

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szpadel-tloczony-hartowany-trzon-t-35802-flo-35802-flo-p-46627.html>

Szpadel tloczony hartowany trzon T 35802 Flo 35802 Flo

Cena brutto	35,22 zł
Cena netto	28,63 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	35802
Kod producenta	35802
Kod EAN	5906083358029
Producent	Flo

Opis produktu

Szpadel tloczony hartowany Flo 35802 z trzonkiem T

Szpadel ogrodowy wykonany w technologii tłoczenia z hartowanej stali, wyposażony w ergonomiczny trzon typu T. Narzędzie przeznaczone do prac ziemnych w ogrodzie, na działce i placu budowy.

Technologia **Tłoczenie**

Materiał **Stal hartowana**

Typ trzonka **T**

Model **35802**

Charakterystyka techniczna szpadla tloczonego

Konstrukcja tloczona ze stali hartowanej

Technologia tłoczenia polega na formowaniu blachy stalowej pod wysokim ciśnieniem, co eliminuje spawy i zapewnia jednolitą strukturę. Hartowanie zwiększa twardość powierzchniową i odporność na ścieranie, co wydłuża żywotność ostrza przy intensywnym użytkowaniu w twardym gruncie.

Trzonek typu T

Uchwyt w kształcie litery T zapewnia dwupunktowy chwyt, co przekłada się na lepszą kontrolę narzędzia podczas kopania i dźwigania materiałów. Konstrukcja ta rozkłada obciążenie na obie dłonie, redukując zmęczenie podczas długotrwałych prac.

Zastosowanie w pracach ziemnych

Szpadel tłoczony sprawdza się w kopaniu rowów, przekopywaniu gleby, przemieszczaniu materiałów sypkich oraz przygotowywaniu terenu pod nasadzenia. Hartowane ostrze ułatwia penetrację zagęszczonego gruntu i gliny.

Producent Flo

Marka Flo specjalizuje się w produkcji narzędzi ogrodowych i budowlanych. Produkty tej marki charakteryzują się standardową jakością wykonania przy zachowaniu konkurencyjnej ceny, co czyni je rozwiązaniem dla użytkowników hobbystycznych i półprofesjonalnych.

Specyfikacja techniczna

Model	35802
Producent	Flo
Technologia wykonania	Tłoczenie
Materiał ostrza	Stal hartowana
Typ trzonka	T (dwuręczny)
Przeznaczenie	Prace ogrodowe i budowlane

Zastosowanie szpadla tłoczonego hartowanego

- Kopanie rowów pod fundamenty, przewody i instalacje
- Przekopywanie gleby przed sadzeniem roślin
- Przygotowanie gruntu pod trawnik lub rabaty
- Przemieszczanie ziemi, piasku i żwiru na budowie
- Wykopy pod słupy ogrodzeniowe
- Prace porządkowe na działce i w ogrodzie
- Mieszanie zaprawy i materiałów budowlanych
- Usuwanie korzeni i kamieni z gruntu

Technologia tłoczenia w produkcji szpadli

Szpadle tłoczone powstają z jednego arkusza stali, który jest formowany pod wysokim ciśnieniem w matrycach. W

przeciwieństwie do szpadli spawanych, nie posiadają słabych punktów w postaci połączeń. Proces hartowania polega na nagraniu stali do temperatury przemiany fazowej, a następnie szybkim schłodzeniu, co zwiększa jej twardość. Hartowane ostrze zachowuje ostrość dłużej i jest bardziej odporne na odkształcenia przy kontakcie z kamieniami i twardym podłożem.

Ergonomia trzonka typu T

Trzonek T różni się od klasycznego trzonka D szerszym rozstawem uchwytów, co pozwala na bardziej naturalne ułożenie rąk podczas pracy. Szczególnie sprawdza się przy dźwiganiu ciężkich materiałów i długotrwałym kopaniu, gdzie równomierne rozłożenie siły ma kluczowe znaczenie dla komfortu użytkownika.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem warto sprawdzić mocowanie trzonka do ostrza. Po zakończeniu prac należy oczyścić szpadel z resztek ziemi i wilgoci, co zapobiega korozji. Hartowana stal jest odporna na zarysowania, ale długotrwały kontakt z wilgocią może prowadzić do rdzy. Okresowe naoliwienie ostrza przedłuża żywotność narzędzia.

Podczas pracy w gruncie kamienistym unikać należy dźwigania efektem, który może prowadzić do uszkodzenia trzonka w miejscu połączenia. Szpadel tłoczony najlepiej sprawdza się w glebach średnio zwięzłych, gdzie hartowane ostrze efektywnie penetruje podłoże bez nadmiernego obciążenia konstrukcji.

Przechowywanie narzędzi ogrodowych

Szpadel należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w pozycji wiszącej lub opartej ostrzem do góry. Unikać składowania narzędzi w miejscach narażonych na bezpośredni kontakt z wodą lub wilgocią gruntową, co może przyspieszyć procesy korozyjne mimo hartowanej powierzchni.