



## SZLIFIERKA STOŁOWA 150W (125X12,7)

Cena brutto	<b>167,63 zł</b>
Cena netto	<b>136,28 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-822100</b>
Kod producenta	<b>YT-822100</b>
Kod EAN	<b>5906083110238</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka stołowa YATO 150W (125x12,7) - YT-822100

Szlifierka stołowa przeznaczona do szlifowania, ostrzenia narzędzi i polerowania metalu w warsztacie. Wyposażona w silnik 150W oraz dwie ściernice o średnicy 125 mm z oświetleniem LED strefy roboczej.

Moc silnika 150W
Średnica ściernic 125 mm
Prędkość obrotowa 2980 obr./min
Oświetlenie LED Tak

### Charakterystyka szlifierki stołowej YATO 150W

#### Moc 150W i prędkość 2980 obr./min

Silnik 150W zapewnia wystarczającą moc do ostrzenia dłut, wiertel i noży w warsztacie domowym. Prędkość obrotowa 2980 obr./min odpowiada standardowej częstotliwości 50 Hz, co pozwala na kontrolowaną obróbkę bez przegrzewania materiału.

#### Ściernice 125 x 12,7 x 16 mm

Średnica 125 mm to typowy rozmiar dla szlifierek kompaktowych. Szerokość 12,7 mm umożliwia szlifowanie wąskich krawędzi

narzędzi. Otwór montażowy 16 mm to standard dla większości wymiennych ściernic dostępnych na rynku.

### Oświetlenie LED strefy roboczej

Wbudowane oświetlenie LED zapewnia lepszą widoczność obrabianego elementu, co zwiększa precyzję pracy przy ostrzeniu narzędzi o małych wymiarach lub w słabiej oświetlonych pomieszczeniach warsztatowych.

### Konstrukcja z osłonami ochronnymi

Osłony zabezpieczające przed iskrami i odpryskami materiału są elementem standardowym w szlifierkach stołowych. Stabilna konstrukcja o wadze 4,2 kg minimalizuje wibracje podczas pracy, co wpływa na dokładność obróbki.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-822100
Marka	YATO
Moc silnika	150W
Prędkość obrotowa	2980 obr./min
Rozmiar ściernic	125 x 12,7 x 16 mm (średnica x szerokość x otwór)
Oświetlenie	LED
Waga	4,2 kg
Zasilanie	230V / 50Hz

## Zastosowanie szlifierki stołowej

- Ostrzenie dłut stolarskich i ślusarskich
- Ostrzenie wiertel do metalu i drewna
- Ostrzenie noży i nożyc warsztatowych
- Szlifowanie krawędzi metalowych elementów
- Gratowanie spawów i usuwanie zadziorów
- Polerowanie powierzchni metalowych przy użyciu odpowiednich tarcz
- Czyszczenie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
- Obróbka wstępna przed spawaniem lub malowaniem

### Dobór ściernic do szlifierki stołowej

Ściernice do szlifierek stołowych różnią się gradacją ziarna. Grubsze ziarna (36-60) stosuje się do szybkiego usuwania materiału i gratowania, średnie (80-120) do ogólnego szlifowania, a drobne (150-220) do precyzyjnego ostrzenia i wykańczania powierzchni. Przy zakupie wymiennych ściernic należy sprawdzić zgodność rozmiaru 125 x 12,7 x 16 mm oraz maksymalną dopuszczalną prędkość obrotową ściernicy z prędkością szlifierki.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan ściernic pod kątem pęknięć i uszkodzeń. Szlifierkę stołową mocuje się do stabilnego podłoża za pomocą otworów montażowych w podstawie. Podczas ostrzenia narzędzi zaleca się chłodzenie obrabianego elementu w wodzie, aby uniknąć utraty hartowania stali.

Ściernice należy regularnie wyrównywać specjalnym diamentem lub kostką do wyrównywania, gdy ich powierzchnia staje się nierówna. Osłony ochronne powinny być zawsze zamontowane podczas pracy. Po zakończeniu użytkowania zaleca się usunięcie pyłu z obudowy i ściernic za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.

### **Bezpieczeństwo podczas pracy ze szlifierką**

Podczas pracy ze szlifierką stołową należy stosować okulary ochronne i unikać noszenia luźnej odzieży. Nie wolno szlifować materiałów nieznanych lub łatwopalnych. Obrabiane elementy należy trzymać pewnie, unikając nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie materiału lub uszkodzenie ściernicy.