

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-katowa-6mm-81110-vorel-p-1054.html>

Szlifierka pneumatyczna kątowna 6mm 81110 VOREL

Cena brutto	83,76 zł
Cena netto	68,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	81110
Kod producenta	81110
Kod EAN	5906083811104
Producent	Vorel
Rozmiar wrzeciona [mm]	6
Obroty min/max	20000
Wydajność [l/min]	113
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4"
Ciśnienie [bar]	6.3
Opakowanie	color box
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna kątowna 6mm VOREL 81110

Pneumatyczna szlifierka kątowna z wrzecionem 6mm przeznaczona do prac szlifierskich i polerskich w warsztacie oraz na stanowiskach produkcyjnych. Narzędzie zasilane sprężonym powietrzem o ciśnieniu roboczym 6.3 bar.

Prędkość obrotowa 20000 obr./min

Wrzeciono 6 mm

Ciśnienie robocze 6.3 bar

Szybkozłącze 1/4"

Charakterystyka szlifierki pneumatycznej kątownej

Prędkość obrotowa 20000 obr./min

Wysoka prędkość wrzeciona zapewnia efektywne szlifowanie, polerowanie i usuwanie zadziorów. Parametr istotny przy obróbce metali kolorowych i stali nierdzewnej, gdzie wymagana jest duża prędkość skrawania bez przegrzewania materiału.

Wrzeciono 6mm ze standardowym gwintem

Średnica wrzeciona 6mm to rozmiar uniwersalny, umożliwiający montaż szerokiej gamy tarcz ściernych, szczotek drucianek, gumowych podkładek polerskich oraz kamieni szlifierskich dostępnych w handlu.

Wydajność powietrza 113 l/min

Zużycie powietrza na poziomie 113 litrów na minutę wymaga sprężarki o wydajności minimum 150 l/min dla zapewnienia stabilnej pracy. Parametr kluczowy przy doborze kompresora do wielostanowiskowych układów pneumatycznych.

Szybkozłącze pneumatyczne 1/4"

Złącze szybkomontażowe o średnicy 1/4 cala (6.35mm) zapewnia kompatybilność z większością instalacji pneumatycznych warsztatowych. Umożliwia błyskawiczną wymianę narzędzi bez konieczności używania kluczy.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 81110
Prędkość obrotowa	20000 obr./min
Rozmiar wrzeciona	6 mm
Ciśnienie robocze	6.3 bar
Wydajność powietrza	113 l/min
Rozmiar szybkozłącza	1/4"
Typ zasilania	Pneumatyczny

Zastosowanie w warsztacie i przemyśle

- Szlifowanie i wygładzanie spoin spawalniczych w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok malarskich z powierzchni metalowych
- Gratowanie i usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Polerowanie i matowanie stali nierdzewnej oraz aluminium

-
- Obróbka wykończeniowa detali w produkcji seryjnej
 - Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
 - Szlifowanie drewna, tworzyw sztucznych i kompozytów
 - Czyszczenie elementów w naprawach mechanicznych i karoseryjnych

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Przed podłączeniem szlifierki należy sprawdzić, czy sprężarka zapewnia ciśnienie 6.3 bar oraz wydajność minimum 150 l/min. Zaleca się montaż filtra powietrza z separatorem wody oraz olejnicy pneumatycznej na linii zasilającej - zapobiega to przedostawaniu się zanieczyszczeń do silnika i przedłuża żywotność narzędzia. Średnica węża pneumatycznego powinna wynosić minimum 8mm, a jego długość nie przekraczać 10 metrów dla zachowania optymalnych parametrów pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamocować odpowiedni osprzęt szlifierski na wrzecionie i dokręcić go kluczem. Podczas pracy szlifierka pneumatyczna generuje mniejsze vibracje niż narzędzia elektryczne, co przekłada się na większą precyzję i mniejsze zmęczenie operatora przy długotrwałej obróbce.

Regularna konserwacja obejmuje codzienne dozowanie 3-5 kropli oleju pneumatycznego do złącza powietrza przed rozpoczęciem pracy oraz cotygodniowe czyszczenie filtra powietrza. Po zakończeniu pracy zaleca się odprowadzenie skroplin z węża i narzędzia poprzez krótkie uruchomienie bez obciążenia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji wewnętrznych elementów silnika.

Osprzęt do szlifierek pneumatycznych kątowych

Do szlifierki VOREL 81110 pasują tarcze ściernie na trzpieniu 6mm, szczotki druciane talerzowe i czołowe, kamienie szlifierskie ceramiczne oraz gumowe podkładki polerskie z rzepem do mocowania krążków ściernych. Dobór osprzętu zależy od rodzaju obrabianego materiału i wymaganej jakości wykończenia powierzchni.

...