

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-mimosrodowa-1200w-kd1661-p-62412.html>



Szlifierka mimośrodowa 1200W KD1661

Cena brutto	117,60 zł
Cena netto	95,61 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1661
Kod producenta	KD1661
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szlifierka mimośrodowa 1200W Kraft&Dele KD1661

Elektryczna szlifierka mimośrodowa zasilana sieciowo, przeznaczona do szlifowania i polerowania powierzchni płaskich oraz lekko zaokrąglonych. Ruch mimośrodowy o skoku 5 mm zapewnia równomierne ścieranie bez powstawania bruzd charakterystycznych dla szlifierek tarczowych. Urządzenie obsługuje tarcze 125 mm mocowane na rzep, co przyspiesza ich wymianę bez użycia narzędzi.

Moc 1200 W
Talerz 125 mm
Skok mimośrodu 5 mm
Regulacja prędkości 6 poziomów

Charakterystyka urządzenia

Regulacja prędkości — 6 poziomów

Pokrętło na górnej części obudowy pozwala płynnie przełączać między sześcioma zakresami prędkości w przedziale 4000-13500 obr/min. Niższe obroty stosuje się przy polerowaniu i wykańczaniu powierzchni wrażliwych, wyższe — przy agresywnym usuwaniu materiału lub rdzy. Możliwość dopasowania prędkości do materiału i ziarnistości papieru ogranicza ryzyko przepalenia powierzchni.

Ruch mimośrodowy — skok 5 mm

Talerz szlifierski wykonuje jednocześnie ruch obrotowy i oscylacyjny. Skok 5 mm oznacza, że każdy punkt ścierniwa opisuje elipsę o tej średnicy, dzięki czemu ślady po szlifowaniu krzyżują się i wzajemnie się kasują. Efektem jest powierzchnia bez widocznych zarysowań kierunkowych, co jest istotne przed lakierowaniem lub malowaniem.

Mocowanie tarcz na rzep

Tarcze ścierne 125 mm z warstwą velcro mocuje się przez dociśnięcie do talerza bez narzędzi. Wymiana zajmuje kilka sekund. Tarcze na rzep są powszechnie dostępne w różnych gradacjach — od P40 (zdzieranie) do P400 i wyżej (wygładzanie przed lakierowaniem). Należy stosować tarcze z otworami odpowiadającymi wzorowi otworów w talerzu, aby zachować skuteczność odprowadzania pyłu.

Zasilanie sieciowe 230V i ergonomia

Stałe zasilanie z sieci eliminuje przerwy na ładowanie akumulatora, co ma znaczenie przy dłuższych pracach wykończeniowych. Obudowa pokryta gumą antypoślizgową zapewnia stabilny uchwyt niezależnie od siły docisku. Symetryczny kształt uchwytu umożliwia pracę zarówno prawą, jak i lewą ręką. Waga 1,2 kg ogranicza zmęczenie przy pracy nad głową lub w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1661
Typ urządzenia	Szlifierka mimośrodowa
Zasilanie	230V / 50Hz (sieciowe)
Moc	1200 W
Prędkość obrotowa	4000–13500 obr/min
Liczba poziomów prędkości	6
Rozmiar talerza	125 mm
Mocowanie tarcz	Na rzep (velcro)
Średnica ruchu oscylacyjnego (skok)	5 mm
Waga	1,2 kg

Zawartość zestawu

Szlifierka mimośrodowa KD1661, worek na pył, instrukcja obsługi w języku polskim, dokument zakupu (paragon lub faktura VAT), gwarancja 12 miesięcy.

Zastosowanie

- Szlifowanie drewna przed lakierowaniem lub bejcowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb
- Odrdzewianie powierzchni metalowych
- Szlifowanie tynków i powierzchni betonowych
- Wygładzanie spoin i połączeń w elementach z tworzyw sztucznych
- Polerowanie karoserii i lakierów samochodowych (z odpowiednią tarczą polerską)
- Wykańczanie mebli i elementów stolarskich
- Przygotowanie podłoża przed aplikacją szpachli lub gruntu

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy upewnić się, że talerz jest suchy i czysty — zanieczyszczenia między talerzem a tarczą osłabiają przyczepność rzepu i mogą powodować odpadanie tarczy podczas pracy. Po każdej sesji pracy worek na pył należy opróżnić — przepiętny worek ogranicza przepływ powietrza i zwiększa temperaturę silnika. Przy szlifowaniu materiałów pyłących (tynk, beton) zaleca się dodatkowo podłączenie odkurzacza przez adapter do gniazda odpylającego.

Tarcze ścierne należy dobierać do rodzaju materiału i etapu pracy: grube ziarna (P40–P80) do usuwania materiału i rdzy, średnie (P100–P180) do wyrównywania, drobne (P220 i wyżej) do wykańczania przed malowaniem. Stosowanie zbyt drobnego ziarna na etapie zdzierania wydłuża czas pracy i przyspiesza zużycie tarczy.