

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-oscylacyjna-mimosrodowa-125mm-450w-geko-g80744-p-21617.html>

Szlifierka oscylacyjna mimośrodowa 125mm 450W GEKO G80744

Cena brutto	106,75 zł
Cena netto	86,79 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80744
Kod producenta	G80744
Kod EAN	5901477151408
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka oscylacyjna mimośrodowa GEKO G80744

Elektryczna szlifierka oscylacyjna o ruchu mimośrodowym, przeznaczona do szlifowania powierzchni drewnianych, metalowych i tworzyw sztucznych. Model wyposażony w stopę roboczą 125 mm i silnik o mocy 450 W.

Moc silnika 450 W

Średnica stopy 125 mm

Prędkość oscylacji 12 000 obr/min

Zasilanie 230 V / 50 Hz

Charakterystyka techniczna

Ruch mimośrodowy

Połączenie ruchu obrotowego i oscylacyjnego zapewnia równomierne szlifowanie bez powstawania śladów okrężnych. Stopa porusza się po torze eliptycznym, co przyspiesza usuwanie materiału i poprawia jakość wykończenia powierzchni.

Moc 450 W

Silnik o mocy 450 W dostarcza wystarczający moment obrotowy do pracy z materiałami o średniej twardości. Parametr ten decyduje

o zdolności narzędzia do utrzymania stałej prędkości pod obciążeniem podczas szlifowania twardszych podłoży.

Stopa 125 mm

Średnica 125 mm to standard w szlifierkach oscylacyjnych, zapewniający kompromis między wydajnością a precyzją. Do stopy montuje się krążki ściernie na rzep, dostępne w szerokim zakresie gradacji od 40 do 400.

Klasa ochronności II

Podwójna izolacja elektryczna eliminuje konieczność stosowania przewodu z uziemieniem. Narzędzie może być bezpiecznie używane z gniaздkami bez bolca ochronnego, co zwiększa uniwersalność zastosowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G80744
Moc znamionowa	450 W
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Częstotliwość oscylacji	12 000 obr/min
Średnica stopy roboczej	125 mm
Klasa ochronności	II (podwójna izolacja)
System mocowania papieru	Rzep (velcro)

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie starych powłok malarskich z drewna i metalu
- Wygładzanie powierzchni po szpachlowaniu
- Przygotowanie elementów metalowych do malowania proszkowego
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Usuwanie rdzy i zacieków z powierzchni metalowych
- Wykańczanie elementów meblarskich
- Renowacja powierzchni drewnianych w stolarstwie

Użytkowanie i konserwacja

Dobór krążków ściernych

Gradacja papieru ściernego: P40-P80 do zdzierania powłok, P100-P150 do szlifowania wstępnego, P180-P240 do wykończenia, P320-P400 do polerowania. Krążki muszą mieć otwory odpylające dopasowane do rozkładu otworów w stopie szlifierki.

Praca z narzędziem

Szlifierkę prowadzi się ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż włókien drewna, bez wywierania nadmiernego nacisku. Docisk powinien wynosić 2-3 kg – cięższe przyciskanie nie przyspiesza pracy, ale zwiększa zużycie papieru i obciąża silnik. Regularnie sprawdzać stan szczotek węglowych.

Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką potrzebne są krążki ściernie 125 mm na rzep w różnych gradacjach, worek odpylający lub podłączenie do odkurzacza przemysłowego z adapterem. Zaleca się stosowanie ochron osobistych: okularów, maseczki przeciwpyłowej FFP2 oraz ochronników słuchu przy dłuższej pracy.