

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-mimosrodowa-150mm-81114-vorel-p-1080.html>

Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa 150mm 81114 VOREL

| | |
|----------------------------|--|
| Cena brutto | 91,27 zł |
| Cena netto | 74,20 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | 81114 |
| Kod producenta | 81114 |
| Kod EAN | 5906083811142 |
| Producent | Vorel |
| Opakowanie | color box |
| Rozmiar szybkozłącza [cal] | 1/4" |
| Obroty min/max | 10000 |
| Jednostka | SZT |
| Ciśnienie [bar] | 6.3 |
| Wydajność [l/min] | 113 |

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna mimośrodowa 150mm VOREL 81114

Pneumatyczna szlifierka mimośrodowa z tarczą 150 mm przeznaczona do precyzyjnego szlifowania i polerowania metalu, drewna oraz tworzyw sztucznych. Napędzana sprężonym powietrzem, zapewnia stabilną prędkość obrotową 10000 obr/min przy ciśnieniu roboczym 6,3 bar.

| |
|---------------------------------|
| Średnica tarczy 150 mm |
| Prędkość obrotowa 10000 obr/min |
| Ciśnienie robocze 6,3 bar |
| Wydajność powietrza 113 l/min |

Charakterystyka techniczna szlifierki mimośrodowej

Ruch mimośrodowy tarczy szlifierskiej

Mechanizm mimośrodowy łączy ruch obrotowy z oscylacyjnym, co eliminuje ryzyko powstawania śladów kołowych na szlifowanej powierzchni. Tarcza wykonuje jednocześnie obrót wokół własnej osi i wokół osi mimośrodowej, zapewniając równomierne rozkładanie śladów szlifowania.

Napęd pneumatyczny

Zasilanie sprężonym powietrzem gwarantuje stałą moc niezależnie od obciążenia oraz eliminuje ryzyko przegrzania silnika. Wymagane ciśnienie robocze 6,3 bar to standardowa wartość w instalacjach sprężonego powietrza w warsztatach.

Tarcze szlifierskie 150 mm

Średnica 150 mm to uniwersalny rozmiar zapewniający kompromis między powierzchnią roboczą a precyzją. Kompatybilność z szeroko dostępnymi tarczami na rzep o gradacji od P40 do P2000 umożliwia dostosowanie do różnych etapów obróbki.

System szybkiego podłączenia

Szybkozłącze 1/4 cala to standardowy rozmiar w narzędziach pneumatycznych, zapewniający kompatybilność z większością węży sprężonego powietrza. Umożliwia szybką wymianę narzędzi bez użycia dodatkowych kluczy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Model | VOREL 81114 |
| Średnica tarczy szlifierskiej | 150 mm |
| Prędkość obrotowa | 10000 obr/min |
| Ciśnienie robocze | 6,3 bar |
| Wydajność powietrza | 113 l/min |
| Rozmiar szybkozłącza | 1/4 cala |
| Typ napędu | Pneumatyczny |
| Typ ruchu | Mimośrodowy |

Zastosowanie szlifierki pneumatycznej mimośrodowej

- Szlifowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych z metalu
- Polerowanie elementów karoserii samochodowej
- Przygotowanie powierzchni drewnianych do lakierowania

-
- Szlifowanie i wykańczanie elementów z tworzyw sztucznych
 - Matowienie powierzchni lakierowanych
 - Usuwanie nierówności po szpachlowaniu
 - Przygotowanie powierzchni do klejenia

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Kompatybilność z kompresorem

Przy wydajności 113 l/min szlifierka wymaga kompresora o wydajności minimum 150-200 l/min, aby zapewnić stabilną pracę. Ciśnienie robocze 6,3 bar mieści się w standardowym zakresie sprężarek warsztatowych (6-8 bar). Zaleca się stosowanie filtra powietrza z separatorem wilgoci oraz olejniczki w linii zasilającej.

Dobór tarcz szlifierskich

Szlifierka współpracuje z tarczami na rzep o średnicy 150 mm z 6 lub 8 otworami odpylającymi. Gradacja P40-P80 służy do zdzierania i usuwania powłok, P120-P240 to szlifowanie wstępne, P320-P600 to wykańczanie, a P800-P2000 to polerowanie i matowienie lakierów.

Konserwacja narzędzia pneumatycznego

Narzędzia pneumatyczne wymagają regularnego smarowania olejem pneumatycznym podawanym przez olejniczkę w linii zasilającej lub bezpośrednio do wlotu powietrza. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan węża, szczelność połączeń oraz usunąć ewentualną wilgoć z układu sprężonego powietrza.

Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie narzędzia i zabezpieczenie kilkoma kroplami oleju. Okresowo należy sprawdzać stan łożysk mimośrodowych oraz płyty mocującej tarczę. Zużyta płyta rzepowa wymaga wymiany, gdy traci przyczepność do tarcz szlifierskich.

Produkty uzupełniające

Do pracy szlifierką pneumatyczną potrzebne są: tarcze szlifierskie 150 mm w różnych gradacjach, wąż pneumatyczny ze szybkozłączami 1/4 cala, filtr-separator wilgoci z olejniczką, olej pneumatyczny oraz sprężarka o wydajności minimum 150 l/min. Do pracy zaleca się stosowanie ochraniaczy słuchu i okularów ochronnych.