

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-prosta-kompozyt-yt-09633-yato-p-12526.html>

SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA PROSTA KOMPOZYT YT-09633 YATO

Cena brutto	51,86 zł
Cena netto	42,16 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09633
Kod producenta	YT-09633
Kod EAN	5906083044434
Producent	YATO

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna prosta kompozyt YT-09633 YATO

Szlifierka pneumatyczna prosta to narzędzie napędzane sprężonym powietrzem, przeznaczone do szlifowania, gratowania i polerowania materiałów w miejscach o ograniczonym dostępie. Model YT-09633 wyposażono w kompozytową obudowę, która redukuje masę narzędzia oraz płynną regulację prędkości obrotowej.

Prędkość obrotowa 25 000 obr./min

Ciśnienie robocze 0,63 MPa

Średnica wrzeciona 6 mm

Obudowa Kompozytowa

Charakterystyka techniczna szlifierki pneumatycznej

Prędkość obrotowa 25 000 obr./min

Wysoka prędkość wrzeciona umożliwia efektywne usuwanie materiału podczas szlifowania i gratowania. Płynna regulacja pozwala dostosować obroty do rodzaju obrabianego materiału - niższe obroty sprawdzają się przy polerowaniu, wyższe przy szybkim usuwaniu nadatków metalu czy tworzywa.

Kompozytowa konstrukcja obudowy

Obudowa wykonana z materiału kompozytowego zamiast tradycyjnej stali zmniejsza masę narzędzia, co ogranicza zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac. Kompozyt charakteryzuje się również lepszą izolacją termiczną i mniejszą podatnością na uszkodzenia mechaniczne niż aluminium.

Obrotowy wydmuch powietrza 360°

Możliwość obrotu dyszy wydechowej w pełnym zakresie 360° pozwala skierować strumień odprowadzanego powietrza w dowolną stronę. Funkcja ta zapobiega kierowaniu pyłu i wiórów w stronę operatora lub czułych elementów obrabianego przedmiotu.

Średnica wrzeciona 6 mm

Wrzeciono o średnicy 6 mm to standard w szlifierkach prostych, kompatybilny z szeroką gamą ściernic trzpieniowych, frezów szlifierskich i tarcz polerskich dostępnych na rynku. Średnica ta zapewnia stabilne mocowanie narzędzi przy wysokich prędkościach obrotowych.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09633
Producent	YATO
Typ narzędzia	Szlifierka pneumatyczna prosta
Maksymalna prędkość obrotowa	25 000 obr./min
Regulacja prędkości	Płynna
Średnica wrzeciona	6 mm
Ciśnienie robocze	0,63 MPa (6,3 bar)
Wydajność powietrza	113 l/min
Materiał obudowy	Kompozyt
Wydmuch powietrza	Obrotowy 360°
Zabezpieczenia	Blokada włącznika
Akcesoria w zestawie	Klucze, przyłącze do sprężonego powietrza

Zastosowanie szlifierki pneumatycznej prostej

- Gratowanie spawów i usuwanie zadziorów z elementów metalowych
- Szlifowanie powierzchni stalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Polerowanie detali z metali kolorowych, stali nierdzewnej i aluminium

-
- Obróbka tworzyw sztucznych – usuwanie nadlewów, wyrównywanie krawędzi
 - Szlifowanie i formowanie elementów drewnianych w miejscach trudnodostępnych
 - Prace konserwacyjne w motoryzacji – czyszczenie rdzy, usuwanie starej powłoki lakierniczej
 - Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub spawanie w przemyśle
 - Obróbka detali w modelarstwie i precyzyjnych pracach rzemieślniczych

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Szlifierka wymaga ciśnienia roboczego 0,63 MPa (6,3 bar) oraz przepływu powietrza na poziomie 113 l/min. Zaleca się stosowanie sprężarki o wydajności minimum 150 l/min z zasobnikiem min. 50 litrów, aby zapewnić stabilną pracę narzędzia. Przed podłączeniem należy zainstalować filtr-separator wilgoci oraz olejarkę pneumatyczną – sprężone powietrze musi być suche i zawierać drobne cząstki oleju do smarowania mechanizmu wewnętrznego.

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym uruchomieniem należy podłączyć narzędzie do instalacji pneumatycznej wyposażonej w regulator ciśnienia, filtr-separator oraz olejarkę. Sprawdzenie szczelności połączeń zapobiega utracie ciśnienia i zapewnia prawidłowe parametry pracy. Wrzeciono należy wyposażyć w odpowiednią ściernicę lub frez, dobierając jego ziarnistość i twardość do rodzaju obrabianego materiału.

Regulacja prędkości obrotowej

Płynna regulacja prędkości realizowana jest poprzez zmianę stopnia naciśnięcia dźwigni spustowej lub pokrętko regulacyjne. Materiały miękkie (aluminium, tworzywa) wymagają niższych obrotów, aby uniknąć zatarcia ściernicy i przegrzania powierzchni. Stal i żeliwo można obrabiać przy maksymalnych obrotach dla szybszego usuwania materiału.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy odprowadzić resztki powietrza z układu pneumatycznego. Regularnie sprawdzać stan łożysk wrzeciona oraz smarować mechanizm poprzez dodanie kilku kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza. Filtr powietrza w olejance wymaga wymiany zgodnie z zaleceniami producenta sprężarki. Zużyte ściernice należy wymieniać niezwłocznie – dalsze użytkowanie stępionych narzędzi obniża efektywność i zwiększa ryzyko uszkodzenia szlifierki.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką pneumatyczną przydatne są: ściernice trzpieniowe o różnej ziarnistości i kształtach, frezy szlifujące z węgla wolframu, tarcze polerskie filcowe i gąbkowe, regulatory ciśnienia z manometrem, szybkozłącza pneumatyczne oraz olejarka do narzędzi pneumatycznych.