

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szpachla-nierdzewna-150-mm-zab-8-x-8mm-06300-vorel-p-4829.html>

## Szpachla nierdzewna 150 mm ząb 8 x 8mm 06300 VOREL

Cena brutto	<b>3,32 zł</b>
Cena netto	<b>2,70 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>06300</b>
Kod producenta	<b>06300</b>
Kod EAN	<b>5906083063008</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Rozmiar [mm]	<b>150</b>
Rozmiar zębów [mm]	<b>8</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal nierdzewna</b>

### Opis produktu

#### Szpachla nierdzewna 150 mm ząb 8 x 8 mm VOREL 06300

Szpachla zębata ze stali nierdzewnej przeznaczona do nakładania i rozprowadzania klejów budowlanych, w tym klejów do płytek ceramicznych. Uzębienie 8 x 8 mm pozwala na tworzenie równomiernych bruzd klejowych, zapewniając odpowiednią grubość warstwy i przyczepność materiałów wykończeniowych.

Szerokość robocza **150 mm**

Rozmiar uzębienia **8 x 8 mm**

Materiał ostrza **Stal nierdzewna**

Model **06300**

### Charakterystyka techniczna szpachli zębatej

#### Uzębienie 8 x 8 mm

Rozmiar zęba 8 x 8 mm określa wysokość i rozstaw rowków klejowych. Parametr ten wpływa na grubość warstwy kleju i jest dobierany w zależności od formatu płytek - uzębienie 8 mm stosuje się przy płytkach o wymiarach do około 30 x 30 cm.

Równomierne bruzdy zapewniają odpowiednie pokrycie powierzchni klejem.

### Stal nierdzewna

Ostrze wykonane ze stali nierdzewnej charakteryzuje się odpornością na korozję, co jest istotne przy kontakcie z wilgotnymi masami klejowymi. Materiał ten zachowuje sztywność krawędzi roboczej i nie ulega deformacjom podczas nakładania gęstych zapraw, co przekłada się na precyzję pracy.

### Szerokość 150 mm

Szerokość robocza 150 mm stanowi uniwersalny rozmiar do prac wykończeniowych w pomieszczeniach. Taka szerokość umożliwia efektywne rozprowadzanie kleju na średnich powierzchniach, zachowując manewrowość narzędzia przy pracy w narożnikach i przy krawędziach.

### Uchwyt z tworzywa sztucznego

Rękojeść z tworzywa sztucznego zapewnia lekką konstrukcję narzędzia i ergonomiczny chwyt podczas długotrwałej pracy. Materiał nie wchłania wilgoci z mas klejowych i jest odporny na chemiczne składniki zapraw budowlanych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	06300
Szerokość robocza	150 mm
Rozmiar uzębienia	8 x 8 mm
Materiał ostrza	Stal nierdzewna
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne
Typ uzębienia	Kwadratowe

## Zastosowanie szpachli zębatej 8 x 8 mm

- Nakładanie kleju do płytek ceramicznych o wymiarach do 30 x 30 cm
- Rozprowadzanie klejów do glazury ściennej i terakoty podłogowej
- Aplikacja zapraw klejowych do gresu o standardowych formatach
- Nakładanie klejów montażowych przy pracach wykończeniowych
- Prace remontowe związane z wymianą okładzin ceramicznych

- 
- Nakładanie mas wyrównujących w cienkich warstwach
  - Rozprowadzanie klejów elastycznych do podłoża podatnych na odkształcenia

### **Dobór uzębienia do formatu płytek**

Rozmiar zęba szpachli należy dostosować do wymiarów płytek: uzębienie 8 x 8 mm sprawdza się przy płytkach do 30 x 30 cm. Dla większych formatów (powyżej 30 x 30 cm) zaleca się szpachle z zębem 10 x 10 mm lub większym. Prawidłowy dobór zapewnia odpowiednią grubość warstwy klejowej i pełne pokrycie powierzchni płytki.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy krawędzie zębów nie są uszkodzone – wygięcia lub wyszczerbienia mogą powodować nierównomierne nakładanie kleju. Po zakończeniu pracy szpachlę należy oczyścić z resztek masy klejowej zanim zastygnie. Resztki stwardniałego kleju można usunąć mechanicznie, unikając uszkodzenia krawędzi zębów.

Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej konserwacji, jednak regularne czyszczenie przedłuża żywotność narzędzia. Po oczyszczeniu szpachlę należy przechowywać w suchym miejscu. Unikać należy uderzania ostrzem o twarde powierzchnie, co może prowadzić do deformacji zębów i utraty precyzji narzędzia.

### **Technika nakładania kleju szpachlą zębatą**

Klej nakłada się w dwóch etapach: najpierw gładką stroną szpachli rozprowadza się masę na podłożu, a następnie zębatą stroną formuje się rowki pod kątem około 60 stopni do krawędzi płytek. Równoległe bruzdy zapewniają odpowiednie odpowietrzenie warstwy klejowej i pełną przyczepność po dociśnięciu płytki.

...