

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-750w-g80272-geko-p-26597.html>

Szlifierka kątowna 125mm 750W G80272 GEKO

Cena brutto	95,16 zł
Cena netto	77,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80272
Kod producenta	G80272
Kod EAN	5901477151453
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka kątowna 125mm 750W GEKO G80272

Elektryczna szlifierka kątowna przeznaczona do prac z tarczami o średnicy 125 mm. Urządzenie o mocy 750W z prędkością obrotową 12 000 obr/min, wyposażone w standardowy gwint wrzeciona M14.

Moc maksymalna 750W

Średnica tarczy 125 mm

Prędkość obrotowa 12 000 obr/min

Gwint wrzeciona M14

Charakterystyka techniczna

Moc 750W

Silnik o mocy maksymalnej 750W zapewnia wystarczającą wydajność do szlifowania, cięcia i czyszczenia powierzchni metalowych, kamiennych i betonowych. Moc ta pozwala na pracę z tarczami o średnicy 125 mm przy obciążeniach typowych dla zastosowań warsztatowych i budowlanych.

Prędkość 12 000 obr/min

Prędkość obrotowa biegu jałowego wynosząca 12 000 obrotów na minutę określa maksymalną szybkość obracania się tarczy bez obciążenia. Parametr ten wpływa na efektywność cięcia i szlifowania – wyższa prędkość oznacza szybsze usuwanie materiału, ale wymaga odpowiednich tarcz dopuszczonych do tej prędkości.

Gwint M14

Wrzeciono z gwintem M14 to standard w szlifierkach kątowych 125 mm, zapewniający kompatybilność z większością dostępnych na rynku tarcz ściernych, tnących i szczotek druciano-tarczowych. Montaż i demontaż osprzętu odbywa się za pomocą klucza nasadowego.

Klasa ochronności II

Oznaczenie klasy II (podwójna izolacja) informuje, że urządzenie nie wymaga uziemienia. Konstrukcja z wzmocnioną izolacją elektryczną zapewnia ochronę przed porażeniem prądem nawet w przypadku uszkodzenia izolacji podstawowej, co zwiększa bezpieczeństwo podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G80272
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc maksymalna	750W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	12 000 obr/min
Średnica tarczy	125 mm
Średnica wrzeciona	M14
Klasa ochronności	II (podwójna izolacja)

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni metalowych – usuwanie rdzy, farby, zadziorów spawalniczych
- Cięcie elementów stalowych – prętów, profili, blach o niewielkiej grubości
- Obróbka kamienia i betonu – cięcie płytek, fazowanie krawędzi, wyrównywanie powierzchni
- Czyszczenie powierzchni szczotkami drucianymi – przygotowanie metalu do malowania lub spawania
- Szlifowanie spoin spawalniczych – wyrównywanie i wygładzanie połączeń spawanych
- Docieranie i wykańczanie powierzchni – nadawanie gładkości elementom metalowym
- Prace remontowe i budowlane – usuwanie tynków, fug, wycinanie otworów w ścianach

Dobór tarcz do szlifierki

Przy wyborze tarcz należy zwrócić uwagę na maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową podaną na tarczy – musi być równa lub

wyższa niż 12 000 obr/min. Tarcze o niższej dopuszczalnej prędkości mogą ulec rozerwaniu podczas pracy, co stwarza poważne zagrożenie. Średnica tarczy powinna wynosić 125 mm, a otwór montażowy pasować do gwintu M14.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić stan przewodu zasilającego i wtyczki. Podczas pracy szlifierka powinna być trzymana oburącz z wykorzystaniem uchwytu pomocniczego. Nie wolno blokować osłony ochronnej tarczy ani usuwać jej – chroni ona przed odpryskami i fragmentami uszkodzonej tarczy.

Po zakończeniu pracy należy odczekać do całkowitego zatrzymania tarczy przed odłożeniem narzędzia. Regularne czyszczenie szczelin wentylacyjnych zapobiega przegrzewaniu silnika. Szczotki węglowe wymagają okresowej kontroli i wymiany zgodnie z zaleceniami producenta.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi szlifierki kątovej obowiązuje stosowanie środków ochrony indywidualnej: okularów ochronnych lub przyłbicy, rękawic roboczych, ochronników słuchu oraz odzieży roboczej bez luźnych elementów. Stanowisko pracy powinno być wolne od materiałów łatwopalnych. Nie należy pracować w pobliżu źródeł gazu lub par łatwopalnych.