

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-stol-drywet-520w-150x32mm-p-58023.html>

SZLIFIERKA STOŁ. DRY/WET 520W (150X32MM)

Cena brutto	658,59 zł
Cena netto	535,44 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-822112
Kod producenta	YT-822112
Kod EAN	5906083110276
Producent	YATO

Opis produktu

Szlifierka stołowa dwutarczowa YATO YT-822112 520W

Dwutarczowa szlifierka stołowa z możliwością pracy na mokro i sucho. Wyposażona w dwie ściernice o różnych rozmiarach (150x32 mm i 200x20 mm) oraz dwubiegowy silnik 520W umożliwiający pracę z prędkością 2980 lub 130 obr./min.

Moc silnika 520 W

Prędkość obrotowa 2980/130 obr./min

Rozmiar ściernic 150x32 / 200x20 mm

Waga 15 kg

Charakterystyka techniczna szlifierki stołowej

Silnik 520W z miedzianym uzwojeniem

Moc 520 watów zapewnia stabilną pracę przy obróbce twardych materiałów. Uzwojenie miedziane zwiększa trwałość silnika i odporność na przegrzanie podczas długotrwałej pracy ciągłej w warunkach warsztatowych.

Dwie prędkości obrotowe 2980/130 obr./min

Wysoka prędkość 2980 obr./min przeznaczona do szlifowania i gratowania metali. Niska prędkość 130 obr./min umożliwia pracę na mokro do ostrzenia narzędzi i polerowania, minimalizując ryzyko przegrzania obrabianego materiału.

Dwie ściernice o różnych wymiarach

Ściernica 150x32x25 mm przeznaczona do pracy na sucho przy szlifowaniu i gratowaniu. Ściernica 200x20x40 mm z wianenką wodną do pracy na mokro przy ostrzeniu narzędzi. Różne średnice i szerokości zwiększają uniwersalność obróbki.

Przyłącze odciągu pyłu

Możliwość podłączenia zewnętrznego systemu odpylania redukuje ilość pyłu w powietrzu podczas szlifowania. Poprawia widoczność obrabianego przedmiotu i zmniejsza zanieczyszczenie stanowiska pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-822112
Moc znamionowa silnika	520 W
Prędkość obrotowa (2-biegowa)	2980 / 130 obr./min
Ściernica do pracy na sucho	150 x 32 x 25 mm
Ściernica do pracy na mokro	200 x 20 x 40 mm
Typ uzwojenia silnika	Miedziany
Waga	15 kg
Tryby pracy	Na sucho / na mokro
Wyposażenie dodatkowe	Ostony ochronne, przyłącze odciągu pyłu

Zastosowanie szlifierki dwutarczowej

- Szlifowanie i gratowanie elementów metalowych po spawaniu lub cięciu
- Ostrzenie narzędzi ręcznych: dłut, pił, noży, siekier
- Usuwanie rdzy i starych powłok z powierzchni metalowych
- Polerowanie i wygładzanie powierzchni po obróbce wstępnej
- Czyszczenie narzędzi i elementów metalowych z zanieczyszczeń
- Obróbka drewna: wyrównywanie krawędzi, usuwanie nierówności
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
- Naprawa i konserwacja narzędzi w warsztatach ślusarskich i stolarskich

Praca na mokro i sucho – różnice w zastosowaniu

Praca na sucho (ściernica 150 mm, 2980 obr./min)

Stosowana do szybkiego usuwania materiału: szlifowanie metali, gratowanie spawów, czyszczenie powierzchni. Generuje iskry i pył – wymaga osłon ochronnych i odpylania. Materiał może się nagrzewać, co ogranicza czas ciągłej pracy przy precyzyjnych operacjach.

Praca na mokro (ściernica 200 mm, 130 obr./min)

Przeznaczona do ostrzenia narzędzi wymagających zachowania twardości materiału. Woda chłodzi obrabiany element, zapobiega odpuszczaniu stali narzędziowej. Eliminuje powstawanie pyłu i isker. Niska prędkość obrotowa zwiększa kontrolę nad procesem i precyzję obróbki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed uruchomieniem szlifierki należy sprawdzić stan ściernic – pęknięcia lub odpryski dyskwalifikują ściernicy z użycia. Osłony ochronne muszą być prawidłowo zamontowane i wyregulowane w odległości 2-3 mm od powierzchni ściernic. Podczas wymiany ściernic należy przestrzegać maksymalnej prędkości obrotowej podanej przez producenta ściernicy.

Waga 15 kg wymaga stabilnego, poziomego podłoża – szlifierkę mocuje się do stołu warsztatowego za pomocą śrub. Przed każdym użyciem zaleca się sprawdzenie mocowania ściernic i stanu osłon. Po zakończeniu pracy na mokro należy opróżnić waniek z wody i oczyścić ściernicy z osadów.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie obudowy silnika z pyłu, kontrolę szczelności osłon oraz smarowanie łożysk zgodnie z zaleceniami producenta. Przy intensywnym użytkowaniu zaleca się okresową kontrolę zużycia szczotek węglowych silnika.

Produkty powiązane

Do pracy ze szlifierką stołową zaleca się: ściernice wymienne o różnej gradacji (gruboziarniste do usuwania materiału, drobnoziarniste do wykańczania), prowadnice do ostrzenia narzędzi zapewniające powtarzalny kąt obróbki, okulary ochronne i rękawice robocze, system odpylania warsztatowego do pracy na sucho.