

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-125mm-z-regulacja-obrotow-dluga-raczka-geko-g80270-p-20159.html>



## Szlifierka kąтова 125mm z regulacją obrotów, długa rączka GEKO G80270

Cena brutto	<b>119,12 zł</b>
Cena netto	<b>96,85 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G80270</b>
Kod producenta	<b>G80270</b>
Kod EAN	<b>5901477135750</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka kąтова GEKO G80270 125mm z regulacją obrotów

Szlifierka kąтова z silnikiem 1200W, przeznaczona do prac wymagających precyzyjnej kontroli prędkości obrotowej. Model wyposażono w 6-stopniową regulację obrotów oraz dodatkowy uchwyt z możliwością montażu w 3 pozycjach, co zwiększa możliwości zastosowania narzędzia w różnych warunkach pracy.

Moc silnika 1200 W

Średnica tarczy 125 mm

Zakres obrotów 3000-12000 obr./min

Regulacja prędkości 6 stopni

### Charakterystyka techniczna

#### Regulacja prędkości obrotowej

6-stopniowa regulacja w zakresie 3000-12000 obr./min pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału i wykonywanej operacji. Niższe obroty stosuje się przy szlifowaniu metali miękkich i tworzyw sztucznych, wyższe przy cięciu stali i betonu.

### Dodatkowy uchwyt 3-pozycyjny

Możliwość zamontowania uchwytu bocznego w trzech pozycjach umożliwia dostosowanie układu pracy do kąta cięcia lub szlifowania. Rozwiązanie zwiększa kontrolę nad narzędziem podczas pracy w trudnodostępnych miejscach.

### Blokada wrzeciona

Mechanizm blokujący obrót wrzeciona ułatwia wymianę tarcz bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi przytrzymujących. Skraca czas przygotowania narzędzia do pracy przy zmianie rodzaju operacji.

### Konstrukcja obudowy

Obudowa przekładni wykonana z odlewanego aluminium zapewnia odprowadzanie ciepła z układu napędowego. Metalowa głowica zwiększa odporność na uszkodzenia mechaniczne w porównaniu z konstrukcjami z tworzyw sztucznych.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80270
Moc znamionowa	1200 W
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa	3000 - 12000 obr./min (regulacja 6-stopniowa)
Średnica tarczy	125 mm
Otwór montażowy tarczy	22 mm
Gwint wrzeciona	M14
Klasa ochrony	II (podwójna izolacja)
Materiał obudowy przekładni	Aluminium odlewane
Materiał korpusu	Kompozyt wzmocniony
Dodatkowy uchwyt	Tak, montaż w 3 pozycjach
Blokada wrzeciona	Tak
Szczotki węglowe	Wymienne, komplet zapasowy w zestawie

## Zastosowanie

- Cięcie profili stalowych, prętów zbrojeniowych i elementów konstrukcyjnych
- Szlifowanie spawów i usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
- Cięcie płytek ceramicznych i kamienia naturalnego
- Usuwanie powłok malarskich i oczyszczanie powierzchni betonowych
- Szlifowanie powierzchni drewnianych przy użyciu odpowiednich tarcz

- 
- Fazowanie krawędzi blach i elementów metalowych
  - Cięcie elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
  - Prace renowacyjne wymagające precyzyjnej kontroli prędkości obrotowej

## Kompatybilność tarcz

---

### Dobór tarcz do szlifierki

Narzędzie współpracuje z tarczami o średnicy 125 mm i otworze montażowym 22 mm. Gwint wrzeciona M14 pozwala na montaż tarcz z nakrętką szybkomocującą lub standardową. Przed zakupem tarczy należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową – dla tego modelu maksymalna wartość to 12000 obr./min, co odpowiada prędkości obwodowej około 78 m/s przy tarczy 125 mm.

## Zakres dostawy

---

W komplecie ze szlifierką dostarczane są elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy:

- Uchwyt boczny z możliwością montażu w 3 pozycjach
- Osłona ochronna tarczy z możliwością regulacji kąta
- Klucz imbusowy do regulacji położenia osłony
- Klucz do montażu i demontażu tarcz
- Komplet zapasowych szczotek węglowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

Klasa ochronności II oznacza, że narzędzie posiada podwójną izolację elektryczną i nie wymaga uziemienia. Wymienne szczotki węglowe należy kontrolować co 50 godzin pracy intensywnej – zużyte szczotki mogą powodować spadek mocy i iskrzenie silnika.

Regulowana osłona tarczy powinna być ustawiana zgodnie z kierunkiem pracy – strona zamknięta osłony powinna być skierowana w stronę operatora. Przed każdą wymianą tarczy należy odłączyć narzędzie od zasilania.

### Regulacja prędkości obrotowej w praktyce

Niższe zakresy prędkości (3000-6000 obr./min) stosuje się przy szlifowaniu aluminium, stali nierdzewnej i tworzyw sztucznych – ogranicza to przegrzewanie materiału. Średnie zakresy (6000-9000 obr./min) są uniwersalne dla większości prac szlifierskich. Maksymalne obroty (9000-12000 obr./min) wykorzystuje się przy cięciu betonu, kamienia i stali konstrukcyjnej.

## Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką zaleca się stosowanie tarcz tnących i szlifierskich o średnicy 125 mm z otworem 22 mm, przeznaczonych do odpowiednich materiałów. Warto rozważyć zakup szczotek tarczowych do czyszczenia powierzchni oraz tarcz diamentowych do cięcia materiałów twardych.

