

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-liniałowa-81150-vorel-p-26478.html>

## SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA LINIAŁOWA 81150 VOREL

Cena brutto	<b>106,42 zł</b>
Cena netto	<b>86,52 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>81150</b>
Kod producenta	<b>81150</b>
Kod EAN	<b>5906083064425</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka pneumatyczna liniałowa VOREL 81150

Pneumatyczna szlifierka liniałowa do obróbki powierzchni płaskich z drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Narzędzie przeznaczone do prac wykończeniowych, usuwania powłok lakierniczych, zanieczyszczeń oraz przygotowania podłoża pod malowanie.

Wymiar stopy 70 × 395 mm

Ilość suwów 2500/min

Ciśnienie robocze 0,63 MPa

Zapotrzebowanie powietrza 170 l/min

### Charakterystyka szlifierki pneumatycznej liniałowej

#### Duża powierzchnia robocza 70 × 395 mm

Wydłużona prostokątna stopa umożliwia szlifowanie większych powierzchni płaskich w jednym przejściu. Wymiar 395 mm pozwala na efektywną obróbkę paneli karoseryjnych, elementów stolarskich oraz płaskich powierzchni metalowych bez konieczności wielokrotnego przesuwania narzędzia.

#### Prędkość robocza 2500 suwów na minutę

Częstotliwość oscylacji zapewnia równomierne usuwanie materiału bez ryzyka przegrzania powierzchni. Parametr ten decyduje o wydajności szlifowania - im wyższa wartość, tym szybsze usuwanie lakieru, szpachli czy warstw korozji przy zachowaniu kontroli nad procesem.

### **Ciśnienie robocze 0,63 MPa (6,3 bar)**

Wymagane ciśnienie powietrza w instalacji pneumatycznej. Wartość 0,63 MPa to standard w profesjonalnych sprężarkach warsztatowych. Należy upewnić się, że sprężarka dostarcza stabilne ciśnienie na tym poziomie - zbyt niskie spowoduje spadek mocy, zbyt wysokie może skrócić żywotność narzędzia.

### **Zapotrzebowanie powietrza 170 l/min**

Parametr określający wydajność sprężarki niezbędną do ciągłej pracy szlifierki. Sprężarka powinna mieć wydajność rzeczywistą minimum 170 litrów na minutę - zaleca się rezerwę około 20-30% dla kompensacji spadków ciśnienia i zapewnienia stabilnej pracy podczas dłuższych sesji szlifowania.

## Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 81150
Typ szlifierki	Pneumatyczna liniałowa (orbital)
Wymiar stopy roboczej	70 × 395 mm
Częstotliwość suwów	2500 suwów/min
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bar)
Zużycie powietrza	170 l/min
Przyłącze wlotowe	1/4" (gwint wewnętrzny)
Zalecany wąż pneumatyczny	3/8" (średnica wewnętrzna 10 mm)
Kod producenta	81150
EAN	5906083064425

## Zastosowanie szlifierki liniałowej

- Usuwanie starych powłok lakierniczych z elementów karoserii samochodowej
- Szlifowanie szpachli i wyrównywanie wypełnień w blachach karoseryjnych
- Przygotowanie powierzchni metalowych pod malowanie proszkowe lub natryskowe
- Usuwanie rdzy powierzchniowej i oczyszczanie metalu przed spawaniem
- Szlifowanie płaskich elementów drewnianych, paneli MDF i fornirów
- Obróbka wykończeniowa powierzchni z tworzyw sztucznych
- Usuwanie klejów, mas uszczelniających i pozostałości taśm montażowych
- Matowanie powierzchni przed aplikacją powłok adhezyjnych

---

## Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

---

### Sprężarka i instalacja powietrzna

Szlifierka wymaga sprężarki o wydajności rzeczywistej minimum 200-220 l/min (z uwzględnieniem rezerwy) i ciśnieniu roboczym 6,3 bar. Instalacja powinna być wyposażona w filtr powietrza z separatorem oleju oraz regulator ciśnienia z manometrem. Zalecana długość węża pneumatycznego to maksymalnie 10 metrów – dłuższe odcinki powodują spadki ciśnienia.

### Przyłącza i węże

Wlot narzędzia: gwint 1/4" (standardowe szybkozłącze pneumatyczne). Zalecany wąż: średnica wewnętrzna 3/8" (10 mm), wykonany z gumy lub poliuretanu, odporny na olej. Mniejsza średnica węża (np. 1/4") ograniczy przepływ powietrza i obniży wydajność szlifierki.

## Konserwacja i użytkowanie

---

Przed rozpoczęciem pracy należy dodać 3-5 kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza. Olejenie powtarzać co 2-3 godziny intensywnej pracy. Po zakończeniu pracy odłączyć narzędzie od instalacji i przedmuchać resztki pyłu sprężonym powietrzem.

Papier ścierny montować na stopie za pomocą zacisków lub systemu mocowania dostępnego w danym modelu. Gradacja ziarna dobierana w zależności od rodzaju pracy: P80-P120 do usuwania lakierów i grubszych warstw, P180-P240 do szlifowania szpachli, P320-P400 do wykończeń przed malowaniem.

Podczas pracy utrzymywać szlifierkę równoległe do obrabianej powierzchni, unikać nadmiernego docisku – ciężar narzędzia jest wystarczający. Zbyt duży nacisk nie przyspiesza szlifowania, a powoduje przedwczesne zużycie papieru i przegrzanie powierzchni.

### Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką pneumatyczną zaleca się: papiery ścierne w arkuszach o wymiarach dopasowanych do stopy 70×395 mm, olej do narzędzi pneumatycznych, zestaw filtrów powietrza z separatorem oleju oraz regulatory ciśnienia z manometrem do precyzyjnej kontroli parametrów pracy.

...