

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-katowa-kompozyt-yt-09676-yato-p-12527.html>

## SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA KĄTOWA KOMPOZYT YT-09676 YATO

Cena brutto	<b>94,49 zł</b>
Cena netto	<b>76,82 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-09676</b>
Kod producenta	<b>YT-09676</b>
Kod EAN	<b>5906083044427</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka pneumatyczna kątowa YATO YT-09676

Pneumatyczna szlifierka kątowa z kompozytową obudową, przeznaczona do obróbki metali, tworzyw sztucznych i materiałów budowlanych w warunkach warsztatowych i przemysłowych. Narzędzie zasilane sprężonym powietrzem o ciśnieniu 0,63 MPa.

Prędkość obrotowa **20 000 obr./min**

Średnica wrzeciona **6 mm**

Ciśnienie robocze **0,63 MPa**

Regulacja prędkości **Płynna**

### Charakterystyka techniczna szlifierki pneumatycznej

#### **Prędkość obrotowa 20 000 obr./min**

Maksymalna prędkość wrzeciona zapewnia efektywne szlifowanie i cięcie materiałów o różnej twardości. Wysoka prędkość obrotowa skraca czas obróbki i umożliwia precyzyjne wykończenie powierzchni. Płynna regulacja pozwala dostosować parametry do rodzaju materiału i typu wykonywanej operacji.

### Wydajność 113 l/min przy ciśnieniu 0,63 MPa

Parametr określający zapotrzebowanie na sprężone powietrze podczas pracy. Wartość 113 l/min oznacza, że kompresor musi zapewnić minimum taki przepływ przy ciśnieniu 6,3 bara, aby narzędzie działało z pełną mocą. Przed zakupem należy sprawdzić wydajność posiadanego kompresora.

### Kompozytowa obudowa z ergonomicznym uchwytem

Konstrukcja z materiałów kompozytowych redukuje masę narzędzia, co zmniejsza obciążenie dłoni i nadgarstka podczas długotrwałej pracy. Materiał kompozytowy charakteryzuje się odpornością na uderzenia i niższą przewodnością termiczną niż metal, co poprawia komfort użytkowania.

### Obrotowy wydmuch powietrza 360°

Możliwość obrócenia wylotu powietrza w dowolnym kierunku pozwala skierować strumień z dala od operatora i obrabianego obszaru. Funkcja szczególnie przydatna podczas pracy z materiałami wytwarzającymi dużo pyłu lub wiórów, zapewnia lepszą widoczność miejsca obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-09676
Producent	YATO
Maksymalna prędkość obrotowa	20 000 obr./min
Średnica wrzeciona	6 mm
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bara)
Wydajność (zużycie powietrza)	113 l/min
Regulacja prędkości obrotowej	Płynna
System wydmuchu powietrza	Obrotowy 360°
Materiał obudowy	Kompozyt
Blokada włącznika	Tak
Wyposażenie	Klucze do wymiany tarcz, przyłącze pneumatyczne

## Zastosowanie w warsztacie i przemyśle

- Szlifowanie powierzchni metalowych przed spawaniem lub malowaniem
- Gratowanie i usuwanie zadziorów po cięciu lub obróbce mechanicznej
- Cięcie blach, profili stalowych i elementów konstrukcyjnych
- Obróbka elementów karoserii w serwisach motoryzacyjnych

- 
- Usuwanie rdzy, farby i powłok ochronnych z powierzchni metalowych
  - Szlifowanie złączy spawalniczych i wygładzanie spoin
  - Cięcie i obróbka tworzyw sztucznych oraz materiałów kompozytowych
  - Wykańczanie powierzchni w produkcji elementów metalowych

## Użytkowanie i konserwacja szlifierki pneumatycznej

---

### Wymagania dotyczące instalacji sprężonego powietrza

Kompresor musi zapewniać ciśnienie robocze minimum 0,63 MPa (6,3 bara) oraz wydajność co najmniej 113 l/min. Zaleca się zastosowanie filtra powietrza, regulatora ciśnienia i olejownicy w linii zasilającej. Nieoczyszczone powietrze ze zbiornikiem kondensatu skraca żywotność narzędzia i obniża jego parametry.

### Montaż tarcz i narzędzi ściernych

Średnica wrzeciona 6 mm wymaga zastosowania tarcz z otworem montażowym dostosowanym do tego wymiaru lub z adapterem redukcyjnym. Przed montażem należy sprawdzić maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową tarczy – musi być równa lub wyższa niż 20 000 obr./min. Użycie tarcz o niższych parametrach może prowadzić do ich pęknięcia.

### Konserwacja i smarowanie

Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania olejem pneumatycznym przez złącze powietrzne lub olejownicę w instalacji. Smarowanie zapobiega zużyciu łożysk i łopatek silnika pneumatycznego. Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie narzędzia i dodanie kilku kropel oleju do wlotu powietrza.

### Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką pneumatyczną YATO YT-09676 zaleca się: tarcze ścierne o średnicy dostosowanej do wrzeciona 6 mm, filtry powietrza z olejownicą, regulatory ciśnienia, węże pneumatyczne o średnicy wewnętrznej minimum 8 mm oraz szybkozłącza pneumatyczne. Warto również rozważyć zakup zestawu różnych tarcz do cięcia i szlifowania metalu.

...