

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/sztyfty-35mm-1-0x1-3mm-l1-8mm-5000-szt-71982-vorel-p-13678.html>

SZTYFTY 35MM 1,0X1,3MM Ł1,8MM 5000 SZT. 71982 VOREL



Cena brutto	73,10 zł
Cena netto	59,43 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	71982
Kod producenta	71982
Kod EAN	5906083045578
Producent	Vorel

Opis produktu

Sztyfty 35mm 1,0x1,3mm Vorel 71982 – precyzyjne elementy mocujące do prac stolarskich i tapicerskich

Sztyfty pneumatyczne Vorel 71982 to stalowe elementy łączące o długości 35mm, przeznaczone do mocowania materiałów miękkich i półtwardych. Produkt dostarczany w opakowaniu zawierającym 5000 sztuk.

Długość 35 mm
Przekrój drutu 1,0 x 1,3 mm
Średnica łba 1,8 mm
Ilość 5000 szt.

Charakterystyka techniczna sztyftów pneumatycznych

Długość 35mm

Długość sztyftu determinuje głębokość penetracji w materiał. Parametr 35mm sprawdza się przy łączeniu elementów o łącznej grubości do 30mm, zapewniając bezpieczny margines mocowania bez przebicia materiału na wylot.

Przekrój drutu 1,0x1,3mm

Prostokątny przekrój drutu zwiększa powierzchnię kontaktu z materiałem w porównaniu do okrągłych gwoździ, co poprawia stabilność połączenia. Wymiary 1,0x1,3mm stanowią kompromis między wytrzymałością a minimalizacją śladów po wbiciu.

Łeb o średnicy 1,8mm

Średnica łba wpływa na siłę przytrzymującą materiał. Łeb 1,8mm zapewnia wystarczającą powierzchnię dociskową dla tkanin i cienkich płyt, pozostając jednocześnie dyskretnym po wykończeniu powierzchni.

Opakowanie 5000 sztuk

Wielkość opakowania odpowiada standardowej pojemności magazynków w zszywaczach pneumatycznych. Zapas 5000 sztuk wystarcza na kilka średnich projektów tapicerskich lub stolarskich bez konieczności częstego uzupełniania.

Specyfikacja techniczna

Długość sztyftu	35 mm
Przekrój drutu	1,0 x 1,3 mm
Średnica łba	1,8 mm
Ilość w opakowaniu	5000 szt.
Materiał	Stal
Producent	Vorel
Model	71982

Zastosowanie sztyftów 35mm

- Mocowanie tkanin tapicerskich do ram mebli drewnianych i płytowych
- Montaż podbitki sufitowej i wykładzin ściennych
- Łączenie cienkich elementów drewnianych w konstrukcjach ramowych
- Mocowanie listew wykończeniowych i ozdobnych bez widocznych śladów
- Prace renowacyjne przy zabytkowych meblach wymagające delikatnego mocowania
- Montaż paneli dekoracyjnych z MDF i płyt pilśniowych
- Instalacja izolacji akustycznych i termicznych w ramach drewnianych
- Łączenie elementów w produkcji ram obrazowych i opraw

Kompatybilność z narzędziami pneumatycznymi

Przed zakupem należy sprawdzić specyfikację zszywacza pneumatycznego pod kątem akceptowanego przekroju sztyftów. Większość urządzeń przeznaczonych do sztyftów typu 18GA obsługuje przekroje w zakresie 1,0-1,3mm. Parametry długości 35mm mieszczą się w standardowym zakresie regulacji głębokości wbicia.

Użytkowanie i konserwacja

Sztyfty stalowe wymagają przechowywania w suchych warunkach, aby zapobiec korozji powierzchniowej. Wilgoć może prowadzić do zlepiania się elementów w magazynku zszywacza, co powoduje zakleszczenia.

Podczas pracy z zszywaczem pneumatycznym należy dostosować ciśnienie powietrza do twardości materiału. W przypadku drewna twardego zbyt niskie ciśnienie skutkuje niepełnym wbiciem sztyftu, podczas gdy nadmierne ciśnienie może uszkodzić powierzchnię materiału lub przebić go na wylot.

Po zakończeniu pracy zaleca się opróżnienie magazynka z pozostałych sztyftów, jeśli narzędzie będzie przechowywane przez dłuższy czas. Zapobiega to odkształceniu sprężyny podającej i zapewnia płynne działanie przy kolejnym użyciu.

Produkty powiązane

Do efektywnej pracy ze sztyftami Vorel 71982 zaleca się zszywacz pneumatyczny typu 18GA, kompresor o wydajności minimum 50l/min oraz wąż pneumatyczny z szybkozłączami. W przypadku prac tapicerskich przydatny będzie młotek tapicerski do korekty nieprawidłowo wbitych elementów.