

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-oscylacyjna-96x138mm-geko-g80742-p-21615.html>

Szlifierka oscylacyjna 96x138mm GEKO G80742

Cena brutto	64,22 zł
Cena netto	52,21 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80742
Kod producenta	G80742
Kod EAN	5901477151385
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka oscylacyjna GEKO G80742

Elektryczna szlifierka oscylacyjna przeznaczona do wykończeniowego szlifowania powierzchni płaskich. Ruch oscylacyjny talerza minimalizuje ryzyko pozostawienia śladów okrężnych na obrabianym materiale.

Wymiar talerza 96 × 138 mm

Model G80742

Typ ruchu Oscylacyjny

Charakterystyka techniczna

Prostokątny talerz szlifierski

Wymiar 96 × 138 mm zapewnia większą powierzchnię roboczą w porównaniu do szlifierek okrągłych. Umożliwia efektywne dotarcie do narożników i krawędzi bez konieczności stosowania dodatkowych narzędzi.

Ruch oscylacyjny

Talerz wykonuje drobne ruchy eliptyczne zamiast obrotowych. Eliminuje to powstawanie okrężnych śladów szlifowania, co jest istotne przy wykończeniu powierzchni pod lakierowanie lub woskowanie.

Zastosowanie uniwersalne

Narzędzie przystosowane do pracy z drewnem, materiałami drewnopochodnymi, metalem, tworzywami sztucznymi oraz szpachlowanymi powierzchniami po zastosowaniu odpowiedniego papieru ściernego.

Ergonomia konstrukcji

Kompaktowa budowa i rozłożenie ciężaru ułatwiają prowadzenie narzędzia po obrabianej powierzchni. Zmniejsza to obciążenie nadgarstków podczas wielogodzinnej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G80742
Wymiar talerza szlifierskiego	96 × 138 mm
Typ ruchu	Oscylacyjny (eliptyczny)
Producent	GEKO

Zastosowanie

- Szlifowanie wykończeniowe powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Wyrównywanie zaszpachlowanych ścian i sufitów
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z mebli
- Przygotowanie powierzchni metalowych do malowania
- Szlifowanie elementów stolarskich i meblarskich
- Wygładzanie krawędzi płyt wiórowych i MDF
- Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z metalu
- Obróbka wykończeniowa elementów z tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż papieru ściernego

Szlifierki oscylacyjne wymagają papieru ściernego z otworami wentylacyjnymi odpowiadającymi rozstawowi otworów w talerzu. Papier mocuje się za pomocą zacisków lub systemu rzepowego – w zależności od modelu. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy papier jest równomiernie naprężony.

Prowadzenie narzędzia

Szlifierka oscylacyjna nie wymaga dociskania do powierzchni – wystarczy lekki nacisk i równomierne prowadzenie. Zbyt silny docisk zmniejsza skuteczność szlifowania i przyspiesza zużycie papieru. Narzędzie należy prowadzić ruchem równoległym do włókien drewna.

Odprowadzanie pyłu

Podczas pracy powstaje znaczna ilość pyłu. Zaleca się podłączenie zewnętrznego odkurzacza przemysłowego do króćca odpylającego (jeśli urządzenie posiada takie rozwiązanie) lub regularne opróżnianie pojemnika na pył. Praca w zamkniętych pomieszczeniach wymaga wentylacji.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy oczyścić otwory wentylacyjne z pyłu sprężonym powietrzem. Talerz szlifierski wymaga okresowej kontroli pod kątem równomiernego zużycia – nierównomierności mogą powodować wibracje i obniżyć jakość szlifowania.

Produkty powiązane

Do pracy szlifierką oscylacyjną potrzebny jest papier ścierny w odpowiednim formacie (96 × 138 mm) oraz gradacji – od grubego (P60-P80) do wykończeniowego (P180-P240). W przypadku intensywnej pracy warto rozważyć zakup odkurzacza warsztatowego z filtrem HEPA.