

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-stolowa-na-sucho-i-mokro-150200mm-geko-g81243-p-20971.html>

Szlifierka stołowa na sucho i mokro 150200mm GEKO G81243

Cena brutto	198,75 zł
Cena netto	161,59 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G81243
Kod producenta	G81243
Kod EAN	5901477145216
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka stołowa dwutarczowa GEKO G81243 150/200mm

Szlifierka stołowa wyposażona w dwa niezależne układy szlifierskie – tarczę do pracy na sucho o średnicy 150 mm oraz tarczę do pracy na mokro o średnicy 200 mm. Konstrukcja umożliwia zarówno szlifowanie zgrubne, jak i precyzyjne ostrzenie narzędzi w jednym urządzeniu.

Moc silnika 250 W

Tarcza na sucho 150 mm

Tarcza na mokro 200 mm

Zasilanie 230V / 50Hz

Charakterystyka techniczna

Układ dwutarczowy

Dwie niezależne tarcze o różnych średnicach i prędkościach obrotowych pozwalają na realizację różnych zadań bez konieczności wymiany osprzętu. Tarcza 150 mm (2950 obr./min) służy do szybkiego usuwania materiału, tarcza 200 mm (135 obr./min) zapewnia kontrolę podczas precyzyjnego ostrzenia.

System pracy na mokro

Zbiornik na wodę przy tarczy 200 mm umożliwia chłodzenie materiału podczas szlifowania. Praca na mokro zapobiega przegrzewaniu narzędzi, co jest szczególnie istotne przy ostrzeniu stali narzędziowej – zachowuje właściwości hartowania i zapobiega odpuszczaniu materiału.

Stabilne mocowanie

Podstawa o wymiarach 170 x 130 mm z otworami montażowymi pozwala na trwałe przymocowanie urządzenia do stołu warsztatowego. Gumowe przyssawki antypoślizgowe zwiększają stabilność podczas pracy i tłumią wibracje.

Konstrukcja obudowy

Aluminiowa obudowa silnika zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła podczas długotrwałej pracy. Regulowana osłona oczu przy tarczy do pracy na sucho chroni operatora przed odpryskami i umożliwia dostosowanie kąta osłony do rodzaju wykonywanej operacji.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81243
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc silnika	250 W
Wymiary tarczy do pracy na sucho	150 x 20 x 12,7 mm
Prędkość obrotowa tarczy na sucho	2950 obr./min
Wymiary tarczy do pracy na mokro	200 x 40 x 20 mm
Prędkość obrotowa tarczy na mokro	135 obr./min
Wymiary podstawy	170 x 130 mm
Długość kabla zasilającego	1,6 m
Wymiary opakowania	42 x 27 x 26 cm

Zastosowanie

- Ostrzenie dłut, noży strugarskich i innych narzędzi stolarskich
- Ostrzenie noży tokarskich i narzędzi HSS
- Szlifowanie narzędzi ogrodniczych – sekatora, siekier, motyk
- Ostrzenie nożyczek i noży kuchennych
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi metalowych
- Czyszczenie elementów metalowych z rdzy i powłok
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub klejeniem
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów

Praca na sucho vs. praca na mokro

Praca na sucho (tarcza 150 mm)

Wysoka prędkość obrotowa 2950 obr./min pozwala na szybkie usuwanie materiału. Stosowana do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy, fazowania krawędzi oraz wstępnego kształtowania narzędzi. Wymaga częstszych przerw przy intensywnej pracy ze względu na nagrzewanie się materiału.

Praca na mokro (tarcza 200 mm)

Niska prędkość 135 obr./min w połączeniu z chłodzeniem wodnym zapewnia precyzyjną kontrolę podczas ostrzenia. Zapobiega przegrzaniu i utracie hartowania narzędzi. Stosowana do wykańczania krawędzi tnących, ostrzenia noży i dłut oraz prac wymagających zachowania właściwości materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zamocować urządzenie do stabilnego podłoża za pomocą śrub przez otwory w podstawie. Podczas pracy na mokro zbiornik należy wypełnić czystą wodą, kontrolując jej poziom w trakcie użytkowania. Regularna wymiana wody zapobiega osadzeniu się zanieczyszczeń na tarczy.

Tarcze ścierne należy regularnie obrabiać obciążaczem w celu zachowania płaskiej powierzchni roboczej i usunięcia zasklepionego ziarna. Zużyte lub uszkodzone tarcze wymagają wymiany zgodnie z parametrami: średnica, grubość i otwór mocujący. Przy wymianie tarcz urządzenie musi być odłączone od zasilania.

Oslonę oczu przy tarczy do pracy na sucho należy ustawiać w odległości maksymalnie 3 mm od powierzchni tarczy. Regularne czyszczenie obudowy i podstawy z pyłu oraz kontrola stanu kabla zasilającego wydłuża żywotność urządzenia. Przysawki antypoślizgowe należy okresowo czyścić i sprawdzać ich przyczepność.

Produkty powiązane

Do pracy z szlifierką zaleca się posiadanie obciążacza do tarcz ściernych, zestawu wymiennych tarcz o różnej gradacji ziarna oraz oprawek do ostrzenia dłut. Przydatne mogą być także uchwyty kątowe pozwalające na precyzyjne ustawienie narzędzia podczas ostrzenia.