

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-liniałowa-81150-vorel-p-26478.html>

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA LINIAŁOWA 81150 VOREL

Cena brutto	106,42 zł
Cena netto	86,52 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	81150
Kod producenta	81150
Kod EAN	5906083064425
Producent	Vorel

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna liniałowa VOREL 81150

Pneumatyczna szlifierka liniałowa do obróbki powierzchni płaskich z drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Narzędzie przeznaczone do prac wykończeniowych, usuwania powłok lakierniczych, zanieczyszczeń oraz przygotowania podłoża pod malowanie.

Wymiar stopy 70 × 395 mm

Ilość suwów 2500/min

Ciśnienie robocze 0,63 MPa

Zapotrzebowanie powietrza 170 l/min

Charakterystyka szlifierki pneumatycznej liniałowej

Duża powierzchnia robocza 70 × 395 mm

Wydłużona prostokątna stopa umożliwia szlifowanie większych powierzchni płaskich w jednym przejściu. Wymiar 395 mm pozwala na efektywną obróbkę paneli karoseryjnych, elementów stolarskich oraz płaskich powierzchni metalowych bez konieczności wielokrotnego przesuwania narzędzia.

Prędkość robocza 2500 suwów na minutę

Częstotliwość oscylacji zapewnia równomierne usuwanie materiału bez ryzyka przegrzania powierzchni. Parametr ten decyduje o wydajności szlifowania - im wyższa wartość, tym szybsze usuwanie lakieru, szpachli czy warstw korozji przy zachowaniu kontroli nad procesem.

Ciśnienie robocze 0,63 MPa (6,3 bar)

Wymagane ciśnienie powietrza w instalacji pneumatycznej. Wartość 0,63 MPa to standard w profesjonalnych sprężarkach warsztatowych. Należy upewnić się, że sprężarka dostarcza stabilne ciśnienie na tym poziomie - zbyt niskie spowoduje spadek mocy, zbyt wysokie może skrócić żywotność narzędzia.

Zapotrzebowanie powietrza 170 l/min

Parametr określający wydajność sprężarki niezbędną do ciągłej pracy szlifierki. Sprężarka powinna mieć wydajność rzeczywistą minimum 170 litrów na minutę - zaleca się rezerwę około 20-30% dla kompensacji spadków ciśnienia i zapewnienia stabilnej pracy podczas dłuższych sesji szlifowania.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 81150
Typ szlifierki	Pneumatyczna liniałowa (orbital)
Wymiar stopy roboczej	70 x 395 mm
Częstotliwość suwów	2500 suwów/min
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bar)
Zużycie powietrza	170 l/min
Przyłącze wlotowe	1/4" (gwint wewnętrzny)
Zalecany wąż pneumatyczny	3/8" (średnica wewnętrzna 10 mm)
Kod producenta	81150
EAN	5906083064425

Zastosowanie szlifierki liniałowej

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z elementów karoserii samochodowej
- Szlifowanie szpachli i wyrównywanie wypełnień w blachach karoseryjnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie proszkowe lub natryskowe
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i oczyszczanie metalu przed spawaniem
- Szlifowanie płaskich elementów drewnianych, paneli MDF i fornirów
- Obróbka wykończeniowa powierzchni z tworzyw sztucznych
- Usuwanie klejów, mas uszczelniających i pozostałości taśm montażowych
- Matowanie powierzchni przed aplikacją powłok adhezyjnych

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Sprężarka i instalacja powietrzna

Szlifierka wymaga sprężarki o wydajności rzeczywistej minimum 200-220 l/min (z uwzględnieniem rezerwy) i ciśnieniu roboczym 6,3 bar. Instalacja powinna być wyposażona w filtr powietrza z separatorem oleju oraz regulator ciśnienia z manometrem. Zalecana długość węża pneumatycznego to maksymalnie 10 metrów – dłuższe odcinki powodują spadki ciśnienia.

Przyłącza i węże

Wlot narzędzia: gwint 1/4" (standardowe szybkozłącze pneumatyczne). Zalecany wąż: średnica wewnętrzna 3/8" (10 mm), wykonany z gumy lub poliuretanu, odporny na olej. Mniejsza średnica węża (np. 1/4") ograniczy przepływ powietrza i obniży wydajność szlifierki.

Konserwacja i użytkowanie

Przed rozpoczęciem pracy należy dodać 3-5 kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza. Olejenie powtarzać co 2-3 godziny intensywnej pracy. Po zakończeniu pracy odłączyć narzędzie od instalacji i przedmuchać resztki pyłu sprężonym powietrzem.

Papier ścierny montować na stopie za pomocą zacisków lub systemu mocowania dostępnego w danym modelu. Gradacja ziarna dobierana w zależności od rodzaju pracy: P80-P120 do usuwania lakierów i grubszych warstw, P180-P240 do szlifowania szpachli, P320-P400 do wykończeń przed malowaniem.

Podczas pracy utrzymywać szlifierkę równoległe do obrabianej powierzchni, unikać nadmiernego docisku – ciężar narzędzia jest wystarczający. Zbyt duży nacisk nie przyspiesza szlifowania, a powoduje przedwczesne zużycie papieru i przegrzanie powierzchni.

Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką pneumatyczną zaleca się: papiery ścierne w arkuszach o wymiarach dopasowanych do stopy 70×395 mm, olej do narzędzi pneumatycznych, zestaw filtrów powietrza z separatorem oleju oraz regulatory ciśnienia z manometrem do precyzyjnej kontroli parametrów pracy.

...