

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-230-mm-2950-w-z-lagodnym-rozruchem-do-betonu-kamienia-i-stali-kd3165-kraftdele-p-62430.html>



Szlifierka kątowna 230 mm 2950 w z łagodnym rozruchem do betonu, kamienia i stali KD3165 KRAFT&DELE

Cena brutto	256,23 zł
Cena netto	208,32 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3165
Kod producenta	KD3165
Kod EAN	5903957003290
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szlifierka kątowna 230 mm / 2950 W — KRAFT&DELE KD3165

KD3165 to jednoręczna szlifierka kątowna z tarczą 230 mm i silnikiem 2950 W, przeznaczona do cięcia, szlifowania i polerowania twardych materiałów budowlanych oraz konstrukcyjnych. Elektroniczny system łagodnego rozruchu ogranicza przeciążenia przy starcie i zmniejsza zużycie mechaniczne przekładni.

Moc silnika 2950 W
Średnica tarczy 230 mm
Prędkość obrotowa 6500 obr/min
Rozruch Soft-start

Charakterystyka urządzenia

Silnik 2950 W i tarcza 230 mm

Tarcza 230 mm to największy standardowy rozmiar w klasie szlifierek jednoręcznych. Wysoka moc silnika pozwala utrzymać stałą prędkość roboczą przy dużych obciążeniach, zapewnia większą głębokość cięcia i umożliwia obróbkę grubszych elementów bez konieczności wielokrotnych przejść.

Elektroniczny system łagodnego rozruchu

Soft-start ogranicza skokowy wzrost prądu podczas uruchamiania silnika, co zmniejsza ryzyko szarpnięcia narzędziem przy starcie. Urządzenie może pracować w instalacjach zabezpieczonych bezpiecznikiem 16A bez ryzyka jego wybicia.

Ergonomia uchwytu i pozycje pracy

Główna rękojeść pokryta jest antypoślizgowym materiałem zapewniającym pewny chwyt nawet w rękawicach roboczych. Dodatkowa rękojeść górna może być montowana po lewej, prawej lub górnej stronie korpusu — trzy dostępne pozycje pozwalają dostosować układ narzędzia do rodzaju wykonywanego cięcia lub szlifowania.

Zabezpieczenia i osłona tarczy

Blokada wrzeciona ułatwia wymianę akcesoriów bez użycia dodatkowych narzędzi. Blokada włącznika zapobiega przypadkowemu uruchomieniu podczas przenoszenia narzędzia. Obrotowa osłona tarczy kieruje iskry i odpryski materiału z dala od operatora i może być ustawiana odpowiednio do kierunku pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3165
Marka	KRAFT&DELE
Moc silnika	2950 W
Średnica tarczy	230 mm
Prędkość obrotowa	6500 obr/min
Gwint wrzeciona	M14
Liczba pozycji rękojeści dodatkowej	3 (lewa, prawa, górna)
System rozruchu	Łagodny rozruch (soft-start)
Zabezpieczenia	Blokada wrzeciona, blokada włącznika, obrotowa osłona tarczy
Wymagania instalacji elektrycznej	Bezpiecznik min. 16A
Zawartość zestawu	Szlifierka KD3165, instrukcja obsługi, oryginalne opakowanie

Zastosowanie

Szlifierka KD3165 współpracuje ze standardowymi akcesoriami o średnicy 230 mm — tarczami tnącymi, szlifierskimi i garnkowymi, a także szczotkami drucianymi i dyskami polerskimi. Typowe zastosowania obejmują:

- Cięcie betonu, żelbetu i bloczków budowlanych
- Cięcie kamienia naturalnego i sztucznego oraz ceramiki
- Cięcie i szlifowanie stali, prętów i profili metalowych
- Szlifowanie i wyrównywanie powierzchni betonowych i murowych
- Usuwanie rdzy, farby i zgorzeliny ze stali szczotkami drucianymi
- Cięcie tworzyw sztucznych i elementów drewnianych
- Szlifowanie drewna konstrukcyjnego i klejonego
- Polerowanie powierzchni metalowych tarczami filcowymi lub z włókny

Dobór akcesoriów

Na co zwrócić uwagę przy wyborze tarczy

Do szlifierki KD3165 należy stosować wyłącznie akcesoria dopuszczone do pracy przy prędkości co najmniej 6500 obr/min i przeznaczone na wrzeciono z gwintem M14. Informacja ta jest zawsze podana na etykiecie lub opakowaniu tarczy. Stosowanie akcesoriów o niższym dopuszczalnym obr/min lub innym gwincie może prowadzić do uszkodzenia narzędzia lub zagrożenia bezpieczeństwa.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zapoznać się z instrukcją obsługi — w szczególności z procedurą montażu i demontażu tarczy oraz zasadami regulacji osłony. Wymiana akcesoriów odbywa się z użyciem blokady wrzeciona. Przytrzymywanie przycisku blokady przy obracającym się wrzecionie grozi uszkodzeniem mechanizmu.

Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie otworów wentylacyjnych silnika sprężonym powietrzem w celu usunięcia nagromadzonego pyłu. Jest to szczególnie istotne przy obróbce betonu i kamienia, gdzie drobnoziarnisty pył szybko zatyka kanały chłodzące. Regularne czyszczenie przekłada się bezpośrednio na trwałość uzwojeń silnika.