

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-z-regulacja-obrotow-dluga-raczka-geko-g80270-p-20159.html>



Szlifierka kąтова 125mm z regulacją obrotów, długa rączka GEKO G80270

Cena brutto	119,12 zł
Cena netto	96,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80270
Kod producenta	G80270
Kod EAN	5901477135750
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka kąтова GEKO G80270 125mm z regulacją obrotów

Szlifierka kąтова z silnikiem 1200W, przeznaczona do prac wymagających precyzyjnej kontroli prędkości obrotowej. Model wyposażono w 6-stopniową regulację obrotów oraz dodatkowy uchwyt z możliwością montażu w 3 pozycjach, co zwiększa możliwości zastosowania narzędzia w różnych warunkach pracy.

Moc silnika 1200 W

Średnica tarczy 125 mm

Zakres obrotów 3000-12000 obr./min

Regulacja prędkości 6 stopni

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej

6-stopniowa regulacja w zakresie 3000-12000 obr./min pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału i wykonywanej operacji. Niższe obroty stosuje się przy szlifowaniu metali miękkich i tworzyw sztucznych, wyższe przy cięciu stali i betonu.

Dodatkowy uchwyt 3-pozycyjny

Możliwość zamontowania uchwytu bocznego w trzech pozycjach umożliwia dostosowanie układu pracy do kąta cięcia lub szlifowania. Rozwiązanie zwiększa kontrolę nad narzędziem podczas pracy w trudnodostępnych miejscach.

Blokada wrzeciona

Mechanizm blokujący obrót wrzeciona ułatwia wymianę tarcz bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi przytrzymujących. Skraca czas przygotowania narzędzia do pracy przy zmianie rodzaju operacji.

Konstrukcja obudowy

Obudowa przekładni wykonana z odlewanego aluminium zapewnia odprowadzanie ciepła z układu napędowego. Metalowa głowica zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne w porównaniu z konstrukcjami z tworzyw sztucznych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80270
Moc znamionowa	1200 W
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa	3000 - 12000 obr./min (regulacja 6-stopniowa)
Średnica tarczy	125 mm
Otwór montażowy tarczy	22 mm
Gwint wrzeciona	M14
Klasa ochrony	II (podwójna izolacja)
Materiał obudowy przekładni	Aluminium odlewane
Materiał korpusu	Kompozyt wzmocniony
Dodatkowy uchwyt	Tak, montaż w 3 pozycjach
Blokada wrzeciona	Tak
Szczotki węglowe	Wymienne, komplet zapasowy w zestawie

Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych, prętów zbrojeniowych i elementów konstrukcyjnych
- Szlifowanie spawów i usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Cięcie płytek ceramicznych i kamienia naturalnego
- Usuwanie powłok malarskich i oczyszczanie powierzchni betonowych
- Szlifowanie powierzchni drewnianych przy użyciu odpowiednich tarcz

-
- Fazowanie krawędzi blach i elementów metalowych
 - Cięcie elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Prace renowacyjne wymagające precyzyjnej kontroli prędkości obrotowej

Kompatybilność tarcz

Dobór tarcz do szlifierki

Narzędzie współpracuje z tarczami o średnicy 125 mm i otworze montażowym 22 mm. Gwint wrzeciona M14 pozwala na montaż tarcz z nakrętką szybkomocującą lub standardową. Przed zakupem tarczy należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową – dla tego modelu maksymalna wartość to 12000 obr./min, co odpowiada prędkości obwodowej około 78 m/s przy tarczy 125 mm.

Zakres dostawy

W komplecie ze szlifierką dostarczane są elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy:

- Uchwyt boczny z możliwością montażu w 3 pozycjach
- Osłona ochronna tarczy z możliwością regulacji kąta
- Klucz imbusowy do regulacji położenia osłony
- Klucz do montażu i demontażu tarcz
- Komplet zapasowych szczotek węglowych

Użytkowanie i konserwacja

Klasa ochronności II oznacza, że narzędzie posiada podwójną izolację elektryczną i nie wymaga uziemienia. Wymienne szczotki węglowe należy kontrolować co 50 godzin pracy intensywnej – zużyte szczotki mogą powodować spadek mocy i iskrzenie silnika.

Regulowana osłona tarczy powinna być ustawiana zgodnie z kierunkiem pracy – strona zamknięta osłony powinna być skierowana w stronę operatora. Przed każdą wymianą tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania.

Regulacja prędkości obrotowej w praktyce

Niższe zakresy prędkości (3000-6000 obr./min) stosuje się przy szlifowaniu aluminium, stali nierdzewnej i tworzyw sztucznych – ogranicza to przegrzewanie materiału. Średnie zakresy (6000-9000 obr./min) są uniwersalne dla większości prac szlifierskich. Maksymalne obroty (9000-12000 obr./min) wykorzystuje się przy cięciu betonu, kamienia i stali konstrukcyjnej.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką zaleca się stosowanie tarcz tnących i szlifierskich o średnicy 125 mm z otworem 22 mm, przeznaczonych do odpowiednich materiałów. Warto rozważyć zakup szczotek tarczowych do czyszczenia powierzchni oraz tarcz diamentowych do cięcia materiałów twardych.

