

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-katowa-wolnoobrotowa-125mm-yato-yt-82096-yato-p-50069.html>

## szlifierka kąтова wolnoobrotowa 125mm Yato YT-82096 YATO

Cena brutto	<b>194,59 zł</b>
Cena netto	<b>158,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82096</b>
Kod producenta	<b>YT-82096</b>
Kod EAN	<b>5906083102837</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka kąтова wolnoobrotowa 125mm Yato YT-82096

Szlifierka kąтова z regulacją obrotów przeznaczona do profesjonalnej obróbki metalu, spawów i stali nierdzewnej. Model wyposażony w silnik 900 W z zakresem prędkości 1300-4000 obr/min oraz funkcję utrzymania stałej prędkości pod obciążeniem.

Moc silnika 900 W

Zakres obrotów 1300-4000 min<sup>-1</sup>

Średnica tarczy 125 mm

Masa urządzenia 2,3 kg

### Charakterystyka szlifierki wolnoobrotowej

#### Regulacja prędkości obrotowej

Zakres 1300-4000 obr/min umożliwia dostosowanie parametrów pracy do rodzaju obrabianego materiału. Niska minimalna prędkość zapobiega przegrzewaniu stali nierdzewnej i uszkodzeniu warstwy ocynku, co wydłuża żywotność tarcz ściernych i chroni obrabiany materiał.

### Funkcja constant speed

Elektroniczne utrzymanie stałej prędkości obrotowej niezależnie od obciążenia zapewnia równomierne szlifowanie podczas intensywnej pracy. System kompensuje spadki obrotów pod naciskiem, co przekłada się na powtarzalność efektów obróbki.

### Wzmocniona konstrukcja przekładni

Zastosowanie wzmocnionej przekładni oraz silnika odpornego na wysoką temperaturę zwiększa trwałość narzędzia w warunkach warsztatowych. Konstrukcja zaprojektowana z myślą o długotrwałej eksploatacji przy obróbce twardych materiałów.

### Ergonomia i mobilność

Masa 2,3 kg minimalizuje zmęczenie operatora podczas wielogodzinnej pracy. Gumowy kabel o długości 3 m odporny na uszkodzenia mechaniczne zapewnia swobodę ruchu w obszarze roboczym bez konieczności stosowania przedłużaczy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82096
Moc znamionowa	900 W
Zakres prędkości obrotowej	1300-4000 min <sup>-1</sup>
Napięcie zasilania	220-240 V a.c.
Częstotliwość	50/60 Hz
Średnica tarczy ścierniej	125 mm
Średnica otworu tarczy	22 mm
Gwint wrzeciona	M14
Długość przewodu zasilającego	3 m
Klasa izolacji elektrycznej	II (podwójna izolacja)
Stopień ochrony	IPX0
Ciśnienie akustyczne	97,0 ± 3,0 dB(A)
Moc akustyczna	105,0 ± 3,0 dB(A)
Poziom drgań	8,2 ± 1,5 m/s <sup>2</sup>
Masa	2,3 kg
Zawartość zestawu	szlifierka kątowna, uchwyt dodatkowy, osłona tarczy ścierniej, kluczyk do mocowania tarczy

## Zastosowanie w obróbce metalu

- 
- Szlifowanie i wyrównywanie spoin spawalniczych
  - Obróbka powierzchni stali konstrukcyjnej
  - Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich
  - Szlifowanie stali nierdzewnej bez ryzyka uszkodzenia warstwy pasywnej
  - Ostrzenie narzędzi tnących i wiertła
  - Fazowanie krawędzi blach i profili
  - Obróbka wykończeniowa elementów metalowych
  - Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Kompatybilność tarcz ściernych

Szlifierka współpracuje z tarczami o średnicy 125 mm, otworem montażowym 22 mm i gwintem wrzeciona M14. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy (oznaczoną na jej powierzchni) – musi być równa lub wyższa niż maksymalne obroty szlifierki (4000 obr/min).

### Środki ochrony podczas pracy

Poziom hałasu 97 dB(A) wymaga stosowania ochronników słuchu. Poziom drgań 8,2 m/s<sup>2</sup> przekracza wartość progową 2,5 m/s<sup>2</sup>, dlatego zaleca się robienie regularnych przerw w pracy oraz stosowanie rękawic antywibracyjnych. Obowiązkowe jest używanie okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej.

### Dobór prędkości do materiału

Niskie obroty (1300-2000 obr/min) stosuje się przy obróbce stali nierdzewnej, aluminium i metali nieżelaznych – zapobiega to przegrzewaniu i zalepianiu tarczy. Średnie obroty (2000-3000 obr/min) przeznaczone są do szlifowania spoin i stali konstrukcyjnej. Wysokie obroty (3000-4000 obr/min) wykorzystuje się przy usuwaniu powłok, rdzy oraz szybkiej obróbce zgrubnej.

### Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką zaleca się stosowanie tarcz ściernych 125 mm o grubości 6 mm do szlifowania oraz 1-2 mm do cięcia, szczotek druciano-tarczowych do usuwania rdzy, tarcz lamelkowych do wykańczania powierzchni oraz tarcz diamentowych do cięcia kamienia i betonu (w zakresie obrotów urządzenia).