

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-1200w-reg-obrotow-g80802-geko-p-34098.html>

Szlifierka kąтова 125mm 1200W reg. obrotów G80802 GEKO

Cena brutto	165,51 zł
Cena netto	134,56 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80802
Kod producenta	G80802
Kod EAN	5901477168215
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka kąтова 125mm 1200W GEKO G80802

Szlifierka kąтова z regulacją prędkości obrotowej przeznaczona do obróbki metalu, kamienia i betonu. Model wyposażony w silnik o mocy 1200W oraz system regulacji obrotów w zakresie 3000-11000 obr./min, umożliwiający dostosowanie parametrów pracy do rodzaju materiału i typu wykonywanej operacji.

Moc silnika 1200W

Średnica tarczy 125 mm

Regulacja obrotów 3000-11000 obr./min

Gwint wrzeciona M14

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej

6-stopniowa regulacja w zakresie 3000-11000 obr./min pozwala na dostosowanie parametrów pracy do obrabianego materiału. Niższe obroty stosuje się przy cięciu metali kolorowych i tworzyw sztucznych, wyższe przy szlifowaniu stali i usuwaniu rdzy. Regulacja zapobiega przegrzewaniu materiału i umożliwia precyzyjną obróbkę.

Obrotowa rękojeść dodatkowa

Rękojeść boczna z możliwością obrotu o 90° w prawo i w lewo oraz montażu w trzech pozycjach. Rozwiązanie umożliwia dostosowanie chwytu do pozycji pracy i preferowanej ręki operatora. Powłoka antypoślizgowa soft grip zwiększa kontrolę nad narzędziem podczas długotrwałej pracy.

Blokada wrzeciona

Mechanizm blokady obrotu wrzeciona upraszcza wymianę tarcz ściernych i tnących. Blokada unieruchamia wał napędowy, co pozwala na odkręcenie nakrętki mocującej jednym kluczem. Rozwiązanie skraca czas przestoju i zwiększa bezpieczeństwo podczas wymiany osprzętu.

Aluminiowa obudowa przekładni

Odlewana głowica z aluminium zapewnia skuteczne odprowadzanie ciepła generowanego przez przekładnię kątową. Metalowa konstrukcja zwiększa trwałość mechanizmu i pozwala na intensywną pracę bez ryzyka przegrzania układu napędowego.

Specyfikacja techniczna

Model	G80802
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc znamionowa	1200W
Prędkość obrotowa	3000-11000 obr./min (regulacja 6-stopniowa)
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu tarczy	22 mm
Gwint wrzeciona	M14
Materiał obudowy przekładni	Aluminium (odlew)
Materiał korpusu	Kompozyt wzmocniony
Regulowana osłona	Tak
Pozycje montażu rękojeści	3

Zastosowanie

- Cięcie prętów stalowych, profili i blach
- Szlifowanie powierzchni metalowych i spawów
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z metalu
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego

-
- Obróbka betonu i elementów betonowych
 - Czyszczenie powierzchni kamiennych
 - Fazowanie krawędzi elementów stalowych
 - Wycinanie otworów w płytkach ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór tarcz ściernych

Używaj wyłącznie tarcz o średnicy 125 mm z otworem 22 mm i gwintem M14. Sprawdzaj maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (wartość w obr./min na etykiecie) – musi być równa lub wyższa niż maksymalne obroty szlifierki (11000 obr./min). Stosuj tarcze dedykowane do obrabianego materiału: do metalu, kamienia lub betonu.

Regulacja prędkości obrotowej

Dostosuj obroty do rodzaju pracy: niższe (3000-6000 obr./min) przy cięciu metali miękkich, tworzyw sztucznych i drewna; średnie (6000-9000 obr./min) przy szlifowaniu stali; wyższe (9000-11000 obr./min) przy usuwaniu powłok i czyszczeniu powierzchni. Rozpoczynaj pracę od niższych obrotów i zwiększaj je stopniowo.

Konserwacja narzędzia

Po każdym użyciu czyść otwory wentylacyjne z pyłu sprężonym powietrzem. Sprawdzaj stan szczotek węglowych co 50 godzin pracy – wymień je, gdy długość węgla spadnie poniżej 6 mm. Smaruj łożyska przekładni co 100 godzin pracy smarem litowym. Kontroluj stan kabla zasilającego i uszkodzenia mechaniczne obudowy przed każdym uruchomieniem.

Osprzęt do szlifierki kątovej 125mm

Do szlifierki pasują tarcze ścierne i tnące o średnicy 125 mm z otworem 22 mm: tarcze do cięcia metalu (grubość 1-3 mm), tarcze do cięcia kamienia (grubość 2-3 mm), tarcze lamelkowe do szlifowania (gradacja 40-120), tarcze diamentowe do betonu i glazury, tarcze garnkowe do usuwania powłok oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni.