

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sztyfty-35mm-1-0x1-3mm-l1-8mm-5000-szt-71982-vorel-p-13678.html>

## SZTYFTY 35MM 1,0X1,3MM Ł1,8MM 5000 SZT. 71982 VOREL



Cena brutto	<b>73,10 zł</b>
Cena netto	<b>59,43 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>71982</b>
Kod producenta	<b>71982</b>
Kod EAN	<b>5906083045578</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Sztyfty 35mm 1,0x1,3mm Vorel 71982 – precyzyjne elementy mocujące do prac stolarskich i tapicerskich

Sztyfty pneumatyczne Vorel 71982 to stalowe elementy łączące o długości 35mm, przeznaczone do mocowania materiałów miękkich i półtwardych. Produkt dostarczany w opakowaniu zawierającym 5000 sztuk.

Długość 35 mm
Przekrój drutu 1,0 x 1,3 mm
Średnica łba 1,8 mm
Ilość 5000 szt.

### Charakterystyka techniczna sztyftów pneumatycznych

#### Długość 35mm

Długość sztyftu determinuje głębokość penetracji w materiał. Parametr 35mm sprawdza się przy łączeniu elementów o łącznej grubości do 30mm, zapewniając bezpieczny margines mocowania bez przebicia materiału na wylot.

### Przekrój drutu 1,0x1,3mm

Prostokątny przekrój drutu zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem w porównaniu do okrągłych gwoździ, co poprawia stabilność połączenia. Wymiary 1,0x1,3mm stanowią kompromis między wytrzymałością a minimalizacją śladów po wbiciu.

### Łeb o średnicy 1,8mm

Średnica łba wpływa na siłę przytrzymującą materiał. Łeb 1,8mm zapewnia wystarczającą powierzchnię dociskową dla tkanin i cienkich płyt, pozostając jednocześnie dyskretnym po wykończeniu powierzchni.

### Opakowanie 5000 sztuk

Wielkość opakowania odpowiada standardowej pojemności magazynków w zszywaczach pneumatycznych. Zapas 5000 sztuk wystarcza na kilka średnich projektów tapicerskich lub stolarskich bez konieczności częstego uzupełniania.

## Specyfikacja techniczna

Długość sztyftu	35 mm
Przekrój drutu	1,0 x 1,3 mm
Średnica łba	1,8 mm
Ilość w opakowaniu	5000 szt.
Materiał	Stal
Producent	Vorel
Model	71982

## Zastosowanie sztyftów 35mm

- Mocowanie tkanin tapicerskich do ram mebli drewnianych i płytowych
- Montaż podbitki sufitowej i wykładzin ściennych
- Łączenie cienkich elementów drewnianych w konstrukcjach ramowych
- Mocowanie listew wykończeniowych i ozdobnych bez widocznych śladów
- Prace renowacyjne przy zabytkowych meblach wymagające delikatnego mocowania
- Montaż paneli dekoracyjnych z MDF i płyt pilśniowych
- Instalacja izolacji akustycznych i termicznych w ramach drewnianych
- Łączenie elementów w produkcji ram obrazowych i opraw

### Kompatybilność z narzędziami pneumatycznymi

---

Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację zszywacza pneumatycznego pod kątem akceptowanego przekroju sztyftów. Większość urządzeń przeznaczonych do sztyftów typu 18GA obsługuje przekroje w zakresie 1,0-1,3mm. Parametry długości 35mm mieszczą się w standardowym zakresie regulacji głębokości wbicia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Sztyfty stalowe wymagają przechowywania w suchych warunkach, aby zapobiec korozji powierzchniowej. Wilgoć może prowadzić do zlepiania się elementów w magazynku zszywacza, co powoduje zakleszczenia.

Podczas pracy z zszywaczem pneumatycznym należy dostosować ciśnienie powietrza do twardości materiału. W przypadku drewna twardego zbyt niskie ciśnienie skutkuje niepełnym wbiciem sztyftu, podczas gdy nadmierne ciśnienie może uszkodzić powierzchnię materiału lub przebić go na wylot.

Po zakończeniu pracy zaleca się opróżnienie magazynka z pozostałych sztyftów, jeśli narzędzie będzie przechowywane przez dłuższy czas. Zapobiega to odkształceniu sprężyny podającej i zapewnia płynne działanie przy kolejnym użyciu.

### Produkty powiązane

Do efektywnej pracy ze sztyftami Vorel 71982 zaleca się zszywacz pneumatyczny typu 18GA, kompresor o wydajności minimum 50l/min oraz wąż pneumatyczny z szybkozłączami. W przypadku prac tapicerskich przydatny będzie młotek tapicerski do korekty nieprawidłowo wbitych elementów.