

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szpikulec-prosty-120-mm-yt-1374-yato-p-529.html>

Szpikulec prosty 120 mm YT-1374 YATO



Cena brutto	13,11 zł
Cena netto	10,66 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-1374
Kod producenta	YT-1374
Kod EAN	5906083913747
Producent	YATO
Długość [mm]	120
Jednostka	SZT

Opis produktu

Szpikulec prosty 120 mm YATO YT-1374

Szpikulec prosty to precyzyjne narzędzie warsztatowe stosowane do znakowania materiałów, wybijania otworów montażowych oraz centrowania punktów wiertarskich. Model YT-1374 wykonano z hartowanej stali narzędziowej, co zapewnia odporność na odkształcenia podczas prac wymagających uderzenia młotkiem.

Długość całkowita 120 mm

Materiał Stal hartowana

Model YT-1374

Producent YATO

Charakterystyka techniczna szpikulca prostego

Hartowana stal narzędziowa

Proces hartowania zwiększa twardość powierzchni roboczej, co eliminuje rozgniatanie lub wykruszanie się końcówki podczas wielokrotnych uderzeń. Materiał zachowuje geometrię ostrego zakończenia nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Długość robocza 120 mm

Rozmiar umożliwia pracę w ograniczonych przestrzeniach oraz zapewnia odpowiednią dźwignię przy znakowaniu twardych materiałów. Długość jest wystarczająca do znakowania głębokich punktów bez ryzyka utraty kontroli nad narzędziem.

Ergonomiczny uchwyt

Powierzchnia uchwytu zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia z dłoni podczas pracy. Właściwy profil pozwala na precyzyjne ustawienie szpikulca pod odpowiednim kątem oraz kontrolowane prowadzenie przy znakowaniu.

Ostrzony szpic

Precyzyjnie ostrzony koniec penetruje powierzchnię materiału bez nadmiernego nacisku. Kąt zaostrenia umożliwia tworzenie trwałych znaczników widocznych również po obróbce mechanicznej lub malowaniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-1374
Kod produktu	YT-1374
Długość całkowita	120 mm
Typ	Szpikulec prosty
Materiał	Stal hartowana

Zastosowanie szpikulca prostego w praktyce

- Znakowanie punktów wiertarskich w metalach kolorowych i stalach konstrukcyjnych
- Centrowanie otworów przed rozpoczęciem wiercenia w celu zapobiegania ześlizgiwaniu się wiertła
- Wybijanie znaczników kontrolnych na elementach montażowych wymagających późniejszej identyfikacji
- Znakowanie linii cięcia na blachach oraz profilach metalowych
- Tworzenie punktów odniesienia przy pomiarach warsztatowych
- Dziurkowanie materiałów miękkich, takich jak skóra czy guma
- Usuwanie zanieczyszczeń z otworów gwintowanych i śrub
- Rozbijanie połączeń nitowych podczas demontażu

Zasady bezpiecznego użytkowania

Podczas pracy ze szpikulcem należy używać okularów ochronnych, ponieważ uderzenia mogą powodować odprysknięcie drobnych fragmentów materiału. Narzędzie powinno być trzymane prostopadle do powierzchni znakowanej, co zapobiega ześlizgiwaniu się i przypadkowym uszkodzeniom. Po zakończeniu pracy warto sprawdzić stan końcówki – zużyty lub uszkodzony szpic należy naostrzyć lub wymienić narzędzie.

Konserwacja narzędzia

Szpikulec prosty wymaga minimalnej konserwacji. Po użyciu należy usunąć zanieczyszczenia oraz zabezpieczyć metalowe powierzchnie cienką warstwą oleju przeciwkorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega rdzewieniu. Regularnie należy kontrolować stan ostrzenia – tępy szpic wymaga większej siły uderzenia i obniża precyzję znakowania.