

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-1600w-kd3052-kraftdele-p-61550.html>

SZLIFIERKA KĄTOWA 1600W KD3052 KRAFT&DELE

Cena brutto	110,40 zł
Cena netto	89,76 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD3052
Kod producenta	KD3052
Kod EAN	5903175336606
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szlifierka kątowa Kraft&Dele KD3052 1600W

Szlifierka kątowa z silnikiem o mocy 1600 W, przeznaczona do cięcia i szlifowania metalu, drewna, betonu, ceramiki, kamienia oraz tworzyw sztucznych. Współpracuje z tarczami o średnicy 125 mm mocowanymi na gwint M14.

Moc silnika **1600 W**

Max obroty **12 000 obr/min**

Średnica tarczy **125 mm**

Gwint wrzeciona **M14**

Charakterystyka urządzenia

Silnik 1600 W

Moc 1600 W plasuje tę szlifierkę w segmencie narzędzi półprofesjonalnych. Pozwala na pracę z materiałami twardymi — betonem, kamieniem czy stalą — bez znacznego spadku obrotów pod obciążeniem.

Prędkość obrotowa 12 000 obr/min

Wysoka prędkość wrzeciona zapewnia efektywne cięcie i szlifowanie. Dla tarcz 125 mm przekłada się to na odpowiednią prędkość liniową krawędzi tnącej, zalecaną dla większości materiałów budowlanych i metalowych.

Gwint wrzeciona M14

Gwint M14 to standard stosowany w szlifierkach kątowych 125 mm. Umożliwia montaż szerokiej gamy tarcz tnących, szlifierskich i lamelkowych dostępnych na rynku bez potrzeby stosowania adapterów.

Antypoślizgowa rękojeść

Główna rękojeść wykonana z materiału antypoślizgowego ogranicza ryzyko utraty kontroli nad urządzeniem podczas pracy, szczególnie przy cięciu materiałów generujących wibracje lub drgania zwrotne.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD3052
Moc	1600 W
Maksymalne obroty	12 000 obr/min
Zasilanie	230 V
Maksymalna średnica tarczy	125 mm
Gwint wrzeciona	M14
Klasa ochrony	II (podwójna izolacja)

Klasa ochrony II — co oznacza w praktyce

Urządzenia klasy II posiadają podwójną izolację elektryczną, co eliminuje konieczność podłączenia do uziemionego gniazdka. Można je stosować ze standardowymi przedłużaczami bez żyły ochronnej, co zwiększa elastyczność użytkowania na placu budowy lub w warsztacie.

Zastosowania

-
- Cięcie stali, prętów zbrojeniowych i profili metalowych
 - Szlifowanie i usuwanie rdzy z powierzchni metalowych
 - Cięcie płytek ceramicznych i kamienia naturalnego
 - Obróbka betonu i materiałów murarskich
 - Cięcie i szlifowanie drewna oraz tworzyw sztucznych
 - Usuwanie starych powłok lakierniczych i zaprawy
 - Szlifowanie spoin i krawędzi po cięciu

Dobór tarczy do materiału

Do metalu stosuje się tarcze korundowe (oznaczenie A), do betonu i kamienia — tarcze diamentowe lub z węgliku krzemu (oznaczenie C lub tarcze segmentowe). Tarcze lamelkowe służą do szlifowania i wyrównywania powierzchni. Wszystkie tarcze montowane w tym modelu muszą mieć średnicę 125 mm i otwór montażowy pasujący do gwintu M14.