

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-oscylacyjna-fi-150mm-yt-0967-yato-p-4290.html>

Szlifierka pneumatyczna, oscylacyjna fi 150mm. YT-0967 YATO

Cena brutto	189,20 zł
Cena netto	153,82 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-0967
Kod producenta	YT-0967
Kod EAN	5906083909672
Producent	YATO
Obroty min/max	9000
Wydajność [l/min]	230
Rozmiar szybkozłącza [cal]	1/4"
Ciśnienie [bar]	6.2
Opakowanie	color box
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna oscylacyjna YATO YT-0967 fi 150mm

Szlifierka pneumatyczna oscylacyjna z tarczą roboczą 150 mm przeznaczona do profesjonalnego szlifowania i polerowania powierzchni w warunkach warsztatowych. Napęd sprężonym powietrzem zapewnia stabilną pracę bez ryzyka przegrzania, charakterystyczną dla narzędzi pneumatycznych.

Średnica tarczy 150 mm

Typ napędu Pneumatyczny

Rodzaj ruchu Oscylacyjny

Mocowanie tarczy Bezklucowe

Charakterystyka techniczna szlifierki oscylacyjnej

Napęd pneumatyczny

Zasilanie sprężonym powietrzem eliminuje ryzyko przegrzania silnika podczas długotrwałej pracy. System pneumatyczny charakteryzuje się niższą wagą narzędzia w porównaniu do odpowiedników elektrycznych, co zmniejsza zmęczenie operatora. Wymaga podłączenia do kompresora o odpowiednich parametrach ciśnienia.

Ruch oscylacyjny tarczy 150 mm

Ruch oscylacyjny (mimośrodowy) polega na jednoczesnym obracaniu i wibracji tarczy, co zapobiega powstawaniu głębokich rys w jednym kierunku. Średnica 150 mm stanowi standard w profesjonalnych zastosowaniach, zapewniając kompromis między powierzchnią roboczą a manewrowością narzędzia.

Bezklucowy system mocowania

Tarcza szlifierska montowana jest bez użycia dodatkowych narzędzi, co przyspiesza wymianę materiałów ściernych. System mocowania typu rzep (velcro) pozwala na szybkie dopasowanie gradacji ściernicy do etapu pracy – od grubego szlifowania po wykończenie.

Złączka pneumatyczna

Standardowa złączka szybkozłączna umożliwia podłączenie do węża pneumatycznego w instalacji warsztatowej. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić kompatybilność złączki z posiadanym systemem oraz upewnić się, że kompresor dostarcza wymagane ciśnienie robocze.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-0967
Producent	YATO
Typ szlifierki	Pneumatyczna oscylacyjna (mimośrodkowa)
Średnica tarczy roboczej	150 mm (6")
Rodzaj napędu	Sprężone powietrze
System mocowania tarczy	Bezklucowy (rzep)
Typ złączki	Szybkozłączna pneumatyczna

Zastosowanie szlifierki pneumatycznej oscylacyjnej

-
- Szlifowanie lakieru samochodowego w procesie przygotowania do polerowania
 - Usuwanie rdzy i starych powłok z powierzchni metalowych
 - Wyrównywanie szpachli i mas naprawczych w blacharstwie
 - Polerowanie powierzchni drewnianych po wstępnym szlifowaniu
 - Matowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
 - Wykończeniowe szlifowanie elementów z tworzyw sztucznych
 - Przygotowanie powierzchni do nakładania powłok ochronnych
 - Usuwanie nierówności z elementów kompozytowych

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Przed zakupem szlifierki pneumatycznej należy zweryfikować parametry posiadanego kompresora. Sprawdź wydajność w litrach na minutę oraz maksymalne ciśnienie robocze. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje spadkiem mocy narzędzia, natomiast niewystarczająca wydajność kompresora prowadzi do przerw w pracy związanych z doładowywaniem zbiornika.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym uruchomieniem szlifierki pneumatycznej należy sprawdzić stan węża doprowadzającego powietrze oraz szczelność połączeń. Zaleca się stosowanie separatora wilgoci i olejownicy w linii pneumatycznej – wilgoć w sprężonym powietrzu prowadzi do korozji wewnętrznych elementów silnika, natomiast odpowiednie smarowanie wydłuża żywotność narzędzia.

Tarcze ścierne dobiera się w zależności od rodzaju materiału i etapu obróbki. Gradacja od P80 do P150 stosowana jest do grubego szlifowania i usuwania powłok, P180-P320 do szlifowania pośredniego, a P400 i wyższe do wykańczania powierzchni przed polerowaniem. Tarcze mocowane na rzep powinny być regularnie czyszczone z pyłu, który zmniejsza skuteczność mocowania.

Po zakończeniu pracy należy odłączyć dopływ powietrza i spuścić nadciśnienie z narzędzia. Regularne smarowanie olejem pneumatycznym przez złączkę wlotową zapobiega zatarciu mechanizmu wewnętrznego. Przechowywanie w suchym miejscu chroni przed korozją elementów metalowych.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką pneumatyczną oscylacyjną potrzebne są: tarcze ścierne na rzep 150 mm w różnych gradacjach, separator wilgoci z olejownicą do instalacji pneumatycznej, wąż pneumatyczny z odpowiednimi złączkami oraz kompresor o wydajności dostosowanej do parametrów narzędzia. W przypadku prac lakierniczych przydatna będzie pasta polerska oraz pady polerskie.