

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-stolowa-150x16x12-7mm-geko-g81241-p-20969.html>

## Szlifierka stołowa 150x16x12,7mm GEKO G81241

Cena brutto	<b>108,64 zł</b>
Cena netto	<b>88,33 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G81241</b>
Kod producenta	<b>G81241</b>
Kod EAN	<b>5901477145193</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka stołowa dwutarczowa GEKO G81241

Kompaktowa szlifierka stacjonarna z dwoma tarczami ściernymi 150 mm, przeznaczona do szlifowania i obróbki końcowej narzędzi oraz elementów metalowych w warsztacie.

Moc silnika 150 W

Średnica tarcz 150 mm

Prędkość obrotowa 2950 obr./min

Otwór montażowy 12,7 mm

### Charakterystyka

#### Dwutarczowy system szlifowania

Dwie tarcze 150 mm o różnej gradacji ziarna umożliwiają szlifowanie zgrubne (usuwanie większych ilości materiału) oraz wykańczanie powierzchni na jednej maszynie, bez konieczności wymiany ściernic.

**Moc 150 W przy 2950 obr./min**

Silnik o mocy 150 W zapewnia stabilną prędkość roboczą 2950 obr./min, wystarczającą do obróbki narzędzi warsztatowych, dłut, wiertel oraz elementów metalowych o niewielkich wymiarach.

### Stabilne mocowanie i antypoślizgowe nóżki

Podstawa z otworami montażowymi 140 x 130 mm pozwala na trwałe przytwierdzenie do stołu roboczego. Gumowe przysaski zabezpieczają przed przemieszczaniem się podczas pracy bez montażu.

### Regulowane osłony oczu

Dwie regulowane osłony chroniące oczy operatora przed odpryskami materiału i pyłu ściernego. Możliwość ustawienia kąta osłon w zależności od rodzaju obrabianego elementu.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81241
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc silnika	150 W
Średnica tarcz ściernych	150 mm
Szerokość tarcz	16 mm
Otwór montażowy tarcz	12,7 mm (1/2")
Prędkość obrotowa (bieg jałowy)	2950 obr./min
Wymiary podstawy	140 x 130 mm
Długość kabla zasilającego	1,6 m
Wymiary opakowania	29 x 20,5 x 19 cm

## Zastosowanie

- Ostrzenie dłut, pił, wiertel i innych narzędzi ręcznych
- Usuwanie zadziorów i nierówności z elementów metalowych
- Szlifowanie krawędzi blach i profili stalowych
- Obróbka końcowa spawów i połączeń
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub lakierowaniem
- Polerowanie drobnych elementów metalowych
- Formowanie i kształtowanie małych części warsztatowych

### Otwór montażowy 12,7 mm - standard 1/2 cala

Otwór montażowy 12,7 mm (oznaczenie calowe 1/2") to powszechny standard w tarczach ściernych do szlifierek stołowych. Przy

---

wymianie ściernic należy sprawdzić zarówno średnicę zewnętrzną (150 mm), szerokość (16 mm), jak i średnicę otworu montażowego, aby zapewnić bezpieczne i stabilne zamocowanie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy zaleca się zamontowanie szlifierki do stołu roboczego za pomocą śrub przez otwory w podstawie – zapewnia to stabilność i bezpieczeństwo podczas obróbki. W przypadku pracy bez montażu, gumowe nóżki antypoślizgowe zapobiegają przemieszczaniu się urządzenia.

Regulowane osłony oczu należy ustawić w odległości 2-3 mm od powierzchni ściernic, aby chronić operatora przed odpryskami, zachowując jednocześnie dobrą widoczność strefy roboczej. Osłony można dostosować do kąta nachylenia obrabianego elementu.

Tarcze ściernic należy regularnie sprawdzać pod kątem pęknięć, wyszczerbień i nierównomiernego zużycia. Wymiana na nowe ściernice jest konieczna, gdy grubość tarcz ulegnie znacznemu zmniejszeniu lub pojawią się uszkodzenia mechaniczne. Przy wymianie należy używać wyłącznie tarcz o parametrach 150 x 16 x 12,7 mm, przeznaczonych do pracy przy 2950 obr./min.

Po zakończeniu pracy warto usunąć osadzony pył ścienny z obudowy i podstawy urządzenia. Regularne czyszczenie przedłuża żywotność silnika i zapobiega przegrzewaniu się komponentów elektrycznych.