci-yt-82101-yato-p-14050.html>

SZLIFIERKA KĄTOWA 1100W Z REG. PRĘDKOŚCI YT-82101 YATO

Cena brutto	183,74 zł
Cena netto	149,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82101
Kod producenta	YT-82101
Kod EAN	5906083033728
Producent	YATO

Opis produktu

Szlifierka kątowa 1100W z regulacją prędkości YT-82101 YATO

Szlifierka kątowa o mocy 1100W z 6-stopniową regulacją prędkości obrotowej i systemem stabilizacji obrotów. Narzędzie przeznaczone do szlifowania, cięcia i usuwania powłok z metali, betonu i ceramiki.

Moc silnika **1100 W**

Regulacja obrotów **3000-12000 obr/min**

Srednica tarczy **125 mm (M14)**

Długość kabla **3 m (gumowy)**

Charakterystyka techniczna szlifierki kątovej Yato YT-82101

Regulacja prędkości 6-stopniowa

Zakres 3000-12000 obr/min pozwala dostosować prędkość pracy do rodzaju obrabianego materiału. Niższe obroty (3000-6000) stosuje się przy cięciu stali nierdzewnej i metali kolorowych, gdzie zbyt wysoka prędkość mogłaby powodować przegrzanie. Wyższe obroty (9000-12000) są odpowiednie do szlifowania stali konstrukcyjnej i usuwania powłok.

System Constant Speed

Elektroniczny system stabilizacji obrotów kompensuje spadek prędkości podczas obciążenia. Utrzymuje stałą liczbę obrotów niezależnie od nacisku na materiał, co przekłada się na równomierne usuwanie materiału i powtarzalność efektów obróbki.

Funkcja Soft Start

Łagodne rozruchowe urządzenia ogranicza moment obrotowy podczas włączania. Zapobiega szarpnięciom, które mogłyby wyrwać narzędzie z rąk lub uszkodzić obrabiany materiał. Zwiększa bezpieczeństwo operatora i żywotność przekładni.

Przekładnia stalowa 53-56 HRC

Twardość 53-56 HRC (skala Rockwella) oznacza stal zahartowaną, odporną na ścieranie i odkształcenia. Przekładnia o tej twardości wytrzymuje długotrwałe obciążenia i uderzenia, typowe przy pracach z tarczami tnącymi i szlifierskimi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82101
Moc znamionowa	1100 W
Zakres regulacji prędkości	3000 - 12000 obr/min
Liczba stopni regulacji	6
Średnica tarczy	125 mm
Gwint wrzeciona	M14
System stabilizacji obrotów	Constant Speed
Funkcja łagodnego rozruchu	Soft Start
Uzwojenie silnika	Miedziany drut z zabezpieczeniem termicznym
Izolacja wirnika	Żywica epoksydowa
Twardość przekładni	53-56 HRC
Długość kabla zasilającego	3 m (gumowy)
Typ włącznika	Boczny suwakowy

Zastosowanie szlifierki kątowej 125 mm

- Szlifowanie spoin spawalniczych i wyrównywanie powierzchni stalowych
- Cięcie profili stalowych, prętów zbrojeniowych i rur
- Obróbka stali nierdzewnej INOX (niższe obroty zapobiegają przebarwieniom)
- Usuwanie rdzy, farby i powłok ochronnych z metali
- Ostrzenie narzędzi ręcznych (noże, siekiery, sekatory)
- Cięcie płytek ceramicznych i gresu tarczami diamentowymi

-
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
 - Usuwanie zaprawy i betonu z narzędzi murarskich

Kompatybilność tarcz

Gwint M14 jest standardem w szlifierkach 125 mm. Pasują tarcze tnące do metalu (1-3 mm), tarcze szlifierskie garnkowe, lamelkowe, diamentowe do betonu i ceramiki oraz szczotki druciane. Przed montażem należy sprawdzić średnicę otworu (22,2 mm) i maksymalną prędkość obrotową tarczy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy (brak pęknięć), prawidłowość montażu osłony ochronnej i stabilność uchwytu. Podczas pracy szlifierka powinna być trzymana obiema rękami, z uchwytem bocznym zamontowanym po stronie odpowiedniej dla operatora.

Miedziane uzwojenie z zabezpieczeniem termicznym wyłącza silnik przy przekroczeniu temperatury roboczej. Po wyzwoleniu zabezpieczenia należy odczekać 10-15 minut na schłodzenie. Izolacja wirnika żywicą epoksydową chroni przed osadzaniem się pyłu metalowego, jednak zaleca się okresowe przedmuchiwanie wnętrza sprężonym powietrzem.

Gumowy kabel o długości 3 m zapewnia elastyczność w niskich temperaturach. Należy unikać prowadzenia kabla przez ostre krawędzie i gorące powierzchnie. Przekładnia stalowa 53-56 HRC nie wymaga smarowania przez użytkownika – konserwację przeprowadza się w serwisie zgodnie z zaleceniami producenta.

Dobór prędkości do materiału

Stal konstrukcyjna: 9000-12000 obr/min. Stal nierdzewna INOX: 6000-8000 obr/min (niższa prędkość zapobiega przebarwieniom). Aluminium i metale kolorowe: 5000-7000 obr/min. Beton i ceramika: 10000-12000 obr/min z tarczą diamentową. Usuwanie powłok: 8000-10000 obr/min.

Produkty powiązane

Do szlifierki kątovej 125 mm zaleca się: tarcze tnące do metalu 125x1,0-2,5 mm, tarcze szlifierskie garnkowe 125 mm, tarcze lamelkowe gradacja 40-120, tarcze diamentowe segmentowe do betonu 125 mm, szczotki druciane miseczkowe M14, osłony ochronne wymienne, uchwyty boczne dodatkowe oraz okulary ochronne i rękawice antyprzecięciowe.