

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneum-mimosrodowa-kompozyt-yt-09730-yato-p-12530.html>

SZLIFIERKA PNEUM. MIMOŚRODOWA KOMPOZYT YT-09730 YATO

Cena brutto	82,09 zł
Cena netto	66,74 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09730
Kod producenta	YT-09730
Kod EAN	5906083044458
Producent	YATO

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa YATO YT-09730

Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa z kompozytową obudową przeznaczona do profesjonalnego szlifowania i polerowania powierzchni metalowych, drewnianych oraz z tworzyw sztucznych. Narzędzie zasilane sprężonym powietrzem o ciśnieniu roboczym 0,63 MPa.

Prędkość obrotowa 20 000 obr./min

Średnica tarczy 50 mm

Oscylacja 2,5 mm

Wydajność 113 l/min

Charakterystyka techniczna szlifierki mimośrodowej

Prędkość obrotowa do 20 000 obr./min

Wysoka prędkość obrotowa zapewnia efektywne usuwanie materiału i skraca czas obróbki. Parametr ten decyduje o wydajności szlifowania, szczególnie przy usuwaniu grubszych warstw lakieru czy rdzy. Regulacja prędkości pozwala dostosować pracę do delikatnych powierzchni.

Oscylacja 2,5 mm

Ruch oscylacyjny tarczy o amplitudzie 2,5 mm zapobiega powstawaniu śladów okrężnych na szlifowanej powierzchni. Dzięki temu uzyskuje się równomierną obróbkę bez ryzyka przepalenia materiału, co ma znaczenie przy przygotowaniu powierzchni do lakierowania.

Kompozytowa obudowa

Konstrukcja z materiałów kompozytowych redukuje masę narzędzia, ograniczając zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Kompozyt charakteryzuje się odpornością na uszkodzenia mechaniczne i wibracje, co przekłada się na trwałość szlifierki w warunkach warsztatowych.

Ciśnienie robocze 0,63 MPa

Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza wynoszące 0,63 MPa (około 6,3 bara) mieści się w standardowym zakresie sprężarek warsztatowych. Przed zakupem należy sprawdzić, czy posiadana sprężarka osiąga ten parametr przy wydajności minimum 113 l/min.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09730
Producent	YATO
Typ szlifierki	Mimośrodowa pneumatyczna
Maksymalna prędkość obrotowa	20 000 obr./min
Średnica tarczy szlifierskiej	50 mm
Amplituda oscylacji	2,5 mm
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bara)
Wydajność powietrza	113 l/min
Materiał obudowy	Kompozyt

Zastosowanie szlifierki pneumatycznej mimośrodowej

- Szlifowanie powierzchni metalowych przed lakierowaniem w serwisach blacharsko-lakierniczych
- Usuwanie rdzy, starych powłok lakierniczych i zanieczyszczeń z elementów karoserii
- Polerowanie powierzchni metalowych do uzyskania połysku
- Szlifowanie i wygładzanie drewna w stolarstwie i meblarstwie
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych
- Przygotowanie podłoża pod klejenie i malowanie

-
- Matowanie powierzchni lakierowanych
 - Usuwanie nierówności i zacieków po szpachlowaniu

Wymagania dotyczące sprężarki

Szlifierka wymaga sprężarki o wydajności minimum 113 litrów na minutę przy ciśnieniu 0,63 MPa. Zaleca się używanie sprężarek tłokowych o zbiorniku minimum 50 litrów lub sprężarek śrubowych. Przed podłączeniem należy zamontować separator oleju i filtr powietrza, aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do mechanizmu narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym uruchomieniem należy wprowadzić kilka kropel oleju pneumatycznego do przyłącza powietrza. Zabieg ten powtarza się po każdym kilku godzinach intensywnej pracy. Tarcze ścierne dobiera się według gradacji ziarna w zależności od etapu obróbki – od grubego ziarna P80-P120 do usuwania materiału, po drobne P400-P800 do wykańczania powierzchni.

Podczas pracy należy utrzymywać szlifierkę pod kątem około 5-15 stopni do powierzchni i prowadzić ruchem krzyżowym, unikając dłuższego pozostawiania w jednym miejscu. Zbyt duży nacisk nie przyspiesza obróbki, a zwiększa zużycie tarczy i ryzyko uszkodzenia materiału.

Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie narzędzia sprężonym powietrzem w celu usunięcia pyłu z mechanizmu. Okresowo należy sprawdzać stan łożysk i uszczelnień – nadmierne wibracje lub spadek mocy sygnalizują konieczność przeglądu.

Produkty uzupełniające

Do pracy ze szlifierką pneumatyczną potrzebne są tarcze ścierne o średnicy 50 mm w różnych gradacjach, wąż pneumatyczny z szybkozłączkami, separator oleju, olej pneumatyczny oraz środki ochrony osobistej – okulary, maska przeciwpyłowa klasy FFP2 lub FFP3, naszniki ochronne.