

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatmimosrod-2-5mm-kompoz-yt-09739-yato-p-12531.html>

## SZLIFIERKA PNEUMAT.MIMOŚROD 2,5MM KOMPOZ YT-09739 YATO

Cena brutto	<b>126,71 zł</b>
Cena netto	<b>103,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-09739</b>
Kod producenta	<b>YT-09739</b>
Kod EAN	<b>5906083044250</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa YATO YT-09739 2,5mm

Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa z oscylacją 2,5 mm przeznaczona do profesjonalnej obróbki powierzchni w warunkach warsztatowych. Napęd sprężonym powietrzem zapewnia ciągłą pracę bez konieczności ładowania akumulatorów, co czyni to narzędzie rozwiązaniem dla serwisów motoryzacyjnych i zakładów przemysłowych.

Oscylacja 2,5 mm

Średnica tarczy 150 mm

Prędkość obrotowa 12 000 obr./min

Ciśnienie robocze 0,63 MPa

### Charakterystyka techniczna szlifierki pneumatycznej

#### Oscylacja mimośrodowa 2,5 mm

Ruch mimośrodowy z amplitudą 2,5 mm eliminuje ryzyko powstania śladów okrężnych na powierzchni. Połączenie ruchu obrotowego z oscylacyjnym pozwala na równomierne usuwanie materiału bez wypalania lakieru czy nadmiernego przegrzewania metalu podczas długotrwałej pracy.

### Tarcza szlifierska 150 mm

Średnica 150 mm to standard w profesjonalnych zastosowaniach motoryzacyjnych. Zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą do efektywnej obróbki paneli karoserii, jednocześnie umożliwiając dostęp do trudniejszych miejsc. Kompatybilność z powszechnie dostępnymi krążkami ściernymi o średnicy 150 mm ułatwia zaopatrzenie w materiały eksploatacyjne.

### Regulacja prędkości obrotowej

Płynna zmiana prędkości do maksymalnie 12 000 obr./min pozwala dostosować parametry pracy do rodzaju materiału i etapu obróbki. Niższe obroty stosuje się podczas polerowania lakieru, wyższe przy usuwaniu rdzy czy grubszych warstw szpachli. Regulacja odbywa się zaworem na uchwycie narzędzia.

### Obrotowy wydmuch powietrza 360°

Kierunek wydmuchu powietrza można obracać wokół osi narzędzia, co umożliwia skierowanie strumienia w stronę przeciwną do operatora. Funkcja ta zapobiega osadzeniu się pyłu na świeżo obrabianych powierzchniach i poprawia widoczność miejsca pracy, szczególnie podczas szlifowania szpachlówki czy starych warstw lakieru.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-09739
Producent	YATO
Średnica tarczy szlifierskiej	150 mm
Oscylacja mimośrodowa	2,5 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	12 000 obr./min
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bar)
Zużycie powietrza	84 l/min
Typ napędu	Pneumatyczny
Przyłącze	Standardowe (w zestawie)
Regulacja prędkości	Płynna

## Zastosowanie szlifierki pneumatycznej mimośrodowej

- Szlifowanie i przygotowanie powierzchni karoserii przed lakierowaniem
- Usuwanie starych warstw lakieru, rdzy i powłok ochronnych
- Wyrównywanie szpachlówki i przygotowanie do gruntowania
- Matowienie lakieru przed aplikacją powłok ceramicznych

- 
- Polerowanie elementów metalowych i tworzyw sztucznych
  - Obróbka powierzchni drewnianych w produkcji meblarskiej
  - Szlifowanie elementów kompozytowych i laminatów
  - Przygotowanie powierzchni przed klejeniem lub spawaniem

### **Wymagania instalacji sprężonego powietrza**

Szlifierka wymaga sprężarki o wydajności minimum 100 l/min przy ciśnieniu 6,3 bar. W instalacji należy zastosować filtr-odwadniacz oraz olejarkę pneumatyczną, która zapewni odpowiednie smarowanie mechanizmu napędowego. Średnica węża powinna wynosić minimum 8 mm wewnętrznych, aby uniknąć spadków ciśnienia podczas pracy. Zbyt niska wydajność sprężarki skutkuje spadkiem obrotów i wydłużeniem czasu obróbki.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed każdym uruchomieniem należy sprawdzić prawidłowe zamocowanie tarczy szlifierskiej oraz stan papieru ściernego. Zużyte krążki należy wymieniać na nowe, ponieważ praca stępienymi materiałami zwiększa obciążenie silnika i przyspiesza jego zużycie. Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie wnętrza narzędzia sprężonym powietrzem w celu usunięcia pyłu.

Smarowanie mechanizmu odbywa się automatycznie przez olejarkę w linii pneumatycznej. W przypadku braku olejarki należy co 2-3 godziny pracy wprowadzić 3-5 kropli oleju pneumatycznego bezpośrednio do przyłącza powietrza. Stosowanie niewłaściwych olejów, w tym olejów silnikowych, może uszkodzić uszczelnienia.

Podczas pracy z materiałami wytwarzającymi duże ilości pyłu zaleca się stosowanie systemu odsysania. Szlifierki pneumatyczne YATO posiadają otwory odprowadzające pył, które można podłączyć do odkurzacza przemysłowego. Praca bez odsysania w pomieszczeniach zamkniętych wymaga stosowania masek przeciwpyłowych klasy FFP2 lub wyższej.

#### **Produkty powiązane**

Do pracy ze szlifierką pneumatyczną YATO YT-09739 zaleca się krążki ścierne o średnicy 150 mm z otworami odprowadzającymi pył, dostępne w gradacjach od P80 (do usuwania grubych warstw) do P2000 (do wykańczania przed polerowaniem). W zestawie warto posiadać tarcze filcowe i gąbki polerskie do prac wykończeniowych oraz adapter do mniejszych tarcz 125 mm do pracy w trudno dostępnych miejscach.