

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-stolowa-na-sucho-i-mokro-150200mm-geko-g81243-p-20971.html>

## Szlifierka stołowa na sucho i mokro 150200mm GEKO G81243

Cena brutto	<b>197,04 zł</b>
Cena netto	<b>160,20 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G81243</b>
Kod producenta	<b>G81243</b>
Kod EAN	<b>5901477145216</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Szlifierka stołowa dwutarczowa GEKO G81243 150/200mm

Szlifierka stołowa wyposażona w dwa niezależne układy szlifierskie – tarczę do pracy na sucho o średnicy 150 mm oraz tarczę do pracy na mokro o średnicy 200 mm. Konstrukcja umożliwia zarówno szlifowanie zgrubne, jak i precyzyjne ostrzenie narzędzi w jednym urządzeniu.

Moc silnika 250 W

Tarcza na sucho 150 mm

Tarcza na mokro 200 mm

Zasilanie 230V / 50Hz

### Charakterystyka techniczna

#### Układ dwutarczowy

Dwie niezależne tarcze o różnych średnicach i prędkościach obrotowych pozwalają na realizację różnych zadań bez konieczności wymiany osprzętu. Tarcza 150 mm (2950 obr./min) służy do szybkiego usuwania materiału, tarcza 200 mm (135 obr./min) zapewnia kontrolę podczas precyzyjnego ostrzenia.

#### System pracy na mokro

---

Zbiornik na wodę przy tarczy 200 mm umożliwia chłodzenie materiału podczas szlifowania. Praca na mokro zapobiega przegrzewaniu narzędzi, co jest szczególnie istotne przy ostrzeniu stali narzędziowej – zachowuje właściwości hartowania i zapobiega odpuszczaniu materiału.

### Stabilne mocowanie

Podstawa o wymiarach 170 x 130 mm z otworami montażowymi pozwala na trwałe przymocowanie urządzenia do stołu warsztatowego. Gumowe przyssawki antypoślizgowe zwiększają stabilność podczas pracy i tłumią wibracje.

### Konstrukcja obudowy

Aluminiowa obudowa silnika zapewnia efektywne odprowadzanie ciepła podczas długotrwałej pracy. Regulowana osłona oczu przy tarczy do pracy na sucho chroni operatora przed odpryskami i umożliwia dostosowanie kąta osłony do rodzaju wykonywanej operacji.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81243
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc silnika	250 W
Wymiary tarczy do pracy na sucho	150 x 20 x 12,7 mm
Prędkość obrotowa tarczy na sucho	2950 obr./min
Wymiary tarczy do pracy na mokro	200 x 40 x 20 mm
Prędkość obrotowa tarczy na mokro	135 obr./min
Wymiary podstawy	170 x 130 mm
Długość kabla zasilającego	1,6 m
Wymiary opakowania	42 x 27 x 26 cm

## Zastosowanie

- Ostrzenie dłut, noży strugarskich i innych narzędzi stolarskich
- Ostrzenie noży tokarskich i narzędzi HSS
- Szlifowanie narzędzi ogrodniczych – sekatora, siekier, motyk
- Ostrzenie nożyczek i noży kuchennych
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi metalowych
- Czyszczenie elementów metalowych z rdzy i powłok
- Przygotowanie powierzchni przed spawaniem lub klejeniem
- Obróbka elementów z tworzyw sztucznych i kompozytów

## Praca na sucho vs. praca na mokro

---

### **Praca na sucho (tarcza 150 mm)**

Wysoka prędkość obrotowa 2950 obr./min pozwala na szybkie usuwanie materiału. Stosowana do szlifowania zgrubnego, usuwania rdzy, fazowania krawędzi oraz wstępnego kształtowania narzędzi. Wymaga częstszych przerw przy intensywnej pracy ze względu na nagrzewanie się materiału.

### **Praca na mokro (tarcza 200 mm)**

Niska prędkość 135 obr./min w połączeniu z chłodzeniem wodnym zapewnia precyzyjną kontrolę podczas ostrzenia. Zapobiega przegrzaniu i utracie hartowania narzędzi. Stosowana do wykańczania krawędzi tnących, ostrzenia noży i dłut oraz prac wymagających zachowania właściwości materiału.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed pierwszym użyciem należy zamocować urządzenie do stabilnego podłoża za pomocą śrub przez otwory w podstawie. Podczas pracy na mokro zbiornik należy wypełnić czystą wodą, kontrolując jej poziom w trakcie użytkowania. Regularna wymiana wody zapobiega osadzeniu się zanieczyszczeń na tarczy.

Tarcze ścierne należy regularnie obrabiać obciążaczem w celu zachowania płaskiej powierzchni roboczej i usunięcia zasklepionego ziarna. Zużyte lub uszkodzone tarcze wymagają wymiany zgodnie z parametrami: średnica, grubość i otwór mocujący. Przy wymianie tarcz urządzenie musi być odłączone od zasilania.

Oslonę oczu przy tarczy do pracy na sucho należy ustawiać w odległości maksymalnie 3 mm od powierzchni tarczy. Regularne czyszczenie obudowy i podstawy z pyłu oraz kontrola stanu kabla zasilającego wydłuża żywotność urządzenia. Przysawki antypoślizgowe należy okresowo czyścić i sprawdzać ich przyczepność.

### **Produkty powiązane**

Do pracy z szlifierką zaleca się posiadanie obciążacza do tarcz ściernych, zestawu wymiennych tarcz o różnej gradacji ziarna oraz oprawek do ostrzenia dłut. Przydatne mogą być także uchwyty kątowe pozwalające na precyzyjne ustawienie narzędzia podczas ostrzenia.