

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szpachelka-nierdzewna-50mm-rekojesc-odgieta-05923-vorel-p-9086.html>

Szpachelka nierdzewna 50mm, rękojeść odgięta / 05923 / VOREL

Cena brutto	3,21 zł
Cena netto	2,61 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	05923
Kod producenta	05923
Kod EAN	5906083059230
Producent	Vorel
Jednostka	SZT
Materiał	blacha stalowa galwanizowana, tworzywo sztuczne
Rozmiar	uniwersalny
Rozmiar [mm]	50

Opis produktu

Szpachelka nierdzewna 50mm VOREL 05923 z odgiętą rękojeścią

Szpachelka malarska ze stali nierdzewnej o szerokości ostrza 50mm, wyposażona w ergonomiczną, odgiętą rękojeść dwukolorową. Narzędzie przeznaczone do nakładania i wygładzania mas szpachlowych, gładzi oraz usuwania starych powłok z powierzchni ścian i sufitów.

Szerokość ostrza 50 mm

Materiał ostrza Stal nierdzewna

Typ rękojeści Odgięta, dwukolorowa

Model 05923

Charakterystyka szpachelki malarskiej VOREL

Ostrze ze stali nierdzewnej

Polerowana stal nierdzewna zapewnia odporność na korozję podczas pracy z materiałami na bazie wody. Ostrze zachowuje sztywność przy nakładaniu gęstych mas szpachlowych i nie odkształca się pod naciskiem. Powierzchnia polerowana ułatwia

czyszczenie narzędzia po zakończeniu pracy.

Odgięta rękojeść ergonomiczna

Konstrukcja z odgiętą rękojeścią zwiększa przestrzeń między dłonią a powierzchnią roboczą, co zapobiega zahaczeniu o świeżo nałożoną masę. Dwuwarstwowe tworzywo o różnej twardości zapewnia amortyzację i pewny chwyt, redukując zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac wykończeniowych.

Szerokość 50mm uniwersalna

Ostrze o szerokości 50mm stanowi kompromis między precyzją a wydajnością pracy. Taka szerokość pozwala na dokładne wypełnianie wąskich szczelin i ubytków, jednocześnie umożliwiając efektywne wygładzanie większych powierzchni. Sprawdza się przy pracach detalistycznych wokół ościeżnic, listew i krawędzi.

Konstrukcja trwała VOREL

Połączenie ostrza z rękojeścią zaprojektowano pod kątem wytrzymałości mechanicznej. Narzędzie przenosi naciski wywierane podczas zeszkrobывania starych powłok i nakładania twardych mas bez rozluźniania się elementów. Marka VOREL stosuje materiały odporne na intensywną eksploatację w warunkach budowlanych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	05923
Szerokość ostrza	50 mm
Materiał ostrza	Stal nierdzewna polerowana
Typ rękojeści	Odgięta, ergonomiczna
Wykończenie rękojeści	Dwukolorowe tworzywo dwuwarstwowe
Zastosowanie	Prace malarskie, szpachlowanie, wykończeniowe

Zastosowanie szpachelki 50mm

- Nakładanie mas szpachlowych na ściany i sufity przy pracach wyrównawczych
- Wygładzanie gładzi gipsowych i polimerowych w warstwach cienkowarstwowych
- Wypełnianie ubytków, pęknięć i rys w tynkach mineralnych
- Usuwanie starych powłok malarskich metodą mechaniczną

-
- Zeskrobywanie pozostałości tapet i klejów ze ścian przed malowaniem
 - Szpachlowanie detali wokół ościeżnic drzwiowych i okiennych
 - Wykańczanie styków płyt gipsowo-kartonowych masami fugowymi
 - Przygotowanie powierzchni pod malowanie poprzez usunięcie nierówności

Dobór szerokości szpachelki

Szerokość 50mm zaleca się do prac wymagających precyzji przy średniej wydajności. Do wypełniania pojedynczych pęknięć wystarczą szpachelki 20-30mm, natomiast do wygładzania dużych powierzchni efektywniejsze są modele 80-120mm. Warto posiadać kilka szerokości dostosowanych do różnych etapów prac wykończeniowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić czystość ostrza i usunąć ewentualne zabezpieczenia fabryczne. Podczas pracy szpachelką trzyma się ją pod kątem 30-45 stopni do powierzchni, co zapewnia równomierne rozprowadzanie masy. Po każdym użyciu ostrze wymaga oczyszczenia z resztek materiału wodą lub rozpuszczalnikiem, w zależności od typu masy.

Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej ochrony przed korozją, jednak przechowywanie w suchych warunkach wydłuża żywotność narzędzia. Należy unikać przechowywania szpachelki z zaschniętymi resztkami masy, ponieważ utrudnia to późniejsze czyszczenie i może uszkodzić krawędź ostrza. Regularne sprawdzanie stanu połączenia ostrza z rękojeścią zapobiega rozluźnieniu podczas intensywnej pracy.

Ostrzenie i regeneracja ostrza

W przypadku stępienia krawędzi roboczej możliwe jest przywrócenie ostrości za pomocą drobnoziarnistego papieru ściernego lub osełki. Szlifowanie wykonuje się pod niewielkim kątem, zachowując pierwotny profil ostrza. Zbyt intensywne użytkowanie do zeskrobywania twardych materiałów może prowadzić do trwałych uszkodzeń krawędzi wymagających wymiany narzędzia.