

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-1400w-125mm-tylny-uchw-yt-82099-yato-p-26496.html>

## SZLIFIERKA KĄTOWA 1400W 125MM TYLNY UCHW YT-82099 YATO

Cena brutto	<b>197,34 zł</b>
Cena netto	<b>160,44 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82099</b>
Kod producenta	<b>YT-82099</b>
Kod EAN	<b>5906083066238</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka kątowa YATO 1400W 125mm YT-82099 z regulacją obrotów

Szlifierka kątowa z silnikiem 1400W i tarczą 125mm, przeznaczona do cięcia i szlifowania metalu, betonu oraz kamienia. Regulacja prędkości obrotowej 3000-12000 obr./min umożliwia dostosowanie parametrów pracy do rodzaju obrabianego materiału i typu wykonywanej operacji.

Moc silnika 1400W

Średnica tarczy 125mm

Regulacja obrotów 3000-12000 obr./min

Model YT-82099

### Charakterystyka techniczna szlifierki kątowej YATO

#### Silnik 1400W z miedzianym uzwojeniem

Moc 1400W zapewnia odpowiednią wydajność przy cięciu stali konstrukcyjnej i szlifowaniu spawów. Uzwojenie miedziane wirnika i stojana z podwójną izolacją zwiększa trwałość silnika i bezpieczeństwo użytkownika w warunkach przemysłowych.

### Regulacja prędkości obrotowej 3000-12000 obr./min

Płynna regulacja obrotów pozwala dostosować parametry pracy do materiału: niższe obroty (3000-6000) do cięcia kamienia i betonu, wyższe (9000-12000) do szlifowania metalu. System utrzymywania stałej prędkości kompensuje spadek obrotów pod obciążeniem.

### Przekładnia ze stali hartowanej 53-56 HRC

Przekładnia wykonana ze stali o twardości 53-56 HRC wytrzymała długotrwałą pracę pod obciążeniem. Parametr HRC (Rockwell C) określa odporność na zużycie - wartości 53-56 oznaczają hartowanie porównywalne do narzędzi skrawających.

### System łagodnego rozruchu Soft Start

Funkcja łagodnego rozruchu ogranicza początkowy moment obrotowy, co chroni przekładnię przed uderzeniami mechanicznymi i zmniejsza obciążenie sieci elektrycznej. Szczególnie istotne przy pracy z tarczami o większej średnicy i masie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82099
Producent	YATO
Moc znamionowa	1400W
Średnica tarczy	125mm
Zakres prędkości obrotowej	3000-12000 obr./min
Regulacja obrotów	Tak, płynna
Uzwojenie	Miedziany wirnik i stojan
Izolacja	Podwójna
Twardość przekładni	53-56 HRC
Soft Start	Tak
Utrzymywanie stałej prędkości	Tak
Typ uchwytu	Tyłny
Wymiana szczotek	Bez demontażu obudowy

## Zastosowanie szlifierki kątovej 125mm

- Cięcie profili stalowych, rur i prętów zbrojeniowych
- Szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Cięcie płytek betonowych, kamienia naturalnego i klinkieru
- Usuwanie rdzy, starej farby i powłok z powierzchni metalowych
- Fazowanie krawędzi blach i elementów konstrukcyjnych

- 
- Wygładzanie powierzchni betonu i wyrównywanie nierówności
  - Cięcie glazury i terakoty przy pracach wykończeniowych
  - Obróbka elementów stalowych w warsztatach i na budowach

### **Dobór tarczy do materiału**

Do cięcia stali stosuje się tarcze tnące 125x1,0-1,6mm, do szlifowania – tarcze garnkowe lub listkowe. Beton i kamień wymagają tarcz diamentowych segmentowych 125mm. Sprawdzenie maksymalnych obrotów tarczy (oznaczenie RPM lub obr./min na etykiecie) przed montażem zapobiega uszkodzeniu narzędzia.

### **Konstrukcja i ergonomia**

---

Smukła obudowa zmniejsza obciążenie nadgarstka podczas długotrwałej pracy. Tylny uchwyt umożliwia prowadzenie narzędzia obiema rękami, co zwiększa kontrolę nad szlifierką przy cięciu precyzyjnym. Dostęp do szczotek węglowych bez konieczności rozkręcania obudowy skraca czas konserwacji – wymiana szczotek zajmuje kilkadziesiąt sekund.

Podwójna izolacja elektryczna eliminuje konieczność stosowania uziemienia, co jest istotne przy pracy w terenie z agregatów prądotwórczych lub przedłużaczy bez styku ochronnego.

### **Konserwacja i użytkowanie**

---

Regularna kontrola stanu szczotek węglowych wydłuża żywotność silnika. Szczotki zużyte poniżej 1/3 długości początkowej wymagają wymiany. Czyszczenie otworów wentylacyjnych co 20-30 godzin pracy zapobiega przegrzewaniu silnika przy intensywnym użytkowaniu.

Smarowanie przekładni zgodnie z zaleceniami producenta (zazwyczaj co 100 godzin pracy) utrzymuje sprawność mechanizmu napędowego. Stosowanie smarów o niewłaściwej konsystencji może prowadzić do przedwczesnego zużycia zębów.

#### **Akcesoria do szlifierek kątowych 125mm**

Tarcze tnące do metalu 125x1,0mm, tarcze diamentowe segmentowe do betonu, tarcze listkowe gradacja 40-120, tarcze garnkowe do szlifowania, osłony ochronne, uchwyty dodatkowe, klucze montażowe.