

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szybka-zewnetrzna-do-przylbicy-yt-73938-390x155mm-yt-73939-yato-p-59529.html>

SZYBKA ZEWNĘTRZNA DO PRZYŁBICY YT-73938 390X155MM YT-73939 YATO

Cena brutto	9,63 zł
Cena netto	7,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-73939
Kod producenta	YT-73939
Kod EAN	5906083106798
Producent	YATO

Opis produktu

Szybka zewnętrzna do przyłbicy spawalniczej YATO YT-73939 390x155mm

Szybka ochronna z poliwęglanu zaprojektowana jako element zamienny do przyłbic spawalniczych YATO YT-73938. Chroni wewnętrzny filtr automatyczny przed uszkodzeniami mechanicznymi, iskrami i zanieczyszczeniami podczas spawania i obróbki metali.

Wymiary 390 x 155 mm

Materiał Poliwęglan (PC)

Klasa optyczna 1

Kompatybilność YT-73938

Charakterystyka techniczna szybki ochronnej

Materiał poliwęglanowy PC

Poliwęglan charakteryzuje się odpornością na uderzenia około 250 razy wyższą niż szkło i 30 razy wyższą niż akryl. Wytrzymuje bezpośrednie uderzenia odprysków metalu i iskier bez pęknięcia, co eliminuje konieczność częstej wymiany szybki podczas intensywnej pracy.

Klasa optyczna 1

Najwyższa klasa optyczna według normy EN 379 oznacza minimalne zniekształcenia obrazu (poniżej 0,07 dioptrii). Eliminuje to zmęczenie wzroku podczas wielogodzinnej pracy i zapewnia precyzyjną ocenę spoiny oraz strefy obróbki.

Format 390x155mm

Wymiary szybki zapewniają szerokie pole widzenia, umożliwiając obserwację strefy spawania bez konieczności częstego przechylania głowy. Format odpowiada standardowi przyłbic YATO z serii YT-73938, gwarantując precyzyjne dopasowanie.

Funkcja ochronna

Szybka zewnętrzna stanowi pierwszą barierę ochronną przed czynnikami mechanicznymi. Chroni kosztowny filtr automatyczny przed zarysowaniami, uderzeniami i nagromadzeniem zanieczyszczeń, wydłużając jego żywotność o kilkaset procent.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	YT-73939
Kompatybilność	Przyłbica spawalnicza YATO YT-73938
Wymiary szybki	390 x 155 mm
Materiał wykonania	Poliwęglan (PC)
Klasa optyczna	1 (najwyższa)
Typ szybki	Zewnętrzna ochronna
Marka	YATO

Zastosowanie szybki ochronnej

- Spawanie metodą MIG/MAG z ochroną przed odpryskami topionego metalu
- Spawanie TIG z zabezpieczeniem przed iskrami i pyłem szlifierskim
- Spawanie elektrodą otuloną MMA w warunkach intensywnego odprysku
- Cięcie plazmowe z ochroną przed iskrami o wysokiej temperaturze
- Szlifowanie i czyszczenie spoin z eliminacją ryzyka zarysowań filtra
- Cięcie gazowe acetylenowo-tlenowe z ochroną przed iskrami
- Prace ślusarskie wymagające ochrony twarzy przed odpryskami
- Wymiana zużytej szybki w ramach konserwacji przyłbicy spawalniczej

Znaczenie klasy optycznej w pracy spawalniczej

Klasa optyczna określa stopień zniekształceń optycznych materiału szybki. Skala obejmuje wartości od 1 (najlepsza) do 3 (podstawowa). Szybka klasy 1 zapewnia obraz bez aberracji sferycznych i chromatycznych, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach spawalniczych wymagających obserwacji małych detali spoiny.

Różnica między klasą 1 a klasą 3 staje się zauważalna po 2-3 godzinach ciągłej pracy - materiały niższej klasy powodują nasilające się zmęczenie wzroku, bóle głowy i trudności z oceną jakości spoiny. Klasa 1 jest zalecana dla spawaczy pracujących więcej niż 4 godziny dziennie.

Częstotliwość wymiany szybki zewnętrznej

Szybkę należy wymienić, gdy widoczne zarysowania lub zabrudzenia utrudniają obserwację strefy spawania. Przy intensywnym spawaniu MIG/MAG wymiana może być konieczna co 2-4 tygodnie. Regularna wymiana szybki zewnętrznej chroni droższy filtr automatyczny, którego wymiana kosztuje wielokrotnie więcej.

Weryfikacja kompatybilności z przyłbicą

Przed zakupem należy sprawdzić oznaczenie modelu na wewnętrznej stronie skorupy przyłbicy lub w dokumentacji technicznej. Szybka YT-73939 pasuje wyłącznie do przyłbicy YATO YT-73938. Montaż szybki o niewłaściwych wymiarach może prowadzić do nieszczelności i przedostawania się iskier do wnętrza przyłbicy.

Wymiary 390x155mm odpowiadają standardowi przyłbic panoramicznych, oferujących szersze pole widzenia niż konstrukcje klasyczne (zwykle 110x90mm). Sprawdzenie wymiarów obecnej szybki za pomocą miarki pozwala uniknąć błędów przy zamówieniu.

Konserwacja i eksploatacja

Szybkę należy czyścić regularnie miękką, niestrzępiącą się ściereczką z mikrofibry. Można stosować łagodne środki do czyszczenia plastiku - unikać należy rozpuszczalników organicznych, acetonu i środków ściernych, które uszkadzają powłokę poliwęglanu.

Zarysowania na szybcie zewnętrznej można tymczasowo zminimalizować za pomocą past polerskich do tworzyw sztucznych, jednak głębokie rysy wymagają wymiany elementu. Przechowywanie zapasowej szybki w warsztacie pozwala na natychmiastową wymianę bez przerywania pracy.

Montaż szybki w przyłbicy

Szybka montowana jest od wewnętrznej strony skorupy przyłbicy, zazwyczaj za pomocą klipsów lub ramki zaciskowej. Przed montażem należy oczyścić powierzchnię montażową z pyłu i resztek starej szybki. Prawidłowo zamontowana szybka nie ma luzów i przylega równomiernie do całego obwodu ramki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej ochrony podczas spawania warto rozważyć: filtry automatyczne YATO z regulacją stopnia zaciemnienia, szybki wewnętrzne ochronne wydłużające żywotność filtra automatycznego, a także środki czyszczące do konserwacji elementów optycznych przyłbicy spawalniczej.