

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-mimosrodowa-king-series-kd1678-z-p-61481.html>



SZLIFIERKA MIMOŚRODOWA KING SERIES KD1678-Z

Cena brutto	103,20 zł
Cena netto	83,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1678-Z
Kod producenta	KD1678-Z
Kod EAN	5903175335906
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Szlifierka mimośrodowa Kraft&Dele KD1678-Z

Elektryczna szlifierka mimośrodowa zasilana sieciowo (230V), przeznaczona do szlifowania i polerowania powierzchni drewnianych, metalowych, tynkowych oraz z tworzyw sztucznych. Ruch mimośrodowy o skoku 2,3 mm eliminuje powstawanie bruzd i śladów kierunkowych charakterystycznych dla szlifierek taśmowych i kątowych.

Moc silnika 1200 W
Prędkość obrotowa 4 000–14 000 obr/min
Średnica talerza 125 mm
Skok mimośrodu 2,3 mm

Charakterystyka urządzenia

Regulacja prędkości — 6 poziomów

Pokrętło na górnej obudowie pozwala płynnie wybierać spośród 6 progów prędkości w zakresie 4 000–14 000 obr/min. Niskie obroty sprawdzają się przy delikatnym polerowaniu lakierów i powierzchni wrażliwych, wysokie — przy agresywnym usuwaniu powłok i

szlifowaniu zgrubnym.

Ruch mimośrodowy — równomierne ścieranie

Skok oscylacyjny wynoszący 2,3 mm sprawia, że tarcza jednocześnie obraca się i wykonuje ruch eliptyczny. Efektem jest równomierne ścieranie bez śladów po ziarnach ścierniwa, co jest kluczowe przy przygotowaniu powierzchni pod lakier lub bejcę.

Mocowanie na rzep — wymiana bez narzędzi

Tarcze ścierne 125 mm mocowane są na systemie rzepowym (velcro). Zmiana gradacji papieru zajmuje kilka sekund bez użycia kluczy ani śrubokrętów — istotne przy wieloetapowym szlifowaniu, gdy konieczne jest przechodzenie przez kolejne gradacje.

Ergonomia i chwyt

Gumowe, antypoślizgowe wykończenie obudowy zapewnia stabilny chwyt przy różnych natężeniach docisku. Układ przycisków i rozmieszczenie pokręteł zostały zaprojektowane z myślą o użytkownikach zarówno prawo-, jak i leworęcznych.

Worek na pył w zestawie

Dołączony worek zbiera pył bezpośrednio przy tarczy, ograniczając zapylenie stanowiska pracy. Rozwiązanie przydatne w pomieszczeniach zamkniętych lub przy szlifowaniu materiałów generujących duże ilości pyłu, np. gipsu czy MDF.

Zasilanie sieciowe 230V

Stałe zasilanie z sieci eliminuje ograniczenia związane z pojemnością akumulatora i koniecznością przerw na ładowanie. Urządzenie utrzymuje pełną moc przez cały czas pracy, co ma znaczenie przy dłuższych sesjach szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Marka	Kraft&Dele
Model	KD1678-Z
Typ urządzenia	Szlifierka mimośrodowa
Zasilanie	230V / 50Hz
Moc	1200 W
Prędkość obrotowa	4 000–14 000 obr/min
Liczba poziomów prędkości	6
Średnica talerza szlifierskiego	125 mm
Mocowanie tarcz	Na rzep (velcro)
Średnica ruchu oscylacyjnego (skok)	2,3 mm
Waga	2,5 kg

Zastosowania

- Szlifowanie drewna litego i płyt drewnopochodnych (MDF, sklejka) przed lakierowaniem lub bejcowaniem
- Usuwanie starych powłok lakierniczych i farb z powierzchni drewnianych
- Szlifowanie międzywarstwowe lakieru i podkładu
- Polerowanie powierzchni metalowych — usuwanie rdzy, zgorzeliny i powłok ochronnych
- Wyrównywanie i wygładzanie tynków oraz powierzchni gipsowych
- Szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych, np. zderzaków, paneli
- Przygotowanie powierzchni pod oklejanie lub malowanie w pracach renowacyjnych
- Polerowanie na sucho karoserii i elementów lakierowanych

Dobór gradacji papieru ściernego

Do szlifowania zgrubnego i usuwania powłok stosuje się ziarnistość P40–P80. Szlifowanie wyrównujące wykonuje się papierem P100–P150. Etap wykończeniowy przed lakierowaniem wymaga gradacji P180–P240. Szlifierka mimośrodowa KD1678-Z współpracuje ze standardowymi tarczami 125 mm z otworami odpylającymi, dostępnymi powszechnie w sprzedaży.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza ścierna jest równomiernie osadzona na talerzu — nierówne mocowanie może powodować wibracje i nierównomierne ścieranie. Worek na pył należy opróżniać regularnie, gdy jest wypełniony w około 2/3 objętości — przepełniony worek ogranicza wydajność odpylania i może powodować przegrzewanie się silnika. Po zakończeniu pracy obudowę i otwory wentylacyjne warto oczyścić sprężonym powietrzem lub miękką szczotką, usuwając nagromadzony pył ścierny.

Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do pracy na sucho. Nie należy stosować go w środowiskach wilgotnych ani do obróbki mokrych powierzchni.