

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-920w-geko-g80273-p-21609.html>

Szlifierka kąтова 125mm 920W GEKO G80273

Cena brutto	105,12 zł
Cena netto	85,46 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80273
Kod producenta	G80273
Kod EAN	5901477151460
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka kąтова 125mm 920W GEKO G80273

Elektryczna szlifierka kąтова z tarczą 125 mm przeznaczona do cięcia, szlifowania i czyszczenia metali, kamienia i betonu. Moc 920W zapewnia stabilną pracę przy typowych zastosowaniach warsztatowych i budowlanych.

Moc maksymalna 920W

Średnica tarczy 125 mm

Prędkość obrotowa 11 000 obr/min

Gwint wrzeciona M14

Charakterystyka techniczna

Moc 920W

Silnik o mocy 920W wystarcza do cięcia profili stalowych, rur, prętów zbrojeniowych oraz szlifowania spawów. Zapewnia wystarczający moment obrotowy przy obciążeniu, co przekłada się na efektywność pracy przy materiałach o średniej twardości.

Tarcza 125 mm

Standard 125 mm (5 cali) to najczęściej stosowany rozmiar w pracach remontowych i warsztatowych. Pozwala na cięcie materiałów o

grubości do około 30-35 mm w zależności od typu tarczy. Szeroka dostępność tarcz wymiennych w tym rozmiarze.

11 000 obr/min

Prędkość obrotowa 11 000 obr/min jest typowa dla szlifierek 125 mm. Przy tej prędkości obwodowej tarczy uzyskuje się odpowiednią wydajność cięcia stali konstrukcyjnej oraz szlifowania. Parametr ten określa również maksymalną dopuszczalną prędkość tarcz wymiennych.

Gwint M14

Wrzeciono z gwintem M14 to standard w szlifierekach 125 mm. Umożliwia montaż tarcz ściernych, tnących, druciaków oraz tarcz diamentowych z odpowiednim mocowaniem. Sprawdź przed zakupem, czy tarcze posiadają otwór 22,2 mm z gwintem M14 lub możliwość montażu przez nakrętkę dociskową.

Specyfikacja techniczna

Model	G80273
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc maksymalna	920W
Prędkość obrotowa biegu jałowego	11 000 obr/min
Średnica tarczy	125 mm
Średnica wrzeciona	M14
Klasa ochronności	II (podwójna izolacja)

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych, rur i prętów zbrojeniowych
- Szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu
- Czyszczenie rdzy i powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Cięcie płytek ceramicznych i kamienia przy użyciu tarcz diamentowych
- Cięcie bruzd w betonie i tynku (z tarczą diamentową)
- Szlifowanie krawędzi betonu i kamienia
- Usuwanie starych powłok z powierzchni metalowych druciakami
- Fazowanie krawędzi blach i profili stalowych

Klasa ochronności II

Oznaczenie klasy II oznacza podwójną izolację elektryczną. Urządzenia w tej klasie nie wymagają uziemienia i mogą być bezpiecznie użytkowane w instalacjach bez przewodu ochronnego PE. Wtyczka nie posiada bolca uziemiającego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy sprawdź stan tarczy — pęknięcia, wyszczerbienia lub przekroczenie daty ważności dyskwalifikują tarczę z użycia. Montuj tarcze zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką. Używaj osłony ochronnej w pozycji dostosowanej do rodzaju pracy.

Podczas cięcia materiałów twardych zaleca się przerwy co 2-3 minuty intensywnej pracy, co zapobiega przegrzaniu silnika. Nie blokuj otworów wentylacyjnych obudowy. Po zakończeniu pracy usuń pył z obudowy sprężonym powietrzem.

Stosuj wyłącznie tarcze przeznaczone do prędkości obrotowej minimum 11 000 obr/min. Informacja o maksymalnej dopuszczalnej prędkości znajduje się na etykiecie tarczy. Niedopasowanie parametrów może prowadzić do pęknięcia tarczy podczas pracy.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką niezbędne są tarcze wymienne: tarcze tnące do metalu (grubość 1-2,5 mm), tarcze ścierne do szlifowania (grubość 6 mm), tarcze diamentowe do kamienia i betonu, szczotki druciane do czyszczenia. Zalecane również: klucz do wymiany tarcz, okulary ochronne, rękawice antyprzecięciowe, maska przeciwpyłowa FFP2 przy szlifowaniu.