

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/talerz-polerski-150mm-z-rzepem-5/16-yt-47873-yato-p-47662.html>

talerz polerski 150mm z rzepem 5/16 YT-47873 YATO

Cena brutto	12,40 zł
Cena netto	10,08 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47873
Kod producenta	YT-47873
Kod EAN	5906083092251
Producent	YATO

Opis produktu

Talerz polerski 150mm z rzepem 5/16" YATO YT-47873

Talerz polerski z mocowaniem na gwint 5/16" i systemem rzepa do szybkiej wymiany padów. Przeznaczony do pracy z polerkami kątowymi i wiertarkami przy obrotach do 12000 obr./min.

Srednica 150 mm

Gwint 5/16" (8 mm)

Maks. obroty 12000 obr./min

Mocowanie pada Rzep (velcro)

Charakterystyka talerza polerskiego YATO YT-47873

Średnica robocza 150 mm

Średnica 150 mm stanowi uniwersalny wymiar do większości prac polerskich. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Talerz polerski 150mm współpracuje ze standardowymi padami polerskimi dostępnymi na rynku.

Gwint 5/16" (8 mm)

Gwint 5/16" to standard w polerskich kątowych i wiertarkach z regulacją obrotów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu – alternatywą jest gwint M14. Mocowanie gwintowe zapewnia stabilność podczas pracy przy wysokich obrotach.

System mocowania rzepa

Rzep (velcro) umożliwia wymianę padów polerskich w kilka sekund bez użycia dodatkowych narzędzi. System ten zapewnia pewne trzymanie pada podczas pracy i pozwala na wielokrotne montowanie oraz demontowanie bez utraty właściwości mocujących.

Maksymalne obroty 12000 obr./min

Dopuszczalna prędkość obrotowa 12000 obr./min pozwala na pracę zarówno przy niskich obrotach podczas wykańczania, jak i przy wyższych podczas usuwania zarysowań. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia talerza lub utraty kontroli nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47873
Marka	YATO
Średnica talerza	150 mm
Rozmiar gwintu	5/16" (8 mm)
Maksymalne obroty	12000 min ⁻¹
System mocowania pada	Rzep (velcro)

Zastosowanie talerza polerskiego 150mm

- Polerowanie lakieru samochodowego – usuwanie zarysowań, hologramów i matowości
- Wykańczanie powierzchni lakierniczych po szlifowaniu
- Polerowanie elementów z tworzyw sztucznych – reflektory, zderzaki
- Renowacja powłok lakierniczych na elementach metalowych
- Nabłyszczanie powierzchni drewnianych po woskowaniu
- Prace detailingowe przy konserwacji pojazdów
- Polerowanie mebli lakierowanych
- Przygotowanie powierzchni do aplikacji powłok ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Talerz polerski z gwintem 5/16" współpracuje z polerkami kątowymi, wiertarkami oraz polerkami mimośrodowymi wyposażonymi w wrzeciono z tym standardem gwintu. Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w posiadanym urządzeniu – w przypadku gwintu M14 konieczne będzie użycie adaptera lub wybór talerza z odpowiednim gwintem.

Dobór obrotów do rodzaju pracy

Przy usuwaniu głębokich zarysowań stosuje się obroty 1500-2500 obr./min z twardymi padami i pastami ściernymi. Do wykańczania i nabłyszczania zaleca się obroty 1000-1500 obr./min z miękkimi padami i pastami finishingowymi. Zbyt wysokie obroty mogą prowadzić do przegrzania lakieru i powstania hologramów.

Konserwacja talerza polerskiego

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię rzepa z resztek pasty polerskiej za pomocą szczotki o miękkim włosiu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega uszkodzeniu warstwy rzepa. Regularne sprawdzanie stanu gwintu i płyty nośnej pozwala na wczesne wykrycie zużycia i zapobiega awariom podczas pracy.

Produkty powiązane

Do pracy z talerzem polerskim YATO YT-47873 potrzebne są pady polerskie 150mm z rzepem w różnych gradacjach twardości (twarde, średnie, miękkie) oraz pasty polerskie dostosowane do rodzaju wykonywanej pracy. W przypadku posiadania narzędzia z gwintem M14 konieczny będzie adapter gwintowy 5/16" na M14.

...