

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szybkonastawny-obcinak-do-rur-16-54-mm-yt-22344-yato-p-47451.html>

szybkonastawny obcinak do rur 16-54 mm YT-22344 YATO

Cena brutto	62,13 zł
Cena netto	50,51 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22344
Kod producenta	YT-22344
Kod EAN	5906083077685
Producent	YATO

Opis produktu

Obcinak do rur YATO YT-22344 – szybkonastawny 16-54 mm

Profesjonalny obcinak rurowy z systemem szybkiej regulacji średnicy, przeznaczony do cięcia rur miedzianych, aluminiowych, ze stali nierdzewnej oraz PVC. Wyposażony w ostrza ze stali łożyskowej 9CrSi o twardości 56-62 HRC oraz wbudowany gratownik.

Zakres średnic 16-54 mm

Twardość ostrza 56-62 HRC

Materiał ostrza Stal 9CrSi

Gratownik Wbudowany

Charakterystyka obcinaka do rur YATO YT-22344

System szybkiej regulacji średnicy

Mechanizm szybkonastawny umożliwia błyskawiczne dopasowanie obcinaka do średnicy rury od 16 do 54 mm bez konieczności czasochłonnego kręcenia śrubami dociskowymi. Rozwiązanie to przyspiesza pracę przy cięciu rur o różnych przekrojach, co ma znaczenie przy montażu instalacji wielośrednicowych.

Ostrza ze stali łożyskowej 9CrSi

Stal łożyskowa 9CrSi z zawartością chromu i krzemu charakteryzuje się twardością na poziomie 56-62 HRC według skali Rockwella. Taka twardość zapewnia długotrwałe zachowanie ostrości krawędzi tnących oraz odporność na zużycie mechaniczne podczas intensywnego użytkowania w warunkach warsztatowych.

Wbudowany gratownik

Zintegrowany gratownik służy do usuwania zadziorów i nierówności z wewnętrznej krawędzi rurociągu bezpośrednio po cięciu. Wygładzenie krawędzi jest niezbędne przed wykonaniem połączeń lutowanych lub zaciskanych, ponieważ zadziory mogą powodować nieszczelności i utrudniać montaż kształtek.

Dwurolkowy system prowadzenia

Konstrukcja z dwiema rolkami prowadzącymi stabilizuje rurę podczas cięcia i rozkłada siły nacisku równomiernie na obwodzie. Zapobiega to deformacji cienkościennych rur oraz zapewnia prostopadłość cięcia, co ma znaczenie przy dalszym montażu instalacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22344
Producent	YATO
Zakres średnic cięcia	16-54 mm
Materiał ostrza	Stal łożyskowa 9CrSi
Twardość ostrza	56-62 HRC
Wymiary kółka tnącego	21,5 × 6 × 4,9 mm
Liczba rolek prowadzących	2
Gratownik	Wbudowany
System regulacji	Szybkonastawny
Materiał korpusu	Stop cynku
Wykończenie powierzchni	Malowane proszkowo
Zastosowanie	Rury miedziane, aluminiowe, ze stali nierdzewnej, PVC

Zastosowanie obcinaka do rur

- Cięcie rur miedzianych w instalacjach wodno-kanalizacyjnych i grzewczych
- Obróbka rur aluminiowych w systemach klimatyzacyjnych i chłodniczych
- Cięcie cienkościennych rur ze stali nierdzewnej w instalacjach przemysłowych
- Obróbka rur PVC w instalacjach kanalizacyjnych i wentylacyjnych
- Przygotowanie rurociągów przed lutowaniem miękkim i twardym
- Montaż instalacji wielośrednicowych z rurami o różnych przekrojach

-
- Prace serwisowe i naprawcze w instalacjach hydraulicznych
 - Cięcie rur w warunkach warsztatowych i na placu budowy

Jak sprawdzić kompatybilność z rurami

Przed przystąpieniem do cięcia należy zmierzyć średnicę zewnętrzną rury – musi mieścić się w zakresie 16-54 mm. Obcinak nadaje się do rur cienkościennych z miedzi, aluminium, stali nierdzewnej oraz tworzyw sztucznych typu PVC. Nie należy stosować do grubościennych rur stalowych, które wymagają specjalistycznych narzędzi o większej sile docisku.

Użytkowanie i konserwacja obcinaka

Przed rozpoczęciem cięcia należy ustawić odpowiednią średnicę za pomocą mechanizmu szybkonastawnego, sprawdzając dopasowanie na odcinku próbnym. Podczas pracy obcinak powinien być dociskany równomiernie do rury z kontrolowaną siłą, aby uniknąć odkształcenia materiału. Po każdym użyciu zaleca się wyczyszczenie ostrza z wiórów i zanieczyszczeń oraz okresowe smarowanie mechanizmu regulacji. Ostrze wymaga wymiany, gdy jakość cięcia pogarsza się lub na krawędzi pojawiają się wyszczerbienia. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji elementów metalowych.

Znaczenie twardości ostrza według skali Rockwella

Wartość 56-62 HRC oznacza bardzo wysoką twardość powierzchni ostrza, porównywalną z narzędziami skrawającymi stosowanymi w obróbce metali. Taka twardość zapewnia długotrwałe zachowanie ostrości krawędzi tnącej podczas cięcia materiałów o zróżnicowanej twardości, od miękkiej miedzi po twardszą stal nierdzewną. Im wyższa wartość HRC, tym dłuższa żywotność ostrza przy zachowaniu czystości cięcia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki rur warto rozważyć giętarki do rur, pilniki do gratowania o większej powierzchni roboczej, szczotki druciane do czyszczenia powierzchni przed lutowaniem oraz zestawy kształtek i łączników dostosowanych do średnic obcinanych rur.

...