

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/szybkonastawny-obcinak-do-rur-3-32mm-yt-22338-yato-p-9340.html>

Szybkonastawny obcinak do rur 3-32mm / YT-22338 / YATO

Cena brutto	25,01 zł
Cena netto	20,33 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-22338
Kod producenta	YT-22338
Kod EAN	5906083223389
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Maksymalna średnica cięcia [mm]	3-32.
Rozmiar	uniwersalny

Opis produktu

Szybkonastawny obcinak do rur YATO YT-22338 (3-32 mm)

Obcinak rurowy z mechanizmem szybkiego nastawiania do cięcia rur miedzianych, aluminiowych i plastikowych. Ostrze ze stali łożyskowej zapewnia precyzyjne cięcie bez odkształcania materiału, a korpus ze stopu aluminium gwarantuje trwałość przy zachowaniu niskiej wagi narzędzia.

Zakres średnic 3-32 mm

Materiał ostrza Stal łożyskowa

Korpus Stop aluminium

Model YT-22338

Charakterystyka obcinaka do rur

Mechanizm szybkiego nastawiania

Jednoręczny system dosuwania ostrza do rury eliminuje konieczność wielokrotnego regulowania narzędzia. Pozwala to zaoszczędzić czas przy cięciu wielu rur o różnych średnicach, szczególnie podczas instalacji hydraulicznych, gdzie praca odbywa się często w ograniczonej przestrzeni.

Ostrze ze stali łożyskowej

Stal łożyskowa charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Zapewnia to czyste cięcie bez zgniatania ścianek rury, co ma znaczenie przy instalacjach ciśnieniowych, gdzie odkształcenie może prowadzić do nieszczelności połączeń lutowanych lub zaciskanych.

Wbudowany gratownik

Zintegrowany nóż do usuwania zadziorów znajduje się w korpusie narzędzia, co eliminuje potrzebę sięgania po dodatkowe narzędzie. Usunięcie gratów z wnętrza rury zapobiega turbulencjom przepływu i osadzaniu się zanieczyszczeń w instalacjach wodnych i grzewczych.

Zapassowe ostrze w rękojeści

Schówek na zapassowe ostrze umieszczony w uchwycie pozwala na szybką wymianę bez przerywania pracy. Przydatne przy cięciu materiałów ściernych lub podczas pracy na budowie, gdzie dostęp do magazynu narzędzi może być ograniczony.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-22338
Producent	YATO
Zakres średnic roboczych	3-32 mm
Materiał ostrza	Stal łożyskowa
Materiał korpusu	Stop aluminium
Typ mechanizmu	Szybkonastawny
Dodatkowe wyposażenie	Gratownik, zapassowe ostrze
Materiały do cięcia	Miedź, aluminium, tworzywa sztuczne

Zastosowanie obcinaka rurowego

- Cięcie rur miedzianych w instalacjach wodnych, grzewczych i klimatyzacyjnych
- Przygotowanie rur aluminiowych do połączeń w instalacjach sprężonego powietrza

-
- Cięcie rur z tworzyw sztucznych (PE, PVC, PP) w instalacjach kanalizacyjnych
 - Prace instalacyjne w ciasnych przestrzeniach (szafki podumywalkowe, zabudowy)
 - Przygotowanie odcinków rur do lutowania twardego i miękkiego
 - Montaż instalacji solarnych i pomp ciepła
 - Prace serwisowe przy wymianie odcinków instalacji
 - Prototypowanie i prace warsztatowe przy projektowaniu instalacji

Zakres średnic 3-32 mm - praktyczne zastosowanie

Zakres ten obejmuje najpopularniejsze średnice rur stosowanych w instalacjach domowych i przemysłowych: od rur zasilających baterie (10-15 mm), przez rurociągi grzewcze (15-22 mm), aż po magistrale wodne (28-32 mm). Przed zakupem należy sprawdzić średnicę zewnętrzną rur w planowanej instalacji - obcinaki są kalibrowane pod średnicę zewnętrzną, nie wewnętrzną.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy upewnić się, że rura jest czysta i sucha - wilgoć i zanieczyszczenia przyspieszają zużycie ostrza. Podczas pracy należy wykonywać pełne obroty narzędzia wokół rury, stopniowo dokręcając mechanizm dociskowy. Zbyt szybkie dokręcanie może spowodować zgniecenie ściany rury, szczególnie przy materiałach miękkich jak miedź czy aluminium.

Po zakończeniu pracy należy poluzować mechanizm dociskowy, co zapobiega trwałemu odkształceniu sprężyn. Ostrze należy oczyścić z wiórów i zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiega korozji. Przy cięciu tworzyw sztucznych zaleca się chłodzenie ostrza wodą - zapobiega to nagrzewaniu się materiału i powstawaniu nieregularnych krawędzi cięcia.

Wymiana ostrza

Ostrze należy wymienić, gdy cięcie wymaga nadmiernej siły docisku lub gdy krawędź cięcia staje się nieregularna. Stępione ostrze może odkształcać rurę zamiast ją ciąć. Zapasowe ostrze znajduje się w schowku w rękojeści - przed wymianą należy całkowicie poluzować mechanizm dociskowy i usunąć stare ostrze zgodnie z instrukcją producenta.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej pracy z rurami przyda się również giętarka do rur (dla średnic pasujących do zakresu obcinaka), zestaw kluczy do złączek, pasta lutownicza oraz palnik gazowy. Przy instalacjach z tworzyw sztucznych warto rozważyć zgrzewarkę do rur PE lub zestaw do klejenia PVC.