

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-prosta-trzpieniowa-geko-g80266-p-20870.html>

Szlifierka prosta trzpieniowa GEKO G80266

Cena brutto	119,68 zł
Cena netto	97,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80266
Kod producenta	G80266
Kod EAN	5901477143038
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka prosta trzpieniowa GEKO G80266

Elektryczna szlifierka prosta przeznaczona do precyzyjnych prac obróbczych z wykorzystaniem narzędzi trzpieniowych. Urządzenie o mocy 700W umożliwia szlifowanie, gratowanie i obróbkę wykończeniową w trudnodostępnych miejscach.

Moc silnika 700W

Prędkość obrotowa 26000 obr./min

Średnica wrzeciona 6 mm

Zasilanie 230V / 50Hz

Charakterystyka techniczna

Moc 700W

Silnik o mocy 700W zapewnia stabilną pracę podczas obróbki różnych materiałów. Moc ta wystarcza do większości zastosowań warsztatowych, w tym gratowania, szlifowania spawów i obróbki detali metalowych.

Prędkość 26000 obr./min

Wysoka prędkość obrotowa pozwala na efektywne szlifowanie i dokładną obróbkę wykończeniową. Przy tej prędkości narzędzia

trzępieniowe pracują w optymalnym zakresie, zapewniając gładką powierzchnię obrabianego materiału.

Wrzeciono 6 mm

Standardowa średnica wrzeciona 6 mm jest kompatybilna z większością narzędzi trzępieniowych dostępnych na rynku. Umożliwia montaż ściernic trzępieniowych, frezów, szczotek oraz wałków szlifierskich.

Zasilanie sieciowe 230V

Zasilanie z sieci 230V eliminuje konieczność ładowania akumulatorów i zapewnia ciągłą pracę bez przerw. Częstotliwość 50Hz odpowiada standardowi europejskiemu.

Specyfikacja techniczna

Model	G80266
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc silnika	700W
Prędkość obrotowa	26000 obr./min
Średnica wrzeciona	6 mm
Typ narzędzia	Szlifierka prosta trzępieniowa

Zastosowanie

- Gratowanie krawędzi po cięciu i spawaniu elementów metalowych
- Szlifowanie i wygładzanie spawów w trudnodostępnych miejscach
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Obróbka wykończeniowa detali i elementów konstrukcyjnych
- Czyszczenie i polerowanie powierzchni przy użyciu szczotek trzępieniowych
- Frezowanie i kształtowanie materiałów miękkich
- Prace renowacyjne i naprawcze w warsztatach mechanicznych
- Precyzyjna obróbka w modelarstwie i pracach rzemieślniczych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór narzędzi trzępieniowych

Przy wyborze narzędzi należy zwrócić uwagę na średnicę trzępienia (6 mm) oraz maksymalną prędkość obrotową wskazaną przez producenta narzędzia. Nie wszystkie ściernice są przeznaczone do pracy przy 26000 obr./min - przekroczenie dopuszczalnej prędkości może prowadzić do uszkodzenia lub pęknięcia narzędzia.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne oraz rękawice robocze. Szlifierka generuje iskry i pyły, dlatego zaleca się pracę w wentylowanym pomieszczeniu z dala od materiałów łatwopalnych. Przed wymianą narzędzia należy odłączyć urządzenie od zasilania.

Konserwacja urządzenia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie z pyłów i zanieczyszczeń. Szczególną uwagę należy zwrócić na otwory wentylacyjne silnika - ich zablokowanie może prowadzić do przegrzania. Okresowo należy sprawdzać stan szczotek węglowych i kabla zasilającego.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką prostą polecane są: zestaw ściernic trzpieniowych różnej gradacji, szczotki druciane trzpieniowe do czyszczenia, frezy trzpieniowe do obróbki drewna i tworzyw sztucznych, wałki szlifierskie do pracy z trudnodostępnymi powierzchniami oraz imadło warsztatowe ułatwiające stabilne mocowanie obrabianych elementów.