

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-pneumatyczna-prosta-wrzeciono-6mm-25000-obrmin-regulacja-predkosci-regulowany-wylot-powietrza-yt-09632-p-7735.html>



SZLIFIERKA PNEUMATYCZNA PROSTA, WRZECIONO 6mm, 25000 OBR/MIN, REGULACJA PRĘDKOŚCI, REGULOWANY WYLOT POWIETRZA YT-09632

Cena brutto	60,07 zł
Cena netto	48,84 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-09632
Kod producenta	YT-09632
Kod EAN	5906083011597
Producent	YATO
Ciśnienie robocze [MPa]	0,63

Opis produktu

Szlifierka pneumatyczna prosta YATO YT-09632 – wrzeciono 6mm, 25000 obr/min

Szlifierka pneumatyczna prosta z wrzecionem 6 mm przeznaczona do precyzyjnych prac szlifierskich, polerowania i grawerowania w warunkach warsztatowych. Model YT-09632 wyposażono w czterostopniową regulację prędkości obrotowej oraz obrotowy wylot powietrza 360°.

Prędkość obrotowa 25000 obr/min

Średnica wrzeciona 6 mm (1/4")

Przepływ powietrza 113 l/min

Masa 0,45 kg

Charakterystyka szlifierki pneumatycznej prostej

Regulacja prędkości obrotowej

Czterostopniowa regulacja umożliwia dostosowanie prędkości do rodzaju obrabianego materiału i wykonywanej operacji. Niższe obroty stosuje się przy polerowanych powierzchniach, wyższe przy szlifowaniu metali twardych. Maksymalna prędkość 25000 obr/min pozwala na efektywne usuwanie materiału.

Wrzeciono 6 mm z uchwytem 1/4"

Średnica wrzeciona 6 mm (1/4 cala) to standard stosowany w precyzyjnych narzędziach pneumatycznych. Uchwyt zaciskowy pozwala na montaż tarcz szlifierskich, trzpieni z papierem ściernym, frezów oraz szczotek o średnicy do 40 mm. Sprawdza się w pracach wymagających dostępu do trudno dostępnych miejsc.

Obrotowy wylot powietrza 360°

Wylot powietrza z regulacją w zakresie 360° umożliwia kierowanie strumienia sprężonego powietrza w dowolnym kierunku. Funkcja ta zapobiega skierowaniu wydmuchu w stronę operatora lub obrabianego detalu, co zwiększa komfort pracy i zapobiega wtórnemu zanieczyszczeniu powierzchni.

Obudowa kompozytowa o masie 0,45 kg

Materiał kompozytowy obudowy łączy niską wagę z odpornością mechaniczną. Masa 0,45 kg zmniejsza obciążenie nadgarstka podczas długotrwałych prac. Kompozyt tłumi drgania lepiej niż metal, co przy wartości 2,9 m/s² przekłada się na mniejsze zmęczenie operatora.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09632
Prędkość obrotowa	25000 min ⁻¹
Rozmiar uchwyty narzędziowego	1/4" (6,3 mm)
Maksymalna średnica wyposażenia	40 mm
Wymagany przepływ powietrza	113 l/min
Maksymalne ciśnienie pracy	0,63 MPa (6,3 bar)
Średnica przyłącza powietrza	PT Standard
Średnica wewnętrzna węża	3/8" (9,5 mm)
Materiał obudowy	Kompozyt
Masa	0,45 kg
Ciśnienie akustyczne	88,0 ± 3,0 dB(A)
Moc akustyczna	99,0 ± 3,0 dB(A)

Drgania	2,9 ± 1,5 m/s ²
Regulacja wylotu powietrza	360°

Zastosowanie szlifierki pneumatycznej prostej

- Szlifowanie spawów i usuwanie zadziorów w konstrukcjach metalowych
- Polerowanie powierzchni metalowych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Grawerowanie oznaczeń i numeracji na elementach stalowych
- Obróbka krawędzi w produkcji elementów z blachy
- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych w naprawach karoserii
- Szlifowanie detali z tworzyw sztucznych i kompozytów
- Wykańczanie powierzchni drewnianych w stolarstwie precyzyjnym
- Czyszczenie i przygotowanie powierzchni przed spawaniem

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Parametry sprężarki i instalacji

Szlifierka wymaga sprężarki o wydajności minimum 113 l/min przy ciśnieniu roboczym 6,3 bar. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną minimum 9,5 mm (3/8 cala). Zaleca się stosowanie filtra-reduktora z olejniczem przed podłączeniem narzędzia. Zbyt niskie ciśnienie lub przepływ powietrza skutkuje spadkiem mocy i prędkości obrotowej.

Poziom hałasu i drgań

Ciśnienie akustyczne 88 dB(A) wymaga stosowania ochrony słuchu podczas pracy trwającej powyżej 1 godziny dziennie. Wartość drgań 2,9 m/s² mieści się w normie dla narzędzi pneumatycznych klasy profesjonalnej. Zaleca się robienie przerw co 20-30 minut pracy ciągłej.

Konserwacja i użytkowanie

Przed każdym użyciem należy dodać 3-5 kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza. Regularne smarowanie przedłuża żywotność elementów ruchomych i utrzymuje pełną moc narzędzia. Po zakończeniu pracy warto przedmuchać szlifierkę sprężonym powietrzem, aby usunąć pył i wiórki.

Podczas wymiany tarcz lub akcesoriów należy odłączyć dopływ powietrza. Sprawdzanie stanu zużycia łożysk i uszczelnień powinno odbywać się co 3 miesiące intensywnego użytkowania. Wymiana zużytych elementów zapobiega awariom i utrzymuje parametry pracy na nominalnym poziomie.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką pneumatyczną prostą potrzebne są: tarcze szlifierskie ceramiczne lub korundowe o średnicy do 40 mm, trzpienie z papierem ściernym w gradacjach od P60 do P320, szczotki druciane do czyszczenia, filtro-reduktor z olejniczem, wąż pneumatyczny 3/8 cala oraz olej do narzędzi pneumatycznych.

