

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-2200w-230mm-sthor-79151-sthor-p-8837.html>

## SZLIFIERKA KĄTOWA 2200W 230MM STHOR / 79151 / STHOR

Cena brutto	<b>175,75 zł</b>
Cena netto	<b>142,89 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>79151</b>
Kod producenta	<b>79151</b>
Kod EAN	<b>5906083020285</b>
Producent	<b>Sthor</b>
Średnica [mm]	<b>230</b>
Prędkość obrotowa [1/min]	<b>6500</b>
Rozmiar uchwytu narzędziowego [mm]	<b>22,2</b>
Zastosowanie	<b>Beton, granit</b>
Moc [W]	<b>2200</b>
Gwint wrzeciona	<b>M14</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka kątowa 230mm 2200W STHOR 79151

Szlifierka kątowa o mocy 2200W przeznaczona do prac z tarczami o średnicy 230mm. Narzędzie zaprojektowane do intensywnych zastosowań w budownictwie, obróbce kamienia i metalu, gdzie wymagana jest wysoka wydajność cięcia i szlifowania.

Moc silnika 2200W

Średnica tarczy 230mm

Prędkość obrotowa 6500 obr/min

Łożyska 4 szt

#### Charakterystyka techniczna szlifierki kątowej 230mm

### Silnik 2200W z miedzianym uzwojeniem

Wirnik wyposażony w miedziany przewód zapewnia wyższą sprawność energetyczną i lepsze odprowadzanie ciepła w porównaniu do uzwojeń aluminiowych. Izolacja termiczna chroni silnik przed przegrzaniem podczas długotrwałej pracy pod obciążeniem. Moc 2200W pozwala na stabilną pracę nawet przy cięciu materiałów o dużej twardości.

### Prędkość obrotowa 6500 obr/min

Wysoka prędkość wrzeciona umożliwia efektywne cięcie materiałów budowlanych – kostki brukowej, betonu, kamienia naturalnego oraz stali konstrukcyjnej. Im wyższa prędkość obwodowa tarczy, tym czystsze krawędzie cięcia i szybsza obróbka. Przy średnicy 230mm prędkość ta odpowiada prędkości obwodowej około 78 m/s.

### Konstrukcja na czterech łożyskach kulkowych

Cztery łożyska kulkowe rozmieszczone w układzie napędowym zapewniają stabilną pracę wrzeciona i redukują wibracje podczas obróbki. Zwiększona liczba łożysk przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia i większą precyzję cięcia. Konstrukcja ta minimalizuje bicie osiowe tarczy.

### Uchwyt pomocniczy z trzema pozycjami montażu

Możliwość zamontowania uchwyty boczny w trzech różnych pozycjach pozwala dostosować ergonomię pracy do rodzaju wykonywanych operacji. Przy cięciu pionowym, poziomym lub pod kątem można wybrać najbardziej komfortową pozycję trzymania narzędzia, co zwiększa kontrolę nad szlifierką i bezpieczeństwo pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	STHOR 79151
Moc znamionowa	2200W
Średnica tarczy	230mm
Prędkość obrotowa	6500 obr/min
Typ uzwojenia wirnika	Miedziane z izolacją termiczną
Liczba łożysk	4 szt
Kabel zasilający	Gumowy 2x1,5mm <sup>2</sup>
Pozycje montażu uchwyty	3
Wyposażenie dodatkowe	Szczotki zapasowe w komplecie

---

## Zastosowanie szlifierki kątovej 230mm 2200W

---

- Cięcie kostki brukowej i płyt betonowych na budowach
- Obróbka kamienia naturalnego - granitu, marmuru, piaskowca
- Cięcie i szlifowanie stali konstrukcyjnej i profili metalowych
- Wykonywanie bruzd w ścianach betonowych i ceglanych
- Usuwanie starych powłok, rdzy i farby z powierzchni metalowych
- Cięcie rur stalowych i elementów instalacyjnych
- Szlifowanie spawów i nierówności powierzchni
- Przygotowanie krawędzi do spawania

## Kabel zasilający i bezpieczeństwo elektryczne

---

Szlifierka wyposażona w gumowy kabel zasilający o przekroju 2x1,5mm<sup>2</sup>. Gumowa izolacja zapewnia elastyczność przewodu w niskich temperaturach i odporność na uszkodzenia mechaniczne podczas pracy w terenie. Przekrój przewodów 1,5mm<sup>2</sup> przy mocy 2200W wymaga sprawdzenia zgodności z długością kabla - dla kabli dłuższych niż 20m zaleca się stosowanie przedłużaczy o większym przekroju (minimum 2,5mm<sup>2</sup>), aby uniknąć spadków napięcia i przegrzewania przewodów.

### Szczotki zapasowe w komplecie

W zestawie znajdują się zapasowe szczotki węglowe. Szczotki to element eksploatacyjny silnika elektrycznego, który zużywa się podczas pracy i wymaga okresowej wymiany. Symptomami zużycia szczotek są: spadek mocy, iskrzenie wewnątrz obudowy silnika, trudności z uruchomieniem narzędzia. Wymiana szczotek przedłuża żywotność silnika.

## Obsługa i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan tarczy ścierniej - pęknięcia lub odpryski dyskwalifikują tarczę do użytku. Tarcza musi być zamontowana zgodnie z kierunkiem obrotów oznaczonym strzałką na osłonie. Po każdym dniu intensywnej pracy zaleca się oczyszczenie otworów wentylacyjnych z pyłu sprężonym powietrzem - zapobiega to przegrzewaniu silnika.

Kontrola stanu szczotek węglowych powinna odbywać się co 50 godzin pracy. Szczotki należy wymienić, gdy ich długość zmniejszy się do 5-6mm. Łożyska kulkowe w profesjonalnych szlifierkach są zazwyczaj uszczelnione i nie wymagają smarowania, jednak należy zwracać uwagę na nietypowe hałasy lub zwiększone wibracje - mogą sygnalizować zużycie łożysk.

### Dobór tarczy do materiału

Do cięcia betonu i kamienia stosuje się tarcze diamentowe segmentowe lub ciągłe. Do stali - tarcze z elektrokorundu (oznaczenie A) grubości minimum 2,5mm. Prędkość obrotowa tarczy nie może przekraczać wartości maksymalnej podanej przez producenta tarczy. Dla szlifierki o prędkości 6500 obr/min większość tarcz 230mm jest kompatybilna, ale zawsze należy to zweryfikować.

## Produkty powiązane

Do pracy szlifierką kątową 230mm zaleca się: tarcze diamentowe do betonu i kamienia 230mm, tarcze do metalu 230x2,5mm,

---

osłonę ochronną do cięcia, okulary ochronne, rękawice antyprzecięciowe, maski przeciwpyłowe FFP2 lub FFP3 przy cięciu materiałów mineralnych.