

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szybkonastawny-obcinak-do-rur-3-28-mm-yt-22342-yato-p-46861.html>

Szybkonastawny obcinak do rur 3-28 mm YT-22342 Yato

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 31,39 zł |
| Cena netto | 25,52 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-22342 |
| Kod producenta | YT-22342 |
| Kod EAN | 5906083077661 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Obcinak do rur 3-28 mm YT-22342 Yato

Szybkonastawny obcinak do rur miedzianych, mosiężnych, aluminiowych i z tworzyw sztucznych. Narzędzie z ostrzami ze stali łożyskowej 9CrSi o twardości HRC56-62 zapewnia precyzyjne cięcie bez zadziorów w zakresie średnic od 3 do 28 mm.

Zakres średnic 3-28 mm

Materiał ostrzy Stal 9CrSi

Twardość HRC56-62

Model YT-22342

Charakterystyka obcinaka do rur Yato

Ostrza ze stali łożyskowej 9CrSi

Stal łożyskowa 9CrSi z zawartością chromu i krzemu charakteryzuje się zwiększoną odpornością na ścieranie. Twardość HRC56-62 oznacza wysoką trwałość ostrza przy zachowaniu odporności na wykruszanie się, co przekłada się na większą liczbę cięć bez konieczności wymiany ostrza.

Szybka regulacja średnicy

Mechanizm szybkonastawny umożliwia dostosowanie obcinaka do średnicy rury bez użycia dodatkowych narzędzi. Rozwiązanie to skraca czas przygotowania do cięcia i zwiększa produktywność pracy, szczególnie przy montażu instalacji z rurami różnych średnic.

Wbudowany gratownik

Zintegrowany gratownik pozwala usunąć zadziory powstałe podczas cięcia bezpośrednio po wykonaniu przekroju. Gładka krawędź rury jest niezbędna do prawidłowego połączenia elementów instalacji i zapobiega uszkodzeniu uszczelek podczas montażu.

Uniwersalność materiałowa

Obcinak przystosowany do cięcia rur miedzianych stosowanych w instalacjach grzewczych i chłodniczych, cienkościennych rur z aluminium i mosiądzu oraz rur z tworzyw sztucznych typu PEX, PE-RT czy wielowarstwowych. Jedno narzędzie do różnych typów instalacji.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------|--|
| Model | YT-22342 |
| Producent | Yato |
| Zakres cięcia | 3-28 mm |
| Materiał ostrzy | Stal łożyskowa 9CrSi |
| Twardość ostrzy | HRC56-62 |
| Kompatybilne materiały | Miedź, mosiądz, aluminium, tworzywa sztuczne |
| Typ regulacji | Szybkonastawny |
| Dodatkowe wyposażenie | Wbudowany gratownik |

Zastosowanie obcinaka do rur

- Instalacje wodociągowe z rur miedzianych i wielowarstwowych
- Systemy ogrzewania podłogowego z rur PEX i PE-RT
- Instalacje klimatyzacji i chłodnictwa z rur miedzianych
- Montaż instalacji gazowych z rur miedzianych
- Instalacje sprężonego powietrza z rur aluminiowych
- Naprawa i modernizacja istniejących instalacji
- Prace serwisowe przy urządzeniach grzewczych i chłodniczych
- Przygotowanie rur do łączenia przez prasowanie lub zgrzewanie

Jak sprawdzić kompatybilność z rurą

Przed rozpoczęciem cięcia należy zmierzyć średnicę zewnętrzną rury. Obcinak YT-22342 obsługuje średnice od 3 do 28 mm. W przypadku rur wielowarstwowych i z tworzyw sztucznych należy upewnić się, że grubość ścianki nie przekracza możliwości cięcia ostrza. Dla rur miękkich (miedź miękka, aluminium) zaleca się ustawienie ostrza z niewielkim luzem, aby uniknąć deformacji przekroju.

Użytkowanie i konserwacja obcinaka

Przed każdym cięciem należy wyregulować obcinak do średnicy rury, obracając mechanizmem nastawczym. Ostrze powinno przylegać do powierzchni rury, ale nie wciskać się w materiał przed rozpoczęciem cięcia. Podczas cięcia obcinak należy obracać wokół rury, stopniowo dokręcając mechanizm nastawczy co pół obrotu, aż do całkowitego przecięcia materiału.

Po zakończeniu pracy ostrze należy oczyścić z pyłu metalicznego lub plastikowego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Mechanizm nastawczy warto okresowo nasmarować smarem konserwacyjnym, aby zapewnić płynną regulację. Ostrza wymagają wymiany, gdy cięcie staje się mniej precyzyjne lub wymaga większego docisku – zużyte ostrze zostawia zadziory i może odkształcać przekrój rury.

Przechowywanie narzędzia

Obcinak należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczony przed wilgocią powodującą korozję ostrzy. Zaleca się lekkie poluzowanie mechanizmu nastawczego po zakończeniu pracy, aby odciążyć sprężynę dociskową. Regularne czyszczenie i konserwacja przedłużają żywotność narzędzia i zachowują precyzję cięcia przez dłuższy czas.