

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/talerz-polarski-75mm-z-rzepem-516-yt-47870-yato-p-47257.html>

TALERZ POLERSKI 75MM Z RZEPEM 5/16 YT-47870 Yato

Cena brutto	10,08 zł
Cena netto	8,20 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-47870
Kod producenta	YT-47870
Kod EAN	5906083092237
Producent	YATO

Opis produktu

Talerz polerski 75mm z rzepem Yato YT-47870

Talerz polerski z mocowaniem na rzep przeznaczony do prac detailingowych i polerowania mniejszych powierzchni. Gwint M5/16 zapewnia kompatybilność z większością popularnych polerek kątowych i wiertarek.

Średnica 75 mm

Gwint M5/16

Max. obroty 12 000 obr./min

Mocowanie Rzep (velcro)

Charakterystyka talerza polerskiego

Kompaktowa średnica 75 mm

Średnica 75 mm umożliwia precyzyjne polerowanie w trudno dostępnych miejscach, takich jak zakola nadkoli, wokół klamek czy lusterek. Mniejszy talerz zapewnia lepszą kontrolę nad narzędziem i redukuje ryzyko uszkodzenia krawędzi elementów karoserii.

System mocowania na rzep

Mocowanie typu velcro pozwala na błyskawiczną wymianę padów polerskich bez użycia dodatkowych narzędzi. Równomierne rozmieszczenie haczyków na powierzchni talerza gwarantuje stabilne trzymanie padu podczas pracy przy wysokich obrotach.

Gwint M5/16 (M8 x 1,25)

Standardowy gwint M5/16 stosowany w większości polerek rotacyjnych i wiertarek. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu - niektóre modele wykorzystują gwint M14. Adapter gwintowy pozwala na dopasowanie talerza do innych standardów.

Maksymalne obroty 12 000 obr./min

Parametr określa górną granicę bezpiecznej pracy talerza. Przekroczenie maksymalnych obrotów może prowadzić do uszkodzenia rzepów lub oderwania padu. Przy polerowania lakieru zaleca się pracę w zakresie 1500-3000 obr./min, w zależności od rodzaju pasty i padu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-47870
Producent	Yato
Średnica talerza	75 mm
Typ mocowania padu	Rzep (velcro)
Gwint mocujący	M5/16 (M8 x 1,25)
Maksymalne obroty	12 000 obr./min
Kompatybilność	Polerki rotacyjne, wiertarki z regulacją obrotów

Zastosowanie talerza polerskiego 75 mm

- Polerowanie lakieru samochodowego w trudno dostępnych miejscach
- Usuwanie rys, hologramów i swirl marks z powierzchni lakierowanych
- Polerowanie elementów chromowanych i aluminiowych
- Renowacja reflektorów samochodowych
- Polerowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni przed aplikacją powłok ceramicznych
- Wykańczanie po korekcie lakieru pastami finishowymi
- Polerowanie mebli, instrumentów muzycznych i elementów wyposażenia

Kompatybilność z narzędziami

Przed zakupem należy zweryfikować typ gwintu w posiadanej polerke lub wiertarce. Gwint M5/16 (M8 x 1,25) to standard w

narzędziach takich jak polerki Makita, DeWalt, Bosch (wybrane modele), Flex. Narzędzia z gwintem M14 wymagają użycia adaptera gwintowego. Sprawdź instrukcję narzędzia lub zmierz średnicę wrzeciona śrubą.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy talerz jest prawidłowo dokręcony do wrzeciona narzędzia. Luzowanie się talerza podczas pracy może prowadzić do uszkodzenia gwintu. Przy montażu padu polerskiego należy docisnąć go równomiernie do całej powierzchni rzepów – nierównomierne mocowanie powoduje wibracje i nierównomierne polerowanie.

Po zakończeniu pracy talerz należy oczyścić z pozostałości past polerskich przy użyciu szczotki lub sprężonego powietrza. Zanieczyszczone rzepy tracą siłę trzymania i mogą powodować oderwanie padu podczas pracy. Nie należy używać rozpuszczalników do czyszczenia – mogą one uszkodzić strukturę rzepów.

Talerze polerskie należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Rzepy tracą właściwości przy długotrwałym narażeniu na wysoką temperaturę lub wilgoć. Przy regularnym użytkowaniu zaleca się okresową kontrolę stanu rzepów – zużyte haczyki nie zapewnią bezpiecznego mocowania padu.

Produkty powiązane

Do talerza polerskiego 75 mm zaleca się dobór padów polerskich o średnicy 80-90 mm. Mniejsze pady (80 mm) zapewniają większą precyzję, większe (90 mm) pokrywają szerszą powierzchnię. Dostępne są pady gąbkowe w różnych gradacjach twardości (twardy do cięcia, średni uniwersalny, miękki do finiszu) oraz pady z mikrofibry do pracy z pastami jednokroowymi.