

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szybka-przednia-ochronna-do-adf600s-adf600s-1-vorel-p-46498.html>

Szybka przednia ochronna do adf600s ADF600S-1 Vorel

Cena brutto	4,35 zł
Cena netto	3,54 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	ADF600S-1
Kod producenta	ADF600S-1
Kod EAN	2010000012338
Producent	Vorel

Opis produktu

Szybka przednia ochronna do ADF600S - model ADF600S-1 Vorel

Szybka ochronna stanowi kluczowy element maski spawalniczej, odpowiadający za zabezpieczenie filtra automatycznego przed uszkodzeniami mechanicznymi i termicznymi. Model ADF600S-1 to dedykowana część zamienna do automatycznej maski spawalniczej Vorel ADF600S.

Model ADF600S-1

Kompatybilność Maska ADF600S Vorel

Typ Szybka przednia ochronna

Producent Vorel

Charakterystyka szybki ochronnej do maski spawalniczej

Ochrona filtra automatycznego

Szybka przednia zabezpiecza kosztowny filtr automatyczny przed iskrami, bryzgami metalu i odpryskami. Jej obecność przedłuża żywotność elektronicznego kasetu przyciemniającego, który bez ochrony uległby szybkiemu zniszczeniu.

Materiał odporny na temperatury

Wykonanie z materiału o podwyższonej odporności termicznej pozwala na pracę w bezpośrednim kontakcie z wysokimi temperaturami występującymi podczas spawania. Szybka nie deformuje się pod wpływem ciepła.

Przezroczystość optyczna

Konstrukcja zapewnia odpowiednią przezroczystość bez zniekształceń obrazu, co ma bezpośredni wpływ na precyzję wykonywanych spawów oraz komfort pracy spawacza przez długie godziny.

Montaż bez narzędzi

System mocowania umożliwia szybką wymianę szybki bez użycia dodatkowych narzędzi. Spawacz może samodzielnie wymienić uszkodzony element w warunkach warsztatowych w ciągu kilku sekund.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	ADF600S-1
Producent	Vorel
Kompatybilność	Maska spawalnicza Vorel ADF600S
Typ elementu	Szybka przednia ochronna
Przeznaczenie	Ochrona filtra automatycznego maski spawalniczej

Zastosowanie szybki ochronnej

- Ochrona filtra automatycznego przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Zabezpieczenie przed iskrami i bryzgami podczas spawania
- Wymiana w przypadku zarysowań wpływających na widoczność
- Spawanie elektrodą otuloną (MMA)
- Spawanie metodą MIG/MAG
- Spawanie TIG aluminium i stali
- Prace warsztatowe wymagające częstej ochrony twarzy
- Spawanie w warunkach przemysłowych i budowlanych

Kiedy wymienić szybkę ochronną

Szybkę należy wymienić, gdy pojawią się na niej zarysowania, pęknięcia lub widoczne uszkodzenia termiczne. Nawet drobne zarysowania mogą ograniczać widoczność i wpływać na bezpieczeństwo pracy. Regularna kontrola stanu szybki przedniej to podstawowy element konserwacji maski spawalniczej.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem nowej szybki należy dokładnie oczyścić powierzchnię filtra automatycznego z pyłu spawalniczego i zanieczyszczeń. Szybkę montuje się zgodnie z instrukcją producenta maski ADF600S, zwracając uwagę na prawidłowe ułożenie w prowadnicach.

Czyszczenie szybki przeprowadza się miękką, niestrzępiącą się szmatką, najlepiej mikrofibrą. Nie należy używać środków ściernych ani rozpuszczalników, które mogą uszkodzić powierzchnię. W przypadku silnych zabrudzeń można zastosować łagodny płyn do mycia szkła.

Przechowywanie maski spawalniczej z zamontowaną szybką powinno odbywać się w miejscu zabezpieczonym przed upadkiem i kontaktem z ostrymi przedmiotami. Unikanie mechanicznych uszkodzeń wydłuża okres użytkowania elementu ochronnego.

Produkty powiązane

Do prawidłowego funkcjonowania maski spawalniczej Vorel ADF600S oprócz szybki przedniej mogą być potrzebne: kasetka filtra automatycznego, szybka wewnętrzna ochronna, nakładki ochronne jednorazowe, oraz elementy mocujące i regulatory paska.