

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-1700w-10000-rpm-katowka-yato-yt-821023-yato-p-47411.html>



SZLIFIERKA KĄTOWA 125mm 1700W 10000 RPM KĄTÓWKA Yato YT-821023 Yato

Cena brutto	192,39 zł
Cena netto	156,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-821023
Kod producenta	YT-821023
Kod EAN	5906083094583
Producent	YATO

Opis produktu

Szlifierka kątowa Yato YT-821023 125mm 1700W

Szlifierka kątowa z silnikiem 1700W i prędkością obrotową 10000 RPM, przeznaczona do cięcia, szlifowania i polerowania metali, betonu oraz materiałów kompozytowych. Model wyposażony w wzmocnioną przekładnię, system łagodnego rozruchu i miedziane uzwojenie silnika.

Moc silnika 1700W

Prędkość obrotowa 10000 RPM

Średnica tarczy 125mm

Gwint wrzeciona M14

Charakterystyka techniczna szlifierki kątovej 1700W

Silnik 1700W z miedzianym uzwojeniem

Moc 1700W zapewnia efektywne cięcie stali, betonu i materiałów kompozytowych. Miedziane uzwojenie zwiększa trwałość silnika i zapobiega przegrzewaniu podczas długotrwałej pracy. Parametr istotny przy pracach wymagających ciągłego obciążenia narzędzia.

Prędkość obrotowa 10000 RPM

Prędkość 10000 obrotów na minutę umożliwia szybkie cięcie i szlifowanie. Przy tarczy 125mm obwodowa prędkość wynosi około 65 m/s, co jest standardem dla profesjonalnych zastosowań w obróbce metali i materiałów budowlanych.

Wzmocniona przekładnia

Przekładnia o zwiększonej wytrzymałości przenosi moment obrotowy z silnika na wrzeciono. Wzmocnienie konstrukcji przedłuża żywotność narzędzia przy intensywnym użytkowaniu i zmniejsza ryzyko uszkodzeń mechanicznych podczas pracy z twardymi materiałami.

System łagodnego rozruchu

Funkcja soft start ogranicza nagły skok prądu podczas włączania i stopniowo zwiększa obroty. Rozwiązanie chroni instalację elektryczną, zmniejsza obciążenie mechaniczne przekładni i poprawia kontrolę nad narzędziem w momencie uruchomienia.

Trójpozycyjny uchwyt pomocniczy

Uchwyt montowany w trzech pozycjach (90°, 180°, 270°) umożliwia dostosowanie chwytu do rodzaju wykonywanej pracy. Rozwiązanie zwiększa kontrolę nad narzędziem podczas cięcia pod różnymi kątami i w trudno dostępnych miejscach.

System szybkiej wymiany szczotek

Szczotki węglowe dostępne bez demontażu obudowy. Konstrukcja umożliwia samodzielną wymianę zużytych szczotek w kilka minut, co redukuje koszty serwisowania i czas przestoju narzędzia. Szczotki wymagają wymiany po około 100-150 godzinach intensywnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	Yato YT-821023
Moc znamionowa	1700W
Prędkość obrotowa	10000 RPM
Średnica tarczy	125mm
Gwint wrzeciona	M14
Typ uzwojenia	Miedziany
Długość przewodu zasilającego	3m
Typ przewodu	Gumowy
Waga	2,5 kg
Typ włącznika	Boczny

Zastosowanie szlifierki kątovej 125mm

- Cięcie stali konstrukcyjnej, profili i prętów zbrojeniowych
- Cięcie rur stalowych i elementów instalacji
- Szlifowanie spawów i usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Cięcie płytek ceramicznych, gresu porcelanowego i klinkieru
- Cięcie betonu, cegły i materiałów budowlanych
- Polerowanie powierzchni metalowych i kamiennych
- Fazowanie krawędzi elementów metalowych
- Prace demontażowe i rozbiórkowe

Gwint M14 - standard mocowania tarcz

Gwint M14 to uniwersalny standard stosowany w szlifierkach kątowych 125mm i 115mm. Oznacza średnicę wrzeciona 14mm z gwintem metrycznym. Tarczy nie przykręca się bezpośrednio na gwint – używa się nakrętki dociskowej i podkładki dystansowej. Przed zakupem tarczy należy sprawdzić średnicę otworu montażowego (22,2mm dla tarcz 125mm) oraz typ gwintu wrzeciona.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stan przewodu zasilającego i szczelność obudowy. Tarcza ścierna lub tnąca musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotu oznaczonym strzałką na ostonie. Podczas pracy szlifierka wymaga stabilnego chwytu obiema rękami – jedną na uchwycie głównym, drugą na uchwycie pomocniczym.

Kabel gumowy o długości 3 metrów zapewnia elastyczność i odporność na uszkodzenia mechaniczne. Konstrukcja przewodu wzmocniona gumą chroni przed przecięciem i przebiciem podczas pracy w terenie. Zalecane jest stosowanie przedłużacza o przekroju minimum 2,5mm² przy zasilaniu z dużej odległości.

Szczotki węglowe należy kontrolować co 50 godzin pracy. Zużyte szczotki powodują iskrzenie, spadek mocy i przegrzewanie silnika. System szybkiej wymiany umożliwia samodzielną wymianę bez wizyt serwisowych. Wentylacyjne otwory w obudowie wymagają okresowego oczyszczania sprężonym powietrzem – zapewnia to prawidłowe chłodzenie silnika.

Dobór tarczy do materiału

Do cięcia stali stosuje się tarcze tnące oznaczone symbolem 41 lub 42A grubości 1-3mm. Do betonu i kamienia – tarcze diamentowe segmentowe. Do szlifowania metalu – tarcze lamelkowe lub ścierne typu 27 grubości 6mm. Maksymalna średnica tarczy dla tego modelu to 125mm – nie wolno montować tarcz większych, nawet po demontażu osłony ochronnej.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką kątową Yato YT-821023 zaleca się: tarcze tnące do metalu 125mm x 1,0mm, tarcze diamentowe segmentowe do betonu 125mm, tarcze lamelkowe do szlifowania stali gradacja 40-120, osłonę ochronną do cięcia, szczotki druciane tarczowe M14, nakrętki szybkomocujące M14 oraz rękawice robocze antyprzecięciowe.

...