

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-800w-reg-obrotow-g80801-geko-p-34097.html>

Szlifierka kąтова 125mm 800W reg. obrotów G80801 GEKO

Cena brutto	121,01 zł
Cena netto	98,38 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80801
Kod producenta	G80801
Kod EAN	5901477168208
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka kąтова 125mm 800W z regulacją obrotów GEKO G80801

Szlifierka kąтова przeznaczona do cięcia, szlifowania i obróbki metali, kamienia oraz betonu. Model wyposażony w elektroniczną regulację prędkości obrotowej oraz wzmocnioną aluminiową obudowę przekładni.

Moc silnika 800 W

Średnica tarczy 125 mm

Zakres obrotów 3000-11000 obr/min

Gwint wrzeciona M14

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej

6-stopniowa elektroniczna regulacja w zakresie 3000-11000 obr/min umożliwia dostosowanie parametrów pracy do rodzaju materiału i typu operacji. Niższe obroty sprawdzają się przy cięciu metali nieżelaznych, wyższe przy szlifowaniu stali.

Wzmocniona konstrukcja przekładni

Odlewana aluminiowa obudowa przekładni z metalową głowicą zapewnia lepszą odprowadzalność ciepła i większą trwałość

mechanizmu podczas intensywnej pracy. Aluminium wytrzymuje obciążenia lepiej niż tworzywa sztuczne.

Uniwersalny montaż uchwytu

Dodatkowy uchwyt można zamontować w trzech pozycjach, co umożliwi ergonomiczne prowadzenie narzędzia zarówno dla osób prawo-, jak i leworęcznych. Uchwyt pokryty powłoką antypoślizgową soft grip.

Blokada wrzeciona i pracy ciągłej

Blokada obrotu wrzeciona przyspiesza wymianę tarcz bez potrzeby użycia dodatkowych narzędzi. Włącznik z blokadą pracy ciągłej redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałych operacji.

Specyfikacja techniczna

Model	G80801
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc znamionowa	800 W
Prędkość obrotowa	3000-11000 obr/min (regulacja 6-stopniowa)
Średnica tarczy	125 mm
Średnica otworu tarczy	22 mm
Gwint wrzeciona	M14
Materiał obudowy przekładni	Odlew aluminiowy
Materiał korpusu	Kompozyt wzmocniony
Dodatkowe funkcje	Blokada wrzeciona, blokada pracy ciągłej, regulowana osłona tarczy

Zastosowanie

- Cięcie prętów, profili i blach stalowych
- Szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów
- Obróbka powierzchni metalowych przed malowaniem
- Cięcie płytek ceramicznych i kamienia naturalnego
- Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich
- Cięcie elementów betonowych i kamiennych
- Fazowanie krawędzi blach i profili
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór tarczy do materiału

Sprawdź maksymalną prędkość obrotową tarczy (oznaczenie na tarczy w obr/min) — musi być równa lub wyższa niż maksymalne obroty szlifierki. Używaj tarcz do metalu przy cięciu stali, tarcz diamentowych przy obróbce kamienia i betonu. Średnica otworu montażowego tarczy musi wynosić 22 mm.

Wymiana tarczy

Przed wymianą tarczy odłącz urządzenie od zasilania. Naciśnij blokadę wrzeciona i odkręć nakrętkę mocującą kluczem. Po założeniu nowej tarczy dokręć nakrętkę przy zablokowanym wrzecionie. Upewnij się, że kierunek obrotu tarczy (strzałka na tarczy) zgadza się z kierunkiem obrotu wrzeciona (strzałka na obudowie).

Regulacja prędkości obrotowej

Niższe obroty (3000-6000 obr/min) stosuj przy cięciu aluminium, miedzi i tworzyw sztucznych — zapobiega to przegrzaniu materiału. Średnie obroty (6000-9000 obr/min) sprawdzają się przy szlifowaniu stali konstrukcyjnej. Wysokie obroty (9000-11000 obr/min) wykorzystuj przy szlifowaniu i polerowania stali nierdzewnej.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy oczyść obudowę z pyłu sprężonym powietrzem, zwłaszcza wokół szczelin wentylacyjnych. Regularnie sprawdzaj stan szczotek węglowych — zużyte szczotki powodują iskrzenie i spadek mocy. Kontroluj stan kabla zasilającego i wtyczki przed każdym użyciem.

Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką niezbędne są: tarcze ścierne lub tnące 125 mm z otworem 22 mm, klucz do wymiany tarczy (zazwyczaj w zestawie), okulary ochronne, rękawice robocze oraz maska przeciwpyłowa przy szlifowaniu materiałów wytwarzających dużo pyłu.