

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-mimosrodowa-pneumatyczna-6-kd1439-kraftdele-p-61583.html>

## SZLIFIERKA MIMOŚRODOWA PNEUMATYCZNA 6' KD1439 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>96,00 zł</b>
Cena netto	<b>78,05 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD1439</b>
Kod producenta	<b>KD1439</b>
Kod EAN	<b>5903175336484</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka mimośrodowa pneumatyczna 150 mm — Kraft&Dele KD1439

KD1439 to pneumatyczna szlifierka mimośrodowa (orbitalna) przeznaczona do szlifowania powierzchni płaskich w warunkach profesjonalnych. Zasilana sprężonym powietrzem, pracuje z prędkością do 10 000 obr/min przy ciśnieniu roboczym 6,3 bar. Mimośrodowy ruch tarczy 150 mm minimalizuje powstawanie śladów szlifowania i umożliwia uzyskanie równomiernej faktury powierzchni.

Tarcza szlifująca 150 mm (6")

Prędkość obrotowa 10 000 obr/min

Ciśnienie robocze 90 PSI / 6,3 bar

Waga 2,1 kg

### Charakterystyka urządzenia

#### Mimośrodowy ruch roboczy

Tarcza porusza się ruchem orbitalnym, a nie wyłącznie obrotowym. Dzięki temu ściernica nie zostawia koncentrycznych śladów na szlifowanej powierzchni — rezultat jest bardziej jednorodny niż przy szlifierce tarczowej. Ma to szczególne znaczenie przy obróbce

wykończeniowej lakierów, drewna i metalu.

### Regulacja przepływu powietrza

Wbudowany zawór regulacji przepływu powietrza pozwala płynnie zmieniać prędkość obrotową tarczy. Niższe obroty sprawdzają się przy delikatnych materiałach lub pracy wykończeniowej, wyższe — przy agresywnym usuwaniu materiału. Regulacja odbywa się bezpośrednio na narzędziu, bez konieczności zmiany ustawień sprężarki.

### Napęd pneumatyczny

Narzędzia pneumatyczne nie posiadają silnika elektrycznego — moment obrotowy generowany jest przez sprężone powietrze. Oznacza to mniejszą wagę urządzenia (2,1 kg), brak ryzyka przegrzania przy długotrwałej pracy oraz większą trwałość mechaniczną w porównaniu z odpowiednikami elektrycznymi tej samej klasy cenowej.

### Złącze 1/4" z węzłem 3/8"

Wlot powietrza w standardzie 1/4" BSP jest najpopularniejszym formatem w pneumatyce warsztatowej — pasuje do zdecydowanej większości szybkozłączy dostępnych na rynku. Zalecany wąż zasilający o średnicy 3/8" zapewnia odpowiedni przepływ powietrza (114 l/min) bez spadków ciśnienia przy pracy ciągłej.

## Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD1439
Typ urządzenia	Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa
Średnica podkładki szlifującej	150 mm (6")
Prędkość obrotowa (bez obciążenia)	10 000 obr/min
Ciśnienie robocze	90 PSI (6,3 bar)
Średnie zużycie powietrza	114 l/min
Rozmiar wlotu powietrza	1/4"
Zalecana średnica węża	3/8"
Poziom głośności	~89 dB
Waga	2,1 kg

## Typowe zastosowania

- Szlifowanie i polerowanie lakierów samochodowych przed malowaniem lub woskowaniem

- 
- Usuwanie rys, matowości i nierówności powłoki lakierniczej
  - Obróbka powierzchni drewnianych — mebli, podłóg, elementów stolarskich
  - Szlifowanie powierzchni metalowych przed nakładaniem powłok antykorozyjnych
  - Przygotowanie podłoży pod klejenie lub laminowanie w przemyśle
  - Szlifowanie wykończeniowe elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów
  - Prace karoseryjne — wyrównywanie powierzchni po szpachlowaniu

### **Wymagania dotyczące sprężarki**

Szlifierka wymaga sprężarki zdolnej do utrzymania ciśnienia 6,3 bar (90 PSI) przy ciągłym poborze powietrza na poziomie 114 l/min. Przed zakupem należy sprawdzić wydajność sprężarki (podawaną w l/min lub m<sup>3</sup>/h) — zbyt mała wydajność spowoduje spadki ciśnienia i zmniejszenie prędkości obrotowej podczas pracy. Zbiornik sprężarki o pojemności minimum 50 litrów zmniejsza częstotliwość cykli pracy silnika i stabilizuje ciśnienie robocze.

### **Poziom hałasu i ochrona słuchu**

Deklarowany poziom głośności wynosi ~89 dB. Zgodnie z przepisami BHP, przy ekspozycji powyżej 85 dB wymagane jest stosowanie ochronników słuchu. Przy pracy ciągłej z tym urządzeniem zaleca się nauszniki lub wkładki przeciwhałasowe o odpowiednim współczynniku tłumienia (SNR).

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed podłączeniem do instalacji pneumatycznej należy sprawdzić, czy ciśnienie w sieci nie przekracza 6,3 bar — wyższe ciśnienie może uszkodzić mechanizm narzędzia. Zaleca się stosowanie filtroadwadniacza z filtrem powietrza na wlocie, który chroni mechanizm przed wilgocią i zanieczyszczeniami ze sprężarki. Regularne smarowanie mechanizmu wewnętrznego (kilka kropel oleju do narzędzi pneumatycznych przez wlot powietrza przed każdą sesją roboczą) przedłuża żywotność urządzenia. Tarcze szlifujące mocowane są na podkładce 150 mm z systemem rzepowym (Velcro) — należy stosować krążki z tym samym systemem mocowania.