

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szlifierka-trzpieniowa-prosta-z-regulacja-6mm-700w-10-p-49696.html>

Szlifierka trzpieniowa prosta z regulacją 6mm 700W (10)

Cena brutto	173,86 zł
Cena netto	141,35 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81226
Kod producenta	G81226
Kod EAN	5901477192869
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Szlifierka trzpieniowa prosta Geko G81226 z regulacją obrotów 700W

Elektryczna szlifierka trzpieniowa o prostej konstrukcji, przeznaczona do precyzyjnej obróbki metalu, drewna i tworzyw sztucznych. Silnik 700W z regulacją prędkości obrotowej do 27 000 obr/min zapewnia dostosowanie parametrów pracy do rodzaju materiału i typu operacji.

Moc silnika 700W

Średnica trzpienia 6 mm

Maksymalne obroty 27 000 obr/min

Regulacja obrotów Tak

Charakterystyka techniczna

Regulacja prędkości obrotowej

Elektroniczna regulacja obrotów umożliwia dostosowanie prędkości pracy do twardości materiału i rodzaju operacji. Niższe obroty stosuje się przy obróbce tworzyw sztucznych i polerowania, wyższe przy szlifowaniu metali twardych. Maksymalna prędkość 27 000 obr/min pozwala na efektywne usuwanie materiału.

Trzpień 6 mm ze standardem mocowania

Średnica trzpienia 6 mm to najpopularniejszy standard w narzędziach ściernych trzpieniowych. Zapewnia kompatybilność z szeroką gamą ściernic, kamieni szlifierskich, tarcz listkowych i szczotek dostępnych na rynku. Mocowanie za pomocą tulei zaciskowej gwarantuje stabilne zamocowanie akcesoriów.

Prosta konstrukcja korpusu

Wydłużona, prosta obudowa umożliwia pracę w wąskich przestrzeniach i trudno dostępnych miejscach, gdzie szlifierki kątowe nie mają dostępu. Smukła forma ułatwia precyzyjne prowadzenie narzędzia przy obróbce detali i wykańczaniu krawędzi.

Zestaw akcesoriów ściernych

W komplecie znajduje się 19 ściernic trzpieniowych o różnych kształtach i gradacjach. Ściernice różowe i szare mają wyższą twardość, przeznaczone do metali i materiałów twardych. Białe ściernice są miększe, stosowane do drewna i tworzyw sztucznych. Różnorodność kształtów pozwala na obróbkę płaszczyzn, otworów i zaokrągleń.

Specyfikacja techniczna

Producent	Geko
Model	G81226
Zasilanie	230V ~50Hz
Moc znamionowa silnika	700W
Średnica trzpienia	6 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	27 000 obr/min
Regulacja obrotów	Tak, elektroniczna
Typ konstrukcji	Prosta
Uchwyt	Miękki, antypoślizgowy

Zawartość zestawu

Kompletny zestaw zawiera wszystkie elementy niezbędne do rozpoczęcia pracy oraz konserwacji narzędzia:

- Szlifierka trzpieniowa 700W z kablem zasilającym
- 2 klucze montażowe do wymiany narzędzi ściernych
- Zapasowe szczotki węglowe do silnika
- 4 ściernice listkowe z trzpieniem 6 mm
- 3 ściernice walcowe różowe (elektrokorund)
- 2 ściernice stożkowe różowe
- 1 ściernica kulowa różowa

-
- 3 ściernice walcowe szare (węgiel krzemu)
 - 2 ściernice stożkowe szare
 - 1 ściernica kulowa szara
 - 3 ściernice walcowe białe (tlenek glinu)
 - 1 ściernica kulowa biała

Zastosowanie

- Szlifowanie i gratowanie spawów oraz krawędzi elementów metalowych
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Obróbka detali w trudno dostępnych miejscach, wewnątrz otworów i zagłębień
- Polerowanie i wykańczanie powierzchni po obróbce mechanicznej
- Frezowanie i kształtowanie drewna, tworzyw sztucznych
- Usuwanie nadmiaru materiału przy naprawach mechanicznych
- Zaokrąglanie i fazowanie krawędzi elementów konstrukcyjnych
- Czyszczenie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem

Dobór ściernic do materiału

Ściernice różowe (elektrokorund) stosuje się do stali węglowych i nierdzewnych. Szare ściernice z węgla krzemu przeznaczone są do żeliwa, kamienia i ceramiki. Białe ściernice z tlenku glinu nadają się do drewna twardego, tworzyw sztucznych i metali miękkich. Kształt ściernicy dobiera się według geometrii obrabianej powierzchni: walcowe do płaszczyzn, stożkowe do krawędzi i rowków, kulowe do zaokrągleń i otworów.

Użytkowanie i konserwacja

Wymiana narzędzi ściernych

Przed wymianą ściernicy należy odłączyć urządzenie od zasilania. Za pomocą dołączonych kluczy montażowych poluzować tuleję zaciskową, wyjąć zużyty trzpień i założyć nowy. Trzpień powinien być zamocowany na głębokość co najmniej 10 mm. Po zamontowaniu sprawdzić stabilność mocowania przed uruchomieniem.

Wymiana szczotek węglowych

Zapasowe szczotki węglowe dołączone do zestawu należy wymienić, gdy silnik traci moc lub pojawia się nadmierne iskrzenie. Dostęp do szczotek znajduje się po bokach obudowy silnika. Wymiana nie wymaga specjalistycznych narzędzi i może być wykonana samodzielnie.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy należy używać okularów ochronnych i rękawic. Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany. Nie należy wywierać nadmiernego nacisku na narzędzie – ciężar szlifierki wystarcza do efektywnej obróbki. Regularnie czyścić otwory wentylacyjne z pyłu, aby zapobiec przegrzaniu silnika.

Produkty powiązane

Do szlifierki pasują wszystkie standardowe narzędzia ściernic z trzpieniem 6 mm: ściernice ceramiczne, tarcze listkowe,

szczotki druciane, tarcze polerskie oraz kamienie do ostrzenia. Przy intensywnej pracy warto zaopatrzyć się w dodatkowe zestawy ściernic o różnych gradacjach ziarna oraz zapasowe szczotki węglowe.