

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-stolowa-150mm-150w-sthor-79206-sthor-p-4200.html>

SZLIFIERKA STOŁOWA 150MM 150W STHOR 79206 STHOR

Cena brutto	113,53 zł
Cena netto	92,30 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	79206
Kod producenta	79206
Kod EAN	5906083792069
Producent	Sthor
Średnica [mm]	150
Prędkość obrotowa [1/min]	2950
Jednostka	SZT
Moc [W]	150

Opis produktu

Szlifierka stołowa STHOR 79206 - 150mm, 150W

Szlifierka stołowa z tarczami 150 mm przeznaczona do obróbki metali, drewna i tworzyw sztucznych w warsztacie domowym i profesjonalnym. Urządzenie zapewnia stabilne szlifowanie narzędzi, elementów metalowych oraz detali wymagających precyzyjnej obróbki.

Moc silnika 150 W

Średnica tarczy 150 mm

Model STHOR 79206

Typ montażu Stołowy

Charakterystyka szlifierki stołowej STHOR 79206

Moc silnika 150W

Silnik o mocy 150 W zapewnia wystarczającą wydajność do szlifowania narzędzi ręcznych, dłut, noży i elementów metalowych. Moc ta gwarantuje stabilną pracę przy obróbce materiałów o średniej twardości bez nadmiernego obciążenia silnika, co przekłada się na długą żywotność urządzenia.

Tarcze szlifierskie 150mm

Średnica tarczy 150 mm stanowi standard w szlifierkach stołowych do zastosowań warsztatowych. Taki rozmiar pozwala na obróbkę elementów o różnej wielkości, zapewniając odpowiednią powierzchnię szlifowania. Tarcze można wymieniać w zależności od rodzaju materiału i wymaganej ziarnistości.

Konstrukcja stołowa

Montaż stołowy zapewnia stabilność podczas pracy i eliminuje wibracje, które mogłyby wpłynąć na precyzję szlifowania. Urządzenie wymaga zamocowania do stołu warsztatowego lub stabilnego podłoża, co gwarantuje bezpieczne użytkowanie i powtarzalność obróbki.

Wymiana tarcz szlifierskich

System wymiany tarcz umożliwia dostosowanie szlifierki do różnych zadań. Możliwość montażu tarcz o różnej ziarnistości pozwala na wykonywanie zarówno wstępnej obróbki z dużym zdejmowaniem materiału, jak i wykańczania z precyzyjnym szlifowaniem powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	STHOR
Model	79206
Moc znamionowa	150 W
Średnica tarczy szlifierskiej	150 mm
Typ urządzenia	Szlifierka stołowa dwutarczowa
Sposób montażu	Stołowy (wymaga mocowania)

Zastosowanie szlifierki stołowej 150mm

- Ostrzenie narzędzi ręcznych: dłut, ryłców, śrubokrętów
- Szlifowanie noży kuchennych i narzędzi tnących
- Obróbka elementów metalowych: usuwanie zadziorów, fazowanie krawędzi
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
- Szlifowanie detali z tworzyw sztucznych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnej obróbki małych elementów
- Ostrzenie narzędzi ogrodniczych: sekatora, nożyc do żywopłotu

-
- Obróbka drewnianych elementów i narzędzi stolarskich

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy zamocować szlifierkę do stabilnego stołu warsztatowego przy użyciu śrub i podkładek. Urządzenie musi być ustawione poziomo i nie może się przesuwac podczas pracy. Po zamontowaniu należy sprawdzić stan tarcz szlifierskich, ich prawidłowe osadzenie oraz upewnić się, że osłony ochronne są prawidłowo zamontowane.

Dobór tarcz szlifierskich

Wybór odpowiedniej ziarnistości tarczy zależy od rodzaju materiału i oczekiwanego efektu. Tarcze o grubszej ziarnistości (36-60) stosuje się do szybkiego usuwania materiału i obróbki wstępnej. Tarcze średnie (80-120) są uniwersalne i nadają się do większości prac warsztatowych. Drobniejsze ziarnistości (150-220) wykorzystuje się do wykańczania i precyzyjnego szlifowania.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas szlifowania należy zawsze używać okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Szlifowany element należy prowadzić równomiernie, bez nadmiernego docisku, co zapobiega przegrzaniu materiału i tarczy. Nie wolno szlifować materiałów nieokreślonych lub zawierających azbest. Przed wymianą tarczy należy odłączyć urządzenie od zasilania.

Konserwacja szlifierki

Regularne czyszczenie urządzenia z pyłu i wiórów zapewnia prawidłowe chłodzenie silnika. Należy systematycznie sprawdzać stan tarcz szlifierskich i wymieniać je, gdy są zużyte lub uszkodzone. Wentylacyjne otwory silnika powinny być oczyszczane sprężonym powietrzem. Sprawdzanie stabilności montażu i dokręcanie śrub mocujących należy wykonywać przed każdym dłuższym użytkowaniem.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska szlifierskiego warto rozważyć: tarcze szlifierskie zapasowe o różnej ziarnistości, ściernice do ostrzenia narzędzi, prowadnice do precyzyjnego szlifowania pod kątem, okulary ochronne oraz maski przeciwpyłowe. Przydatne mogą być również imadła stołowe do mocowania obrabianych elementów.

...