

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-wolnoobrotowa-125mm-yato-yt-82096-yato-p-50069.html>

szlifierka kąтова wolnoobrotowa 125mm Yato YT-82096 YATO

Cena brutto	194,59 zł
Cena netto	158,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-82096
Kod producenta	YT-82096
Kod EAN	5906083102837
Producent	YATO

Opis produktu

Szlifierka kąтова wolnoobrotowa 125mm Yato YT-82096

Szlifierka kąтова z regulacją obrotów przeznaczona do profesjonalnej obróbki metalu, spawów i stali nierdzewnej. Model wyposażony w silnik 900 W z zakresem prędkości 1300-4000 obr/min oraz funkcję utrzymania stałej prędkości pod obciążeniem.

Moc silnika 900 W

Zakres obrotów 1300-4000 min⁻¹

Średnica tarczy 125 mm

Masa urządzenia 2,3 kg

Charakterystyka szlifierki wolnoobrotowej

Regulacja prędkości obrotowej

Zakres 1300-4000 obr/min umożliwia dostosowanie parametrów pracy do rodzaju obrabianego materiału. Niska minimalna prędkość zapobiega przegrzewaniu stali nierdzewnej i uszkodzeniu warstwy ocynku, co wydłuża żywotność tarcz ściernych i chroni obrabiany materiał.

Funkcja constant speed

Elektroniczne utrzymanie stałej prędkości obrotowej niezależnie od obciążenia zapewnia równomierne szlifowanie podczas intensywnej pracy. System kompensuje spadki obrotów pod naciskiem, co przekłada się na powtarzalność efektów obróbki.

Wzmocniona konstrukcja przekładni

Zastosowanie wzmocnionej przekładni oraz silnika odpornego na wysoką temperaturę zwiększa trwałość narzędzia w warunkach warsztatowych. Konstrukcja zaprojektowana z myślą o długotrwałej eksploatacji przy obróbce twardych materiałów.

Ergonomia i mobilność

Masa 2,3 kg minimalizuje zmęczenie operatora podczas wielogodzinnej pracy. Gumowy kabel o długości 3 m odporny na uszkodzenia mechaniczne zapewnia swobodę ruchu w obszarze roboczym bez konieczności stosowania przedłużaczy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82096
Moc znamionowa	900 W
Zakres prędkości obrotowej	1300-4000 min ⁻¹
Napięcie zasilania	220-240 V a.c.
Częstotliwość	50/60 Hz
Średnica tarczy ścierniej	125 mm
Średnica otworu tarczy	22 mm
Gwint wrzeciona	M14
Długość przewodu zasilającego	3 m
Klasa izolacji elektrycznej	II (podwójna izolacja)
Stopień ochrony	IPX0
Ciśnienie akustyczne	97,0 ± 3,0 dB(A)
Moc akustyczna	105,0 ± 3,0 dB(A)
Poziom drgań	8,2 ± 1,5 m/s ²
Masa	2,3 kg
Zawartość zestawu	szlifierka kątowna, uchwyt dodatkowy, osłona tarczy ścierniej, kluczyk do mocowania tarczy

Zastosowanie w obróbce metalu

-
- Szlifowanie i wyrównywanie spoin spawalniczych
 - Obróbka powierzchni stali konstrukcyjnej
 - Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich
 - Szlifowanie stali nierdzewnej bez ryzyka uszkodzenia warstwy pasywnej
 - Ostrzenie narzędzi tnących i wiertel
 - Fazowanie krawędzi blach i profili
 - Obróbka wykończeniowa elementów metalowych
 - Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność tarcz ściernych

Szlifierka współpracuje z tarczami o średnicy 125 mm, otworem montażowym 22 mm i gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (oznaczoną na jej powierzchni) – musi być równa lub wyższa niż maksymalne obroty szlifierki (4000 obr/min).

Środki ochrony podczas pracy

Poziom hałasu 97 dB(A) wymaga stosowania ochronników słuchu. Poziom drgań 8,2 m/s² przekracza wartość progową 2,5 m/s², dlatego zaleca się robienie regularnych przerw w pracy oraz stosowanie rękawic antywibracyjnych. Obowiązkowe jest używanie okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej.

Dobór prędkości do materiału

Niskie obroty (1300-2000 obr/min) stosuje się przy obróbce stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych – zapobiega to przegrzewaniu i zalepianiu tarczy. Średnie obroty (2000-3000 obr/min) przeznaczone są do szlifowania spoin i stali konstrukcyjnej. Wysokie obroty (3000-4000 obr/min) wykorzystuje się przy usuwaniu powłok, rdzy oraz szybkiej obróbce zgrubnej.

Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką zaleca się stosowanie tarcz ściernych 125 mm o grubości 6 mm do szlifowania oraz 1-2 mm do cięcia, szczotek druciano-tarczowych do usuwania rdzy, tarcz lamelkowych do wykańczania powierzchni oraz tarcz diamentowych do cięcia kamienia i betonu (w zakresie obrotów urządzenia).